



Wojewódzkie Wielospecjalistyczne Centrum Onkologii
i Traumatologii im. M. Kopernika w Łodzi [Ⓐ]

DZIAŁ ZAMÓWIEŃ PUBLICZNYCH

tel. 042 689 5910, 689 5911, 689 5912, 689 5818, 689 5404, 689 5819, fax.: 42 689 59 04

e-mail: przetargi@kopernik.lodz.pl

Łódź, dnia 04.09.2020 r.
Nr sprawy EZ.28.79.2020

Zamawiający:
Wojewódzkie Wielospecjalistyczne
Centrum Onkologii i Traumatologii
im. M. Kopernika w Łodzi
ul. Pabianicka 62
93-513 Łódź
tel. (42) 689 59 10, 12
fax. (042) 689 54 09
www.kopernik.lodz.pl

Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia (SIWZ)

Dotyczy: postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego o wartości przekraczającej 214 000 euro na **wyprodukowanie, dostawę i montaż mebli dla Wojewódzkiego Wielospecjalistycznego Centrum Onkologii i Traumatologii im. M. Kopernika w Łodzi.**

Liczba stron specyfikacji: 116 + JEDZ /plik elektroniczny/

DYREKTOR
Wojewódzkiego Wielospecjalistycznego
Centrum Onkologii i Traumatologii
im. M. Kopernika w Łodzi
Zatwierdził:
mgr inż. Andrzej Kasprzyk

I. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

Zamawiającym jest: **WOJEWÓDZKIE WIELOSPECJALISTYCZNE CENTRUM ONKOLOGII I TRAUMATOLOGII IM. M. KOPERNIKA W ŁODZI**, ul. Pabianicka 62, 93-513 Łódź

DZIAŁ ZAMÓWIEŃ PUBLICZNYCH

Tel: 0 42 689 59 10, 59 11, 59 12, 54 04, 58 19

Godziny urzędowania: 7.30 – 15.05

Adres strony internetowej: www.przetargi.kopernik.lodz.pl

Adres e-mail: przetargi@kopernik.lodz.pl

Adres Elektronicznej Skrzynki Podawczej na platformie ePUAP:/WWCOiT/SkrytkaESP

II. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

1. Postępowanie prowadzone jest w trybie: **przetargu nieograniczonego** zgodnie z art. 10 ust. 1 w zw. z art. 39 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2019r. poz. 1843 ze zm.)
2. Ilekroć w niniejszej SIWZ jest mowa o „Ustawie” należy przez to rozumieć Ustawę z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2019r. poz. 1843 ze zm. – dalej: ustawa PZP).
3. Wartość zamówienia przekracza równowartość kwoty określonej w przepisach wykonawczych wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy PZP.

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest wyprodukowanie, dostawa i montaż mebli dla Wojewódzkiego Wielospecjalistycznego Centrum Onkologii i Traumatologii im. M. Kopernika w Łodzi.
2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia, parametrów technicznych oraz opis technologiczny wykonania mebli znajduje się w załącznikach nr 1 i 2 do SIWZ.
3. Zamówienie obejmuje **2 pakiety**. Na przedmiot zamówienia składają się:
Pakiet 1 – wyposażenie meblowe dla Kliniki Chirurgii Onkologicznej
Pakiet 2 – wyposażenie meblowe dla Pracowni Scyntygrafii
4. Oferta może obejmować całość zamówienia lub wybrane pakiety. Oferta dla swojej ważności w pakiecie musi być złożona na wszystkie pozycje. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert na poszczególne pozycje w ramach pakietu.
5. Opis przedmiotu zamówienia należy odczytywać wraz z ewentualnymi zmianami treści specyfikacji, będącymi np. wynikiem udzielonych odpowiedzi na zapytania wykonawców.
6. Zaoferowany przedmiot zamówienia musi być zgodny ze szczegółowym opisem przedmiotu zamówienia. Nie spełnienie wszystkich wymaganych parametrów spowoduje odrzucenie oferty w trybie art. 89 ust. 1 pkt. 2 ustawy.
7. Zamawiający wymaga, aby minimalny okres gwarancji wynosił 120 miesięcy, z tym zastrzeżeniem, iż Wykonawcy mogą zaoferować dłuższy okres gwarancji niż wskazany powyżej. Okres gwarancji rozpoczyna się w od daty podpisania protokołu odbioru przedmiotu zamówienia.

8. Oferowany przedmiot zamówienia będzie kompletny i gotowy do użycia po zainstalowaniu bez żadnych dodatkowych zakupów i inwestycji po stronie Zamawiającego.
9. Wykonawca oświadcza, że dostarczony przedmiot zamówienia będzie fabrycznie nowy, nierekondycjonowany oraz wolny od wad fabrycznych i prawnych oraz że posiada wszelkie wymagane prawem atesty i certyfikaty.
10. Dostawa przedmiotu zamówienia będzie odbywać się na koszt i ryzyko Wykonawcy.
11. Zamawiający wymaga, aby oferowany przedmiot zamówienia spełniał wymogi określone obowiązującym prawem polskim, jak i prawem Unii Europejskiej, został dopuszczony do obrotu i posiadał wymagane prawem ważne dokumenty, stwierdzające dopuszczenie do stosowania na terenie UE, a także spełniać inne wymagania (normy, parametry), określone przez Zamawiającego w SIWZ.
12. Przedmiot dostawy musi odpowiadać wymaganiom polskich norm przenoszących europejskie normy zharmonizowane lub też – w przypadku ich braku – europejskich aprobat technicznych, wspólnych specyfikacji technicznych, polskich norm przenoszących normy europejskie, polskich norm wprowadzających normy międzynarodowe, polskich norm, polskich aprobat technicznych.
13. Przedmiot zamówienia określony jest we **Wspólnym Słowniku Zamówień** pod kodem i pojęciem:

Kod CPV	Opis
39150000-8	Różne meble i wyposażenie

IV. TERMIN I WARUNKI WYKONANIA ZAMÓWIENIA

1. Termin realizacji zamówienia – max. 28 dni od dnia podpisania umowy.

Uwaga: termin realizacji stanowi kryterium oceny ofert szczegółowo opisany w Rozdziale XX SIWZ.

2. W zaoferowaną przez Wykonawcę cenę przedmiotu zamówienia wliczone winny być wszystkie, bez wyjątku, koszty związane zarówno z dostawą, instalacją jak i szkoleniem użytkowników (personel medyczny, pielęgniarzy, obsługa techniczna), dostarczeniem wszystkich niezbędnych do prawidłowej pracy podzespołów i elementów które gwarantują spełnienie opisanych przez Zamawiającego parametrów i funkcji.
3. Realizacja przyszłej umowy będzie nadzorowana przez:
 - a) Dział Realizacji Projektów i Rozwoju
 - b) Dział Aparatury Medycznej
4. Miejsce realizacji dostawy: **Wojewódzkie Wielospecjalistyczne Centrum Onkologii i Traumatologii im. M. Kopernika w Łodzi.**
5. Płatność za zrealizowaną dostawę nastąpi po dostarczeniu zamówionego przedmiotu zamówienia do Zamawiającego, podpisaniu protokołu odbioru i wystawieniu faktury VAT. **Termin płatności wynosi do 60 dni od dnia dostarczenia prawidłowo wystawionej faktury VAT do siedziby Zamawiającego.**

V. INFORMACJE ZWIĄZANE Z WYMAGANIAMI, O KTÓRYCH MOWA W ART. 29 UST. 3A.

Zamawiający nie przewiduje wymagań, o których mowa w art. 29 ust. 3A ustawy PZP (zatrudnienie na podstawie umowy o pracę).

VI. INFORMACJA ZWIĄZANE Z WYMAGANIAMI OKREŚLONYMI W ART. 29 UST. 4.

Zamawiający nie przewiduje wymagań, o których mowa w art. 29 ust. 4 ustawy PZP.

VII. INFORMACJA O OBOWIĄZKU OSOBISTEGO WYKONANIA PRZEZ WYKONAWCĘ KLUCZOWYCH CZĘŚCI ZAMÓWIENIA.

Wykonawca może powierzyć wykonanie części zamówienia podwykonawcy.

W przypadku, gdy Wykonawca przewiduje wykonanie zamówienia z udziałem podwykonawcy (podwykonawców) należy wskazać w treści oferty, która część (części) zamówienia powierzona zostanie podwykonawcy (podwykonawcom) wraz z wykazem zakresu zadań zleczanych podwykonawcy (podwykonawcom) oraz podaniem nazwy (firmy) takiego podwykonawcy (podwykonawców). W przypadku nie złożenia stosownego oświadczenia w w/w zakresie, Zamawiający uzna, iż Wykonawca zamierza wykonać zamówienie lub jego poszczególne części samodzielnie.

VIII. STANDARDY JAKOŚCIOWE, O KTÓRYCH MOWA W ART. 91 UST. 2A.

Nie dotyczy.

IX. MOŻLIWOŚĆ ZŁOŻENIA OFERT W POSTACI KATALOGÓW ELEKTRONICZNYCH.

Zamawiający nie dopuszcza możliwości złożenia ofert w postaci katalogów elektronicznych.

X. LICZBA CZĘŚCI ZAMÓWIENIA, NA KTÓRĄ WYKONAWCA MOŻE ZŁOŻYĆ OFERTĘ LUB MAKSYMALNĄ LICZBĘ CZĘŚCI, NA KTÓRE ZAMÓWIENIE MOŻE ZOSTAĆ UDZIELONE TEMU SAMEMU WYKONAWCY ORAZ KRYTERIA I ZASADY, KTÓRE BĘDĄ MIAŁY ZASTOSOWANIE DO USTALENIA, KTÓRE CZĘŚCI ZAMÓWIENIA ZOSTANĄ UDZIELONE JEDNEMU WYKONAWCY.

Ofertę należy złożyć w odniesieniu do całości zamówienia lub wybranych pakietów.

XI. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU.

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wykonawcy, którzy:

- 1) Nie podlegają wykluczeniu art. 24 ust. 1 pkt 12)-23) uPzp
- 2) Spełniają warunki udziału w postępowaniu dotyczące:

a) **Kompetencji lub uprawnień do prowadzenia określonej działalności zawodowej, o ile wynika to z odrębnych przepisów.**

Zamawiający nie precyzuje w tym zakresie żadnych wymagań, których spełnianie Wykonawca zobowiązany jest wykazać w sposób szczególny.

b) **Sytuacji ekonomicznej lub finansowej**

Zamawiający nie precyzuje w tym zakresie żadnych wymagań, których spełnianie Wykonawca zobowiązany jest wykazać w sposób szczególny.

c) **Zdolności technicznej lub zawodowej**

Zamawiający wymaga aby Wykonawca wykazał, że wykonał co najmniej:

- 1 dostawę – w ramach każdego z pakietów – w zakresie wytworzenia, dostawy i montażu zabudowy meblowej dla szpitala o łącznej wartości minimum brutto:

- w zakresie pakietu nr 1 – 200 000,00 zł
- w zakresie pakietu nr 2 – 70 000,00 zł

- w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i podmiotów,

na rzecz których dostawy zostały wykonane i te parametry wykonania dostawy Wykonawca obowiązany jest podać w załączniku nr 7 do SIWZ.

W przypadku dostaw będących w trakcie wykonywania, wymagania w zakresie wartości i czasu wykonania danej dostawy dotyczą części umowy już zrealizowanej (tj. od dnia rozpoczęcia wykonywania dostawy do upływu terminu składania ofert) i te parametry wykonania dostaw Wykonawca obowiązany jest podać w załączniku nr 7 do SIWZ.

2. Wykonawca może w celu potwierdzenia spełniania warunków, o których mowa w rozdz. XI. 1. 1) lit. b-c niniejszej SIWZ w stosownych sytuacjach oraz w odniesieniu do konkretnego zamówienia, polegać na zdolnościach technicznych lub zawodowych lub sytuacji finansowej lub ekonomicznej innych podmiotów, niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nim stosunków prawnych.
3. Zamawiający jednocześnie informuje, iż „stosowna sytuacja” o której mowa w rozdz. XI. 1. niniejszej SIWZ wystąpi wyłącznie w przypadku kiedy:
 - 1) Wykonawca, który polega na zdolnościach lub sytuacji innych podmiotów udowodni zamawiającemu, że realizując zamówienie, będzie dysponował niezbędnymi zasobami tych podmiotów, w szczególności przedstawiając zobowiązanie tych podmiotów do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na potrzeby realizacji zamówienia.
4. Zamawiający oceni, czy udostępniane wykonawcy przez inne podmioty zdolności techniczne lub zawodowe lub ich sytuacja finansowa lub ekonomiczna, pozwalają na wykazanie przez wykonawcę spełniania warunków udziału w postępowaniu oraz zbada, czy nie zachodzą wobec tego podmiotu podstawy wykluczenia, o których mowa w art. 24 ust. 1 pkt 13–23.
5. W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia warunki, o których mowa w rozdz. XI.1.) niniejszej SIWZ zostaną spełnione - *Zamawiający nie określa szczególnego, obiektywnie uzasadnionego, sposobu spełniania przez wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, warunków udziału w postępowaniu, o których mowa w art. 22 ust. 1b.*

W zakresie kryterium kwalifikacji określonych w niniejszym rozdziale Wykonawca może ograniczyć się do wypełniania sekcji α części IV formularza jednolitego dokumentu.

Wykonawca nie musi wypełniać żadnej z pozostałych sekcji części IV formularza dotyczącej kryteriów kwalifikacji, zaś właściwej (dowodowej) weryfikacji spełniania konkretnych, określonych przez zamawiającego, warunków udziału w postępowaniu (kryteriów selekcji) Zamawiający dokona co do zasady na zakończenie postępowania w oparciu o stosowne dokumenty składane przez wykonawcę, którego oferta została oceniona najwyżej, na wezwanie Zamawiającego (art. 26 ust. 1 ustawy Pzp).

XII. PODSTAWY WYKLUCZENIA ORAZ DODATKOWE PODSTAWY WYKLUCZENIA, O KTÓRYCH MOWA W ART. 24 UST.5.

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy nie podlegają wykluczeniu z udziału w postępowaniu.
2. Z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego Zamawiający **wykluczy:**
 - 2.1 Wykonawców w okolicznościach, o których mowa w art. 24 ust.1 pkt. 12-23 ustawy Pzp, każdy z tych Wykonawców składa dokumenty wymienione Rozdziale XIII SIWZ punkt 3.B1 – B3.
 - 2.2 Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, jeżeli chociaż w odniesieniu do jednego z nich zaistnieją okoliczności, o których mowa w art. 24 ust.1 pkt. 12-23 ustawy Pzp, każdy z tych Wykonawców składa dokumenty wymienione Rozdziale XIII SIWZ punkt 3.B1 – B3.
 - 2.3 Podmioty na których zasoby powołuje się Wykonawca, jeżeli w odniesieniu do nich zaistnieją okoliczności, o których mowa w art. 24 ust. 1 pkt. 13-22 ustawy Pzp, każdy z tych podmiotów składa dokumenty

wymienione Rozdziale XIII SIWZ punkt 3.B1 – B3.

3. Wykonawca, który podlega wykluczeniu na podstawie art. 24 ust. 1 pkt 13 i 14 oraz 16–20 ustawy Pzp, może przedstawić dowody na to, że podjęte przez niego środki są wystarczające do wykazania jego rzetelności, w szczególności udowodnić naprawienie szkody wyrządzonej przestępstwem lub przestępstwem skarbowym, zadośćuczynienie pieniężne za doznaną krzywdę lub naprawienie szkody, wyczerpujące wyjaśnienie stanu faktycznego oraz współpracę z organami ścigania oraz podjęcie konkretnych środków technicznych, organizacyjnych i kadrowych, które są odpowiednie dla zapobiegania dalszym przestępstwom lub przestępstwom skarbowym lub nieprawidłowemu postępowaniu wykonawcy. Przepisu zdania pierwszego nie stosuje się, jeżeli wobec wykonawcy, będącego podmiotem zbiorowym, orzeczono prawomocnym wyrokiem sądu zakaz ubiegania się o udzielenie zamówienia oraz nie upłynął określony w tym wyroku okres obowiązywania tego zakazu.
4. Wykonawca nie podlega wykluczeniu, jeżeli Zamawiający, uwzględniając wagę i szczególne okoliczności czynu Wykonawcy, uzna za wystarczające dowody przedstawione na podstawie pkt 3. niniejszego rozdziału.
5. W celu skorzystania z instytucji samooczyszczenia Wykonawca zobowiązany jest do wypełnienia stosownych rubryk w formularzu JEDZ, a następnie zgodnie z art. 26 ust.1 ustawy PZP do złożenia dowodów.

XIII. WYKAZ OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW WYMAGANYCH W POSTĘPOWANIU.

1. WYKAZ OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW – SKŁADANYCH WRAZ Z OFERTĄ W FORMIE ELEKTRONICZNEJ:

- a) Formularz ofertowy i cenowy – załącznik nr 1 i 1a do SIWZ.
 - b) Opis technologiczny wykonania mebli – załącznik nr 2 do SIWZ – dotyczy pakietu, na który Wykonawca składa ofertę.
 - c) Potwierdzenie (certyfikat) producenta materiału CORIAN ®, że jest autoryzowanym wykonawcą wyrobów z materiału CORIAN ®, nabył umiejętności w zakresie obróbki materiału CORIAN ® i ze względu na wysokie umiejętności i kompetencje jest członkiem międzynarodowej sieci jakości Du Pont™ CORIAN ® Quality Network „„ Potwierdzenie (Certyfikat jakości)- wystawiony dla wykonawcy , zapewniający, że wszystkie produkty i ich instalacja będą wolne od wad fabrycznych przez okres 10 lat od daty zakupu – dotyczy pakietu nr 1
 - d) Potwierdzenie (certyfikat) producenta okuć, że jest autoryzowanym wykonawcą instalacji okuć opisanych w technologii wykonania zabudowy, nabył umiejętność techniki montażu okuć i producent udziela dożywotniej gwarancji na zainstalowane przez wykonawcę okucia opisane w SIWZ – dotyczy pakietu nr 1 i 2
 - e) Wizualizacja 3D oferowanej zabudowy – dotyczy pakietu, na który Wykonawca składa ofertę.
 - f) Dokument potwierdzający zabezpieczenie oferty wadium (forma dokumentu zgodna z zapisami Rozdziału XV SIWZ).
 - g) Pełnomocnictwo – jeśli dotyczy.
 - h) Oryginał zobowiązania podmiotu udostępniającego swoje zasoby na potrzeby Wykonawcy składającego ofertę – jeśli dotyczy.
 - i) Oświadczenie w formie Jednolitego Europejskiego Dokumentu Zamówienia – aktualne na dzień składania ofert.
Elektroniczny wzór dokumentu JEDZ , sporządzony zgodnie ze wzorem standardowego formularza określonego w Rozporządzeniu Wykonawczym Komisji Europejskiej wydanym na podstawie art. 59 ust. 2 dyrektywy 2014/24/UE oraz art. 80 ust. 3 dyrektywy 2014/25/UE – stanowi **załącznik nr 3** do przedmiotowej procedury przetargowej - znajduje się na stronie internetowej Zamawiającego. Informacje zawarte ww. oświadczeniu będą stanowić wstępne potwierdzenie, że Wykonawca nie podlega wykluczeniu oraz spełnia warunki udziału w postępowaniu.
- i.1) W przypadku **wspólnego ubiegania się o zamówienie** przez wykonawców, oświadczenie składa każdy z wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie. Oświadczenie to ma potwierdzać spełnianie

warunków udziału w postępowaniu, brak podstaw wykluczenia w zakresie, w którym każdy z wykonawców wykazuje spełnianie warunków udziału w postępowaniu.

- i.2) Wykonawca, który powołuje się na **zasoby innych podmiotów**, w celu wykazania braku istnienia wobec nich podstaw wykluczenia oraz spełnienia – w zakresie, w jakim powołuje się na ich zasoby - warunków udziału w postępowaniu składa także oświadczenie o którym mowa w rozdz. XIII. 1.i). niniejszej SIWZ dotyczące tych podmiotów.

Zamawiający żąda od wykonawcy, który polega na zdolnościach lub sytuacji innych podmiotów na zasadach określonych w art. 22a ustawy, przedstawienia w odniesieniu do tych podmiotów dokumentów wymienionych w § 5 pkt 1,5,6 Rozporządzenia Ministra Rozwoju z 26.07.2016r.

- i.3) Zamawiający nie żąda aby wykonawca, który zamierza powierzyć wykonanie części zamówienia podwykonawcom, w celu wykazania braku istnienia wobec nich podstaw wykluczenia z udziału w postępowaniu złożył oświadczenie o którym mowa w rozdz. XIII. 1.i). niniejszej SIWZ.

2. WYKAZ OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW SKŁADANYCH SAMODZIELNIE PRZEZ WYKONAWCĘ - W FORMIE ELEKTRONICZNEJ

- a) w terminie 3 dni od dnia zamieszczenia na stronie internetowej Zamawiającego informacji z otwarcia ofert Wykonawca przekazuje Zamawiającemu **oświadczenie o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej, o której mowa w art. 24 ust. 1 pkt 23 ustawy Pzp.** Wraz ze złożeniem oświadczenia, Wykonawca może przedstawić dowody, że powiązania z innym Wykonawcą nie prowadzą do zakłócenia konkurencji w postępowaniu o udzielenie zamówienia
- Oświadczenie (wraz z dowodami – jeżeli dotyczy), o którym mowa powyżej, winno być złożone **w oryginale w postaci dokumentu elektronicznego lub elektronicznej kopii dokumentu lub oświadczenia poświadczonych za zgodność z oryginałem.** Poświadczenia za zgodność z oryginałem elektronicznej kopii dokumentu lub oświadczenia, o którym mowa w pkt. a) następuje przy użyciu kwalifikowanego podpisu elektronicznego. (przez osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy).
 - W przypadku podmiotów wspólnie ubiegających się o zamówienie, każdy z Wykonawców składa odrębne oświadczenie.
 - Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokumentu stanowiącego dowód braku zakłócenia konkurencji dokonuje odpowiednio Wykonawca lub podmioty wspólnie ubiegające się o zamówienie w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.
 - oświadczenie i/lub dowody w języku obcym winny być składane wraz z tłumaczeniem na język polski.

3. WYKAZ OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW – SKŁADANYCH NA WEZWANIE ZAMAWIAJĄCEGO – W FORMIE ELEKTRONICZNEJ:

Na podstawie art. 26 ust. 1 ustawy PZP, Zamawiający przed udzieleniem zamówienia, **wezwe Wykonawcę, którego oferta została najwyżej oceniona, do złożenia w wyznaczonym terminie, nie krótszym niż 10 dni, aktualnych na dzień złożenia następujących oświadczeń lub dokumentów:**

A\ Wykaz oświadczeń i dokumentów potwierdzających spełnienie warunków udziału w postępowaniu:

- a) **Wykaz dostaw – wzór stanowi załącznik nr 7 do SIWZ** - wykonanych w całości lub w części (nadal wykonywane) w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, wraz z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i podmiotów na rzecz których dostawy zostały wykonane lub są wykonywane,
- b) **Dowody określające należyte wykonanie dostaw.** Dowodami są referencje bądź inne dokumenty wystawione przez podmiot, na rzecz, którego dostawy były wykonywane, a jeżeli z uzasadnionej przyczyny o obiektywnym charakterze wykonawca nie jest w stanie uzyskać tych dokumentów -

oświadczenie wykonawcy. W przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych nadal wykonywanych referencje bądź inne dokumenty potwierdzające ich należyte wykonywanie powinny być wydane nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.

W przypadku dostaw będących w trakcie wykonywania, wymagania w zakresie wartości i czasu wykonania danej usługi dotyczą części umowy już zrealizowanej (tj. od dnia rozpoczęcia wykonywania usługi do upływu terminu składania ofert) i te parametry wykonania dostawy Wykonawca obowiązany jest podać w wykazie dostaw.

Dla potrzeb oceny spełniania warunku określonego w pkt. XI.1.1) lit. c). jeśli wartości zostaną podane w walutach innych niż PLN, Zamawiający przyjmie średni kurs PLN do tej waluty podawany przez NBP na dzień opublikowania ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej. Jeżeli w dniu publikacji ogłoszenia o zamówieniu, Narodowy Bank Polski nie publikuje średniego kursu danej waluty, za podstawę przeliczenia przyjmuje się średni kurs waluty publikowany pierwszego dnia, po dniu publikacji ogłoszenia o zamówieniu w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej, w którym zostanie on opublikowany.

B\ Wykaz oświadczeń i dokumentów potwierdzających brak podstaw do wykluczenia:

B.1) informacja z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 13, 14 i 21 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r prawo zamówień publicznych, wystawiona nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert;

B.2) oświadczenie wykonawcy w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 15 ustawy Pzp - o braku wydania wobec niego prawomocnego wyroku sądu lub ostatecznej decyzji administracyjnej o zaleganiu z uiszczaniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne albo – w przypadku wydania takiego wyroku lub decyzji – dokumentów potwierdzających dokonanie płatności tych należności wraz z ewentualnymi odsetkami lub grzywnami lub zawarcie wiążącego porozumienia w sprawie spłat tych należności;

B.3) oświadczenie wykonawcy w zakresie art. 24 ust. 1 pkt. 22 ustawy Pzp - o braku orzeczenia wobec niego tytułem środka zapobiegawczego zakazu ubiegania się o zamówienia publiczne;

B.4) Wykaz oświadczeń i dokumentów potwierdzających brak podstaw do wykluczenia jeżeli wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej – składanych na wezwanie Zamawiającego.

- 1) Jeżeli wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów, o których mowa w:
§ 5 pkt 1 Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 26.07.2016r. w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy w postępowaniu o udzielenie zamówienia, zwanego dalej Rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 26.07.2016r. – składa informację z odpowiedniego rejestru albo, w przypadku braku takiego rejestru, inny równoważny dokument wydany przez właściwy organ sądowy lub administracyjny kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania lub miejsce zamieszkania ma osoba, której dotyczy informacja albo dokument, w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 13, 14 i 21 ustawy.

Jeżeli w kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania lub miejsce zamieszkania ma osoba, której dokument dotyczy, nie wydaje się dokumentów, o których mowa powyżej, zastępuje się je dokumentem zawierającym odpowiednio oświadczenie wykonawcy, ze wskazaniem osoby albo osób uprawnionych do jego reprezentacji, lub oświadczenie osoby, której dokument miał dotyczyć, złożone przed notariuszem lub przed

organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego właściwym ze względu na siedzibę lub miejsce zamieszkania wykonawcy lub miejsce zamieszkania tej osoby.

- 2) W przypadku wątpliwości co do treści dokumentu złożonego przez wykonawcę, zamawiający może zwrócić się do właściwych organów odpowiednio kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania lub miejsce zamieszkania ma osoba, której dokument dotyczy, o udzielenie niezbędnych informacji dotyczących tego dokumentu.

B.5) Wykaz oświadczeń i dokumentów potwierdzających brak podstaw do wykluczenia wykonawcy mającego siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej w odniesieniu do osoby mającej miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej - składanych na wezwanie Zamawiającego.

- 1) Wykonawca mający siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, w odniesieniu do osoby mającej miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, której dotyczy dokument wskazany w § 5 pkt 1 Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 26.07.2016r., składa dokument, o którym mowa w § 7 ust. 1 pkt 1 Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 26.07.2016r., w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 14 i 21 ustawy.
Jeżeli w kraju, w którym miejsce zamieszkania ma osoba, której dokument miał dotyczyć, nie wydaje się takich dokumentów, zastępuje się go dokumentem zawierającym oświadczenie tej osoby złożonym przed notariuszem lub przed organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego właściwym ze względu na miejsce zamieszkania tej osoby. Przepis § 7 ust. 2 Rozporządzenia Ministra Rozwoju z 26.07.2016r. zdanie pierwsze stosuje się.
- 2) W przypadku wątpliwości co do treści dokumentu złożonego przez wykonawcę, zamawiający może zwrócić się do właściwych organów kraju, w którym miejsce zamieszkania ma osoba, której dokument dotyczy, o udzielenie niezbędnych informacji dotyczących tego dokumentu.

B.6) Zamawiający na każdym etapie postępowania może wezwać Wykonawców do złożenia wszystkich lub niektórych oświadczeń lub dokumentów potwierdzających, że nie podlega wykluczeniu, spełnia warunku udziału w postępowaniu, a jeżeli zachodzi uzasadniona podstawa do uznania, że złożone uprzednio oświadczenia lub dokumenty nie są już aktualne, do złożenia aktualnych oświadczeń lub dokumentów.

B.7) Zamawiający może wykluczyć Wykonawcę na każdym etapie postępowania o udzielenie zamówienia.

Jeżeli treść informacji przekazanych przez Wykonawcę w jednolitym europejskim dokumencie zamówienia, o którym mowa w art. 10a ust. 1 ustawy, odpowiada zakresowi informacji, których Zamawiający wymaga poprzez żądanie dokumentów potwierdzających spełnianie przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu oraz braku podstaw do wykluczenia, Zamawiający odstąpi od żądania tych dokumentów od Wykonawcy. W takim przypadku dowodem spełniania przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu oraz braku podstaw do wykluczenia są odpowiednie informacje przekazane przez Wykonawcę lub odpowiednio przez podmioty, na których zdolnościach lub sytuacji Wykonawca polega na zasadach określonych w art. 22a ustawy, w jednolitym europejskim dokumencie zamówienia.

C/ Wykaz dokumentów i oświadczeń potwierdzających spełnianie przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego:

- C.1) Wykonawca dostarczy na wezwanie Zamawiającego oryginalne katalogi (karty katalogowe) producenta okuć meblowych, zastosowanych do montażu korpusów i frontów mebli, odpowiadających opisanym w SIWZ - dotyczy pakietu nr 1 i 2
- C.2) Wykonawca dostarczy na wezwanie Zamawiającego oryginalne karty katalogowe producenta profili i stelaży metalowych zastosowanych do montażu mebli odpowiadających opisanym w SIWZ - dotyczy pakietu nr 1 i 2
- C.3) Wykonawca dostarczy na wezwanie Zamawiającego oryginalne karty katalogowe producenta elementów i materiałów użytych do montażu mebli w miejscu ich przeznaczenia, odpowiadających opisanym w SIWZ, takich jak: szyny montażowe, kołki montażowe i silikony uszczelniające, śruby i wkręty o wysokiej odporności na korozję - dotyczy pakietu nr 1 i 2
- C.4) Wykonawca dostarczy świadectwa jakości producenta na Systemy szuflad typu TANDEMBOX - dotyczy pakietu nr 1 i 2
- C.5) Wykonawca dostarczy świadectwa jakości producenta na Systemy prowadnic do szuflad - dotyczy pakietu nr 1 i 2
- C.6) Atest higieniczny dla mebli ze stali kwasoodpornej - dotyczy pakietu nr 1 i 2
- C.7) OŚWIADCZENIE O WYROBACH MEDYCZNYCH – Załącznik nr 5 do SIWZ – dotyczy pakietu nr 2.
4. **WYKAZ OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW POTWIERDZAJĄCYCH, CZY WYKONAWCA POLEGAJĄC NA ZDOLNOŚCIACH LUB SYTUACJI INNYCH PODMIOTÓW NA ZASADACH OKREŚLONYCH W ART. 22A USTAWY, BĘDZIE DYSPONOWAŁ NIEZBĘDNYMI ZASOBAMI W STOPNIU UMOŻLIWIAJĄCYM NALEŻYTE WYKONANIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO ORAZ OCENY, CZY STOSUNEK ŁĄCZĄCY WYKONAWCĘ Z TYMI PODMIOTAMI GWARANTUJE RZECZYWISTY DOSTĘP DO ICH ZASOBÓW**
- 1) W celu oceny, czy wykonawca polegając na zdolnościach lub sytuacji innych podmiotów na zasadach określonych w art. 22a ustawy, będzie dysponował niezbędnymi zasobami w stopniu umożliwiającym należyte wykonanie zamówienia publicznego oraz oceny, czy stosunek łączący wykonawcę z tymi podmiotami gwarantuje rzeczywisty dostęp do ich zasobów, zamawiający żąda następujących dokumentów, które określają w szczególności:
- a) zakres dostępnych wykonawcy zasobów innego podmiotu;
 - b) sposób wykorzystania zasobów innego podmiotu, przez wykonawcę, przy wykonywaniu zamówienia publicznego;
 - c) zakres i okres udziału innego podmiotu przy wykonywaniu zamówienia publicznego;
- 2) Zamawiający żąda od wykonawcy, który polega na zdolnościach lub sytuacji innych podmiotów na zasadach określonych w art. 22a ustawy, przedstawienia w odniesieniu do tych podmiotów dokumentów wymienionych w § 5 pkt 1, 5, 6 Rozporządzenia Ministra Rozwoju z 26.07.2016r.
- 3) Wykonawca, który powołuje się na zasoby innych podmiotów, w celu wykazania braku istnienia wobec nich podstaw wykluczenia oraz spełnienia - w zakresie, w jakim powołuje się na ich zasoby - warunków udziału w postępowaniu składa także oświadczenie o którym mowa w rozdz. XIII. 1. 5). niniejszej SIWZ dotyczące tych podmiotów.
- UWAGA:**
- W związku z wyrokiem Trybunału Sprawiedliwości Unii Europejskiej z dnia 4 maja 2017 r. C-387/14 ws. Esaprojekt Zamawiający zwraca uwagę, iż:
- Art. 22a ust. 6 ustawy Pzp umożliwia wykonawcy, na okoliczność uzupełniania dokumentów, zmianę zgłoszonego podmiotu trzeciego na inny podmiot trzeci, albo wykazanie spełniania warunku

samodzielnie własnym potencjałem wyłącznie w sytuacji, gdy w momencie składania oferty wykonawca opierał się, w tym zakresie, na zdolnościach podmiotów trzecich.

- Nie jest dopuszczalne, ażeby Wykonawca samodzielnie wykazujący spełnianie warunku na etapie składania ofert w postępowaniu, na etapie późniejszym (uzupełnianie dokumentów) powołał się w tym względzie na potencjał podmiotu trzeciego.

5. WYKAZ OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW POTWIERDZAJĄCYCH BRAK PODSTAW DO WYKLUCZENIA PODWYKONAWCY.

Zamawiający nie żąda od wykonawcy przedstawienia dokumentów wymienionych w § 5 pkt 1, 5, 6 Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 26.07.2016r., dotyczących podwykonawcy, któremu zamierza powierzyć wykonanie części zamówienia, a który nie jest podmiotem, na którego zdolnościach lub sytuacji wykonawca polega na zasadach określonych w art. 22a ustawy.

6. WARUNKI WYMAGANE PRZY ZŁOŻENIU OFERTY WSPÓLNEJ KILKU PRZEDSIĘBIORCÓW (KONSORCJUM, SPÓŁKA CYWILNA).

- 1) Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia. Wykonawcy występujący wspólnie muszą ustanowić pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie niniejszego zamówienia lub do reprezentowania ich w postępowaniu oraz zawarcia umowy o udzielenie przedmiotowego zamówienia publicznego. Pełnomocnictwo składane jest w oryginale opatrzone kwalifikowanym podpisem elektronicznym lub w przypadku kopii pełnomocnictwa wymaga się pozyskania notarialnego uwierzytelnienia odpisu pełnomocnictwa opatrzonego kwalifikowanym podpisem elektronicznym notariusza, zgodnie z art. 97 ust. 2 ustawy z dnia 14 lutego 1991r. Prawo o notariacie (t. j. Dz.U. 2019 poz. 540 ze zm.). Uwaga: treść pełnomocnictwa powinna dokładnie określać zakres umocowania.
- 2) W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia:
 - a) żaden z Wykonawców nie może podlegać wykluczeniu z powodu niespełnienia warunków, o których mowa w art. 24 ustawy;
 - b) przynajmniej jeden z Wykonawców lub wszyscy Wykonawcy łącznie muszą spełniać warunki udziału w postępowaniu.

7. INFORMACJE DOTYCZĄCE DOKUMENTÓW.

- 1) W przypadku wskazania przez wykonawcę dostępności oświadczeń lub dokumentów, o których mowa w § 2, § 5 i § 7 Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 26.07.2016r., w formie elektronicznej pod określonymi adresami internetowymi ogólnodostępnych i bezpłatnych baz danych, zamawiający pobierze samodzielnie z tych baz danych wskazane przez wykonawcę oświadczenia lub dokumenty.
- 2) W przypadku wskazania przez wykonawcę oświadczeń lub dokumentów, o których mowa w § 2, § 5 i § 7 Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 26.07.2016r., które znajdują się w posiadaniu zamawiającego, w szczególności oświadczeń lub dokumentów przechowywanych przez zamawiającego zgodnie z art. 97 ust. 1 ustawy, zamawiający w celu potwierdzenia okoliczności, o których mowa w art. 25 ust. 1 pkt 1 i 3 ustawy, korzysta z posiadanych oświadczeń lub dokumentów, o ile są one aktualne. Wykonawca wskazuje Zamawiającemu, w której procedurze dostarczył te dokumenty.
- 3) Wykonawca wpisany do urzędowego wykazu zatwierdzonych wykonawców lub wykonawca certyfikowany przez jednostki certyfikujące spełniające wymogi europejskich norm certyfikacji może złożyć zaświadczenie o wpisie do urzędowego wykazu wydane przez właściwy organ lub certyfikat wydany przez właściwą jednostkę certyfikującą kraju, w którym wykonawca ten ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, wskazujące na dokumenty stanowiące podstawę wpisu lub uzyskania certyfikacji, w miejsce odpowiednich dokumentów wymienionych w § 2 oraz § 5 Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 26.07.2016r.
- 4) Zgodnie z § 16 ust. 1 Rozporządzenia w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać Zamawiający od wykonawcy w postępowaniu o udzielenie zamówienia, dokumenty lub oświadczenia, o których mowa w rozporządzeniu, sporządzone w języku obcym składane są wraz z tłumaczeniem na język polski.

XIV. INFORMACJE O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI, PRZEKAZYWANIA OŚWIADCZEŃ LUB DOKUMENTÓW, UDZIELANIA WYJAŚNIEŃ, A TAKŻE WSKAZANIE OSÓB UPRAWNIONYCH DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z WYKONAWCAMI.

1. W postępowaniu o udzielenie zamówienia komunikacja między Zamawiającym, a Wykonawcami odbywa się elektronicznie za pośrednictwem:
 - miniPortalu <https://miniportal.uzp.gov.pl/> oraz ePUAPu <https://epuap.gov.pl/wps/portal> na adres Elektronicznej Skrzynki Podawczej ePUAP /WWCOIT/Skrytka ESP oraz
 - poczty elektronicznej na adres: przetargi@kopernik.lodz.pl
2. We wszelkiej korespondencji związanej z niniejszym postępowaniem Zamawiający i Wykonawcy posługują się numerem postępowania, ogłoszenia TED lub ID postępowania.
3. Komunikacja prowadzona jest w języku polskim w formie elektronicznej i odbywa się zgodnie z:
 - a) Rozporządzeniem Prezesa Rady Ministrów z dnia 27 lipca 2017 r. w sprawie użycia środków komunikacji elektronicznej w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego oraz udostępniania i przechowywania dokumentów elektronicznych (Dz. U. z 2017 r. poz. 1320 ze zm.)
 - b) Rozporządzeniem Prezesa Rady Ministrów z dnia 17 października 2018 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie użycia środków komunikacji elektronicznej w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego oraz udostępniania i przechowywania dokumentów elektronicznych (Dz. U. z 2018 r. poz. 1991).
4. Wykonawca zamierzający wziąć udział w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego, musi posiadać konto na ePUAP. Wykonawca posiadający konto na ePUAP ma dostęp do formularzy: złożenia, zmiany, wycofania oferty lub wniosku oraz do formularza do komunikacji.
5. W formularzu oferty (Załącznik nr 1 do SIWZ) Wykonawca zobowiązany jest podać adres skrzynki ePUAP oraz adres poczty elektronicznej na którym prowadzona będzie korespondencja związana z postępowaniem.
6. Jeżeli Zamawiający lub Wykonawca przekazują oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje przy użyciu środków komunikacji elektronicznej, każda ze stron na żądanie drugiej strony niezwłocznie potwierdza fakt ich otrzymania.
7. Wymagania techniczne i organizacyjne wysyłania i odbierania dokumentów elektronicznych, elektronicznych kopii dokumentów i oświadczeń oraz informacji przekazywanych przy ich użyciu opisane zostały w Regulaminie korzystania z miniPortalu oraz Regulaminie ePUAP.
8. Maksymalny rozmiar plików przesyłanych za pośrednictwem dedykowanych formularzy do: złożenia, zmiany, wycofania oferty lub wniosku oraz do komunikacji wynosi 150 MB. Za datę przekazania oferty, wniosków, zawiadomień, dokumentów elektronicznych, oświadczeń lub elektronicznych kopii dokumentów lub oświadczeń oraz innych informacji przyjmuje się datę ich przekazania na ePUAP. Za datę przekazania oświadczeń, wniosków, zaświadczeń, pytań do SIWZ, zawiadomień oraz innych informacji przyjmuje się datę potwierdzenia dostarczenia wiadomości z serwera pocztowego Zamawiającego.
9. Zamawiający udostępni klucz publiczny i identyfikator postępowania na swojej stronie internetowej www.kopernik.lodz.pl wraz z dokumentacją postępowania. Identyfikator postępowania i klucz publiczny dostępne są także na Liście wszystkich postępowań na miniPortalu.
10. Sposób sporządzenia dokumentów elektronicznych, oświadczeń lub elektronicznych kopii dokumentów lub oświadczeń musi być zgodny z wymaganiami określonymi w Rozporządzeniu Prezesa Rady Ministrów z dnia 27 czerwca 2017 r. – w sprawie użycia środków komunikacji elektronicznej w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego oraz udostępniania i przechowywania dokumentów elektronicznych (Dz.U. z 2017

r., poz. 1320 ze zm.) oraz Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 26 lipca 2016 r. - w sprawie rodzajów dokumentów, jakie może żądać zamawiający od wykonawcy w postępowaniu o udzielenie zamówienia (Dz.U. z 2016 r., poz. 1126 ze zm.).

11. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia zgodnie z pkt. 1. Zamawiający jest obowiązany udzielić wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż na 6 dni przed upływem terminu składania ofert, pod warunkiem że wniosek o wyjaśnienie treści SIWZ wpłynął do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert.
12. Jeżeli wniosek o wyjaśnienie treści SIWZ wpłynął po upływie terminu składania wniosku, o którym mowa w pkt. 11 lub dotyczy udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawić wniosek bez rozpoznania.
13. Przedłużenie terminu składania ofert nie wpływa na bieg terminu składania wniosku, o którym mowa w pkt.11.
14. W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmienić treść SIWZ. Dokonana zmianę SIWZ Zamawiający przekazuje niezwłocznie wszystkim Wykonawcom, którym przekazano SIWZ. Ponadto Zamawiający zamieszcza zmianę SIWZ na stronie internetowej, na której SIWZ jest udostępniona. Każda wprowadzona przez Zamawiającego zmiana staje się częścią SIWZ. Wszelkie zmiany wprowadzone do SIWZ przez Zamawiającego będą obowiązywały zarówno Zamawiającego jak i Wykonawcę. Natomiast zmiany wprowadzone na własną rękę przez Wykonawcę skutkować będą odrzuceniem oferty.
15. Jeżeli w wyniku zmiany treści SIWZ nieprowadzącej do zmiany treści ogłoszenia o zamówieniu jest niezbędny czas na wprowadzanie zmian w ofertach, Zamawiający przedłuży termin składania ofert i poinformuje o tym Wykonawców, którym przekazano SIWZ oraz umieści tę informację na stronie internetowej, na której SIWZ jest udostępniona. Przedłużenie terminu składania ofert dopuszczalne jest tylko przed jego upływem.
16. Treść wszystkich zapytań i udzielonych odpowiedzi, Zamawiający przekaże /bez ujawniania źródła zapytania/ wszystkim Wykonawcom, którym przekazał SIWZ. Ponadto Zamawiający zamieszcza treść pytań i odpowiedzi na stronie internetowej, na której SIWZ jest udostępniona. W przypadku rozbieżności pomiędzy treścią niniejszej SIWZ, a treścią udzielonych odpowiedzi, jako obowiązującą należy przyjąć treść pisma zawierającego późniejsze oświadczenie Zamawiającego.
17. Zamawiający informuje, że nie zamierza zwoływać zebrania wszystkich wykonawców w celu wyjaśnienia wątpliwości dotyczących treści SIWZ.
18. Zamawiający wyznacza następujące osoby do kontaktu z Wykonawcami:
 - a) Przemysław Frąckiewicz – Dział Zaopatrzenia i Transportu, tel. 42 689 57 88 - w sprawach merytorycznych;
 - b) Jacek Bojanowski – Dział Zamówień Publicznych, tel. 42 689 59 12, e-mail: przetargi@kopernik.lodz.pl - w sprawach formalnych.

Jednocześnie Zamawiający informuje, że przepisy ustawy PZP nie pozwalają na jakikolwiek inny kontakt – zarówno z Zamawiającym jak i osobami uprawnionymi do porozumiewania się z Wykonawcami - niż wskazany w niniejszym rozdziale SIWZ. Oznacza to, że Zamawiający nie będzie reagował na inne formy kontaktowania się z nim, w szczególności na kontakt osobisty w swojej siedzibie.

XV. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WADIUM

1. Przystępując do przetargu Wykonawca jest obowiązany wnieść wadium w łącznej wysokości: **7 800,00 PLN** przed upływem terminu składania ofert. Podział kwot na poszczególne pakiety przedstawia się następująco:

Pakiet	Wadium
1	5 800,00 zł
2	2 000,00 zł

2. Wadium może być wniesione w:
 - 1) pieniądzu;
 - 2) poręczeniach bankowych, lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej, z tym, że poręczenie kasy jest zawsze poręczeniem pieniężnym;
 - 3) gwarancjach bankowych;
 - 4) gwarancjach ubezpieczeniowych;
 - 5) poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz. U. z 2020 r. poz. 299).
3. Wadium w formie pieniądza należy wnieść przelewem na konto w Banku:
PeKaO S.A. V Oddział/Łódź 78 1240 1545 1111 0000 1166 9960
 do upływu terminu składania ofert z zaznaczeniem:
„Wadium w postępowaniu na wyprodukowanie, dostawę i montaż mebli dla Wojewódzkiego Wielospecjalistycznego Centrum Onkologii i Traumatologii im. M. Kopernika w Łodzi.”
Nr sprawy EZ.28.79.2020”.
4. Skuteczne wniesienie wadium w pieniądzu następuje z chwilą uznania środków pieniężnych na rachunku bankowym Zamawiającego, o którym mowa w rozdz. XV. 3 niniejszej SIWZ, przed upływem terminu składania ofert (tj. przed upływem dnia i godziny wyznaczonej jako ostateczny termin składania ofert).
5. Zaleca się, aby Wykonawca załączył do oferty dowód wniesienia wadium w przypadku wpłaty przelewem. Terminem wniesienia wadium jest data i czas uznania rachunku zamawiającego.
6. W przypadku wniesienia wadium w formach określonych w punkcie 2.2)-5). wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty odpowiedni dokument w formie oryginału. Wadium wniesione w postaci gwarancji bankowej lub ubezpieczeniowej musi zostać podpisane kwalifikowanym podpisem elektronicznym przez osoby upoważnione odpowiednio w banku lub u ubezpieczyciela.
7. W przypadku braku możliwości wniesienia wadium w formie opisanej w pkt. 6 Zamawiający dopuszcza wniesienie wadium w formie oryginalnego dokumentu gwarancji/poręczenia. Oryginał gwarancji/ poręczenia powinien być dostarczony przed upływem terminu składania ofert w kopercie, która będzie oznaczona nazwą i adresem wykonawcy, zaadresowana do Zamawiającego na adres:
„Wadium w postępowaniu na wyprodukowanie, dostawę i montaż mebli dla Wojewódzkiego Wielospecjalistycznego Centrum Onkologii i Traumatologii im. M. Kopernika w Łodzi.”
Nr sprawy EZ.28.79.2020”.
8. Wadium wnoszone w formie gwarancji i poręczeń musi spełniać następujące wymogi:
 - a) być wystawione na Wojewódzkie Wielospecjalistyczne Centrum Onkologii i Traumatologii im. M. Kopernika w Łodzi (ul. Pabianicka 62, 93-513 Łódź),
 - b) z treści gwarancji/ poręczenia winno wynikać **bezwzględnie, na każde pisemne żądanie** zgłoszone przez Zamawiającego w terminie związania ofertą, zobowiązanie Gwaranta do wypłaty Zamawiającemu pełnej kwoty wadium w okolicznościach określonych w art. 46 ust. 4a i 5 ustawy PZP.
 - c) okres ważności wadium nie może być krótszy niż okres związania ofertą, przy czym pierwszym dniem ważności zobowiązania jest dzień składania ofert.

9. Oferta Wykonawcy, nie zabezpieczona wymaganym przez ustawę wadium lub zabezpieczona w sposób nieprawidłowy zostanie odrzucona zgodnie z art. 89 ust. 1 pkt. 7b) ustawy PZP.
10. Wniesione wadium musi zachować ważność przez cały okres, w którym Wykonawca jest związany ofertą. W przypadku przesunięcia terminu składania ofert należy uwzględnić nowy termin ważności wadium. W przypadku przedłużenia terminu związania ofertą należy przedłużyć okres ważności wadium albo jeżeli nie jest to możliwe należy wnieść nowe wadium na przedłużony okres związania ofertą.
11. Zamawiający zwróci wadium na zasadach określonych w art. 46 ustawy. W przypadku wniesienia wadium w pieniądzu, w ofercie należy podać nazwę, adres banku oraz numer konta, na jakie zamawiający dokona zwrotu wadium. Jeżeli wykonawca złoży ofertę w kilku częściach, a jako dowód wniesienia wadium zostanie złożona jedna gwarancja (lub poręczenie) obejmująca kilka części, to Zamawiający zwróci wadium dopiero wówczas, gdy przesłanki do jego zwrotu zostaną spełnione we wszystkich tych częściach.

XVI. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTA

Wykonawca związany jest ofertą przez okres **60 dni**. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

XVII. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWYWANIA OFERT

1. Wykonawca składa ofertę zgodnie z wymogami określonymi w ustawie Prawo zamówień publicznych z dnia 29.01.2004 r. (t.j. Dz. U. z 2019 r. poz. 1843 ze zm. – dalej: ustawa Pzp), aktach wykonawczych do ustawy oraz niniejszej Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia (dalej: SIWZ).
2. Treść oferty musi odpowiadać treści SIWZ.
3. Wykonawca składa ofertę wyłącznie za pośrednictwem Formularza do złożenia, zmiany, wycofania oferty dostępnego na ePUAP i udostępnionego również na miniPortal. Klucz publiczny niezbędny do zaszyfrowania oferty przez Wykonawcę jest dostępny dla Wykonawców na miniPortal i na stronie internetowej Zamawiającego. Do formularza do składania ofert można załączyć tylko jeden załącznik o maksymalnym rozmiarze 150MB. W celu załączenia większej ilości dokumentów w jednym załączniku należy podpisać je (każdy osobno) kwalifikowanym podpisem elektronicznym, skompresować i zapisać te pliki w formacie ZIP i dopiero zaszyfrować Aplikacją do szyfrowania, a następnie załączyć do formularza do składania ofert.
4. W formularzu oferty (Załącznik nr 1 do SIWZ) Wykonawca zobowiązany jest podać adres skrzynki ePUAP oraz adres poczty elektronicznej na którym prowadzona będzie korespondencja związana z postępowaniem.
5. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę. Złożenie większej liczby ofert spowoduje odrzucenie wszystkich ofert złożonych przez tego Wykonawcę.
6. W przedmiotowym postępowaniu Wykonawca składa ofertę pod rygorem nieważności w języku polskim z zachowaniem postaci elektronicznej w formacie danych.doc,.docx lub.pdf oraz podpisana kwalifikowanym podpisem elektronicznym. Sposób złożenia oferty, w tym jej zaszyfrowania został opisany w Regulaminie korzystania z miniPortal. **Wykonawcy zobowiązani są do postępowania zgodnie z Regulaminem miniPortal.** Ofertę należy złożyć w oryginale.
7. Dokumenty wchodzące w skład oferty muszą być złożone w formie oryginałów w postaci dokumentów elektronicznych lub poświadczonych elektronicznie przez Wykonawcę za zgodność z oryginałem kopii.
8. Oferta oraz pozostałe dokumenty, dla których Zamawiający określił wzory w formie załączników do SIWZ, winny być sporządzone zgodnie z tymi wzorami, co do treści oraz opisu. Zamawiający zaleca wykorzystanie formularzy dołączonych do SIWZ.

9. Dokumenty tworzące ofertę muszą być podpisane przez osobę/osoby upoważnione do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy kwalifikowanym podpisem elektronicznym. Upoważnienie do podpisania oferty powinno wynikać z dokumentu stwierdzającego status prawny Wykonawcy (odpis z właściwego rejestru lub centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej). Jeżeli ofertę podpisuje inna osoba, to należy dołączyć stosowne pełnomocnictwo dla tej osoby do podpisania oferty.
10. Pełnomocnictwo do składania ofert składane jest w oryginale opatrzone kwalifikowanym podpisem elektronicznym osób/osoby upoważnionej do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy lub w przypadku kopii pełnomocnictwa wymaga się pozyskania notarialnego uwierzytelnienia odpisu pełnomocnictwa opatrzonego kwalifikowanym podpisem elektronicznym notariusza, zgodnie z art. 97 ust. 2 ustawy z dnia 14 lutego 1991r. Prawo o notariacie (t. j. Dz.U. 2019 poz. 540 ze zm.). Uwaga: treść pełnomocnictwa powinna dokładnie określać zakres umocowania.
11. W przypadku złożenia oferty przez wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie, oferta musi być podpisana kwalifikowanym podpisem elektronicznym, przez osoby upoważnione do reprezentowania Wykonawcy (Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia). Oznacza to, iż jeżeli z dokumentu określającego status prawny Wykonawcy lub pełnomocnictwa wynika, iż do reprezentowania Wykonawcy upoważnionych jest kilka osób to dokumenty wchodzące w skład oferty muszą być podpisane kwalifikowanym podpisem elektronicznym przez wszystkie osoby.
12. Dokumenty lub oświadczenia, o których mowa w rozdziale XIII pkt. 2-7. SIWZ dotyczące wykonawcy i innych podmiotów, na których zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca na zasadach określonych w art. 22a ustawy albo przez podwykonawcę składane są w oryginale w postaci dokumentu elektronicznego lub w elektronicznej kopii dokumentu lub oświadczenia poświadczonej za zgodność z oryginałem.
13. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia publicznego albo podwykonawca, w zakresie dokumentów lub oświadczeń, które każdego z nich dotyczą. Poświadczenie za zgodność z oryginałem elektronicznej kopii dokumentu, o której mowa w ust. 12 powyżej, następuje przy użyciu kwalifikowanego podpisu elektronicznego.
14. W przypadku przekazywania przez Wykonawcę dokumentu elektronicznego w formacie poddającym dane kompresji, opatrzenie pliku zawierającego skompresowane dane kwalifikowanym podpisem elektronicznym jest równoznaczne z poświadczeniem przez Wykonawcę za zgodność z oryginałem wszystkich elektronicznych kopii dokumentów zawartych w tym pliku, z wyjątkiem kopii poświadczonych odpowiednio przez innego Wykonawcę ubiegającego się o wspólnie z nim o udzielenie zamówienia, przez podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega Wykonawca albo przez podwykonawcę.
15. Dokumenty lub oświadczenia składane wraz z ofertą jak i na żądanie Zamawiającego w językach obcych mają być złożone z tłumaczeniem na język polski. Tłumaczenie może zostać złożone zarówno w formie oryginału jak i elektronicznej kopii dokumentu poświadczonej za zgodność z oryginałem zgodnie z zasadami opisanymi w niniejszym rozdziale SIWZ.
16. Zamawiający zażąda od wykonawcy przedstawienia tłumaczenia na język polski wskazanych przez Wykonawcę i pobranych samodzielnie przez Zamawiającego dokumentów.
17. Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej elektronicznej kopii dokumentów lub oświadczeń określonych w SIWZ, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości.
18. Jeżeli oferta zawiera dokumenty, które stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu art. 11 ust. 4 ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji – t.j. Dz. U. z 2019 r. poz. 1010 ze zm., Wykonawca którego to dotyczy winien złożyć je w osobnym pliku wraz z jednoczesnym zaznaczeniem

polecenia „Załącznik stanowiący tajemnicę przedsiębiorstwa”, a następnie wraz z plikami stanowiącymi jawną część skompresowane do jednego pliku archiwum (ZIP). Do części jawnej należy załączyć oświadczenie o zakazie udostępniania oznaczonego jako tajemnica przedsiębiorstwa załącznika. Brak jednoznacznego wskazania, które informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa oznaczać będzie, że wszelkie oświadczenia i zaświadczenia składane w trakcie niniejszego postępowania są jawne bez zastrzeżeń.

19. Zamawiający nie ujawni informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, jeżeli Wykonawca, nie później niż w terminie składania ofert, zastrzegł, że nie mogą być one udostępniane oraz wykazał, iż zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa. W przypadku gdy wykonawca nie zabezpieczy odpowiednio poufności informacji, Zamawiający nie bierze odpowiedzialności za ewentualne ujawnienie ich treści. Wykonawca nie może zastrzec informacji, o których mowa w art. 86 ust. 4 ustawy PZP.
20. Wykonawca może wprowadzić zmiany, poprawki, modyfikacje i uzupełnienia do złożonej oferty pod warunkiem, że Zamawiający otrzyma pisemne zawiadomienie o wprowadzeniu zmian przed terminem składania ofert. Powiadomienie o wprowadzeniu zmian musi być złożone wg takich samych zasad, jak składana oferta tj. za pomocą formularza zmiany dostępnego poprzez konto ePUAP i udostępnionego również na miniPortal. Sposób zmiany oferty opisany został w instrukcji użytkownika dostępnej na mini Portalu oraz w Regulaminie ePUAP. Formularze oznaczone jako „ZMIANA” zostaną otwarte przy otwieraniu oferty Wykonawcy, który wprowadził zmiany i po stwierdzeniu poprawności procedury dokonywania zmian, zostaną dołączone do oferty. Zmiany, poprawki, modyfikacje i uzupełnienia do złożonej oferty należy opatrzyć kwalifikowanym podpisem elektronicznym.
21. Wykonawca może przed upływem terminu do składania ofert zmienić lub wycofać ofertę za pośrednictwem **Formularza do złożenia, zmiany, wycofania oferty lub wniosku** dostępnego na ePUAP i udostępnionych również na miniPortal. Sposób zmiany i wycofania oferty został opisany w Instrukcji użytkownika dostępnej na miniPortal.
22. Wykonawca po upływie terminu składania ofert nie może skutecznie dokonać zmiany ani wycofać złożonej oferty.
23. W przypadku złożenia oferty po upływie terminu określonego w pkt.1 Rozdziału XVIII, Zamawiający zwraca ofertę po upływie terminu przewidzianego na złożenie odwołania.

XVIII. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT

1. Ofertę należy złożyć w terminie do dnia 14.10.2020 r. do godz. 10:00 na adres Elektronicznej Skrzynki Podawczej ePUAP/WWCOiT/SkrytkaESP.
2. Decydujące znaczenie dla oceny zachowania terminu składania ofert ma data i godzina wpływu oferty na konto ePUAP Zamawiającego.
3. Otwarcie ofert następuje poprzez użycie aplikacji do szyfrowania ofert dostępnej na miniPortal i dokonywane jest poprzez odszyfrowanie i otwarcie ofert za pomocą klucza prywatnego.
4. Otwarcie ofert nastąpi na posiedzeniu komisji przetargowej, które odbędzie się w siedzibie Zamawiającego - Łódź, ul. Pabianicka 62, Dział Zamówień Publicznych w dniu 14.10.2020 r. o godz. 11:00.
5. Niezwłocznie po otwarciu ofert Zamawiający zamieści na stronie internetowej informacje z otwarcia ofert, zgodnie z art. 86 ust. 5 ustawy PZP.

XIX. OPIS SPOSOBU OBLICZENIA CENY OFERTY

1. Na cenę ofert składać się będą wszystkie koszty i opłaty ponoszone przez Wykonawcę do tego należy doliczyć podatek od towarów i usług konsumpcyjnych (VAT). Wykonawca kalkulując cenę zobowiązany jest uwzględnić

wszelkie koszty i opłaty, w tym w szczególności koszty opłat wystawienniczych, ubezpieczeń, kosztów transportu, itp.

2. **Wszystkie ceny mają być zaokrąglone do dwóch miejsc po przecinku**, z uwzględnieniem zasad zaokrąglania liczb (tj. 5 i powyżej w górę, poniżej w dół) – dotyczy to w szczególności wartości określonych w Załączniku nr 1 do SIWZ.
3. Wykonawca podaje wartości netto i brutto w złotych polskich.
4. Oferowana cena, która będzie brana pod uwagę przy ocenie ofert to cena brutto, traktowana jako ostateczna do zapłaty przez Zamawiającego, określona do dwóch miejsc po przecinku, zawierająca wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia, wartość netto, podatek VAT.
5. Wykonawca, składając ofertę, jest zobowiązany poinformować zamawiającego (w Formularzu oferty), czy wybór jego oferty będzie prowadził do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego zgodnie z przepisami o podatku VAT, wskazując nazwę (rodzaj) towaru lub usługi, których dostawa lub świadczenie będzie prowadzić do jego powstania, oraz wskazując ich wartość bez kwoty podatku VAT. Jeżeli złożono ofertę, której wybór prowadziłby do powstania obowiązku podatkowego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług, do ceny najkorzystniejszej oferty lub oferty z najniższą ceną Zamawiający doliczy podatek od towarów i usług, który Zamawiający ma obowiązek rozliczyć zgodnie z obowiązującymi przepisami.
6. Jeżeli zaoferowana cena lub koszt, lub ich istotne części składowe, wydają się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia i budzą wątpliwości zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego lub wynikającymi z odrębnych przepisów, zamawiający zwraca się o udzielenie wyjaśnień w tym złożenie dowodów, dotyczących wyliczenia ceny lub kosztu w szczególności w zakresie:
 - oszczędności metody wykonania zamówienia, wybranych rozwiązań technicznych, wyjątkowo sprzyjających warunków wykonania zamówienia dostępnych dla wykonawcy, oryginalności projektu wykonawcy, kosztów pracy, których wartość przyjęta do ustalenia nie może być niższa od minimalnego wynagrodzenia za pracę albo minimalnej stawki godzinowej, ustalonych na podstawie przepisów ustawy z dnia 10 października 2002r. o minimalnym wynagrodzeniu za pracę (t. j. Dz. U. z 2018 r. poz. 2177 ZE ZM.)
 - pomocy publicznej udzielonej na podstawie odrębnych przepisów
 - wynikającym z przepisów prawa pracy i przepisów o zabezpieczeniu społecznym, obowiązujących w miejscu, w którym realizowane jest zamówienie;
 - wynikającym z przepisów prawa ochrony środowiska
 - powierzenia części zamówienia podwykonawcy.
7. W przypadku gdy cena całkowita oferty jest niższa o co najmniej 30% od:
 - wartości zamówienia powiększonej o należny podatek od towarów i usług, ustalonej przed wszczęciem postępowania zgodnie z art. 35 ust. 1 i 2 lub średniej arytmetycznej cen wszystkich złożonych ofert, zamawiający zwraca się o udzielenie wyjaśnień, o których mowa w punkcie 6, chyba że rozbieżność wynika z okoliczności oczywistych, które nie wymagają wyjaśnienia;
 - wartości zamówienia powiększonej o należny podatek od towarów i usług, zaktualizowanej z uwzględnieniem okoliczności, które nastąpiły po wszczęciu postępowania, w szczególności istotnej zmiany cen rynkowych, zamawiający może zwrócić się o udzielenie wyjaśnień, o których mowa w punkcie 6.

OBOWIĄZEK WYKAZANIA, ŻE OFERTA NIE ZAWIERA RAŻĄCO NISKIEJ CENY LUB KOSZTU, SPOCZYWA NA WYKONAWCY

XX. OPIS KRYTERIÓW OCENY OFERT WRAZ Z PODANIEM WAG KRYTERIÓW

1. Zamawiający będzie ocenił, każdą z ofert na podstawie następujących kryteriów:

Pakiet nr 1

Lp.	Kryterium	Ranga	Maksymalna ilość punktów jakie może otrzymać oferta za dane kryterium
1.	Cena	50 %	50,00 pkt
2.	Termin realizacji	10 %	10,00 pkt
3.	Jakość	40%	40,00 pkt

Pakiet nr 2

Lp.	Kryterium	Ranga	Maksymalna ilość punktów jakie może otrzymać oferta za dane kryterium
1.	Cena	60 %	60,00 pkt
2.	Termin realizacji	10 %	10,00 pkt
3.	Jakość	30%	30,00 pkt

2. Sposób obliczenia wartości punktowej poszczególnych kryteriów:

A. W kryterium CENA (C) zostanie zastosowany następujący wzór arytmetyczny:

Pakiet nr 1

$$C = [(C_{\text{MIN}}/C_B) \times 50\%]*100$$

C – wartość punktowa ceny;

C_{MIN} – cena najniższa spośród wszystkich ofert;

C_B – cena badanej oferty.

Maksymalna liczba punktów jaką można otrzymać w kryterium „CENA” wynosi **max 50 pkt**,

Pakiet nr 2

$$C = [(C_{\text{MIN}}/C_B) \times 60\%]*100$$

C – wartość punktowa ceny;

C_{MIN} – cena najniższa spośród wszystkich ofert;

C_B – cena badanej oferty.

Maksymalna liczba punktów jaką można otrzymać w kryterium „CENA” wynosi **max 60 pkt**,

B. W kryterium Termin realizacji (TR) Zamawiający stosuje następujący sposób przyznawania punktacji:

Pakiet nr 1

Termin realizacji :

Wykonanie i instalacja mebli w terminie do 21 dni – 10 pkt.

Wykonanie i instalacja mebli w terminie powyżej 21 dni – nie później niż 28 dni – 0 pkt.

Maksymalna liczba punktów jaką można otrzymać w kryterium „Termin realizacji” wynosi max 10,00 pkt,

Pakiet nr 2

Termin realizacji:

Wykonanie i instalacja mebli w terminie do 21 dni – 10 pkt.

Wykonanie i instalacja mebli w terminie powyżej 21 dni – nie później niż 28 dni – 0 pkt.

Maksymalna liczba punktów jaką można otrzymać w kryterium „Termin realizacji” wynosi max 10,00 pkt,

C. W kryterium Jakość (J) Zamawiający zastosuje następujący sposób przyznawania punktacji:

Pakiet nr 1

- a. Wykonawca dostarczy potwierdzenie (certyfikat) producenta materiału CORIAN®, że jest autoryzowanym wykonawcą wyrobów z materiału CORIAN®, nabył umiejętności w zakresie obróbki materiału CORIAN® i ze względu na wysokie umiejętności i kompetencje jest członkiem międzynarodowej sieci jakości Du Pont™ CORIAN® Quality Network „. Potwierdzenie (Certyfikat jakości)- wystawiony dla wykonawcy, zapewniający, że wszystkie produkty i ich instalacja będą wolne od wad fabrycznych przez okres 10 lat od daty zakupu – 25 pkt.

Wykonawca nie dostarczy potwierdzenia (certyfikatu) producenta materiału CORIAN®, że jest autoryzowanym wykonawcą wyrobów z materiału CORIAN®, nabył umiejętności w zakresie obróbki materiału CORIAN® i ze względu na wysokie umiejętności i kompetencje jest członkiem międzynarodowej sieci jakości Du Pont™ CORIAN® Quality Network. Potwierdzenie (Certyfikat jakości)- wystawiony dla wykonawcy, zapewniający, że wszystkie produkty i ich instalacja będą wolne od wad fabrycznych przez okres 10 lat od daty zakupu – 0 pkt.

- b. Wykonawca dostarczy potwierdzenie (certyfikat) producenta okuć, że jest autoryzowanym wykonawcą instalacji okuć opisanych w technologii wykonania zabudowy, nabył umiejętność techniki montażu okuć i producent udziela dożywotniej gwarancji na zainstalowane przez wykonawcę okucia opisane w SIWZ- tak – 15 pkt.

Wykonawca nie dostarczy potwierdzenia (certyfikatu) producenta okuć, że jest autoryzowanym wykonawcą instalacji okuć opisanych w technologii wykonania zabudowy, nabył umiejętność techniki montażu okuć i producent udziela dożywotniej gwarancji na zainstalowane przez wykonawcę okucia opisane w SIWZ – 0 pkt.

Maksymalna liczba punktów jaką można otrzymać w kryterium „Jakość” wynosi max 40,00 pkt,

Pakiet nr 2

Wykonawca dostarczy potwierdzenie (certyfikat) producenta okuć, że jest autoryzowanym wykonawcą instalacji okuć opisanych w technologii wykonania zabudowy, nabył umiejętność techniki montażu okuć i producent udziela dożywotniej gwarancji na zainstalowane przez wykonawcę okucia opisane w SIWZ - tak – 30 pkt.

Wykonawca nie dostarczy potwierdzenia (certyfikatu) producenta okuć, że jest autoryzowanym wykonawcą instalacji okuć opisanych w technologii wykonania zabudowy, nabył umiejętność techniki montażu okuć i producent udziela dożywotniej gwarancji na zainstalowane przez wykonawcę okucia opisane w SIWZ - 0 pkt.

Maksymalna liczba punktów jaką można otrzymać w kryterium „Jakość” wynosi max 30,00 pkt,

Ocena końcowa oferty:

Pakiet nr 1 i 2

$$O_K = C + TR + J$$

Gdzie:

OK – ocena końcowa oferty,

C – ilość punktów przyznanych w kryterium cena,

TR – ilość punktów przyznanych w kryterium warunki dostawy

J – ilość punktów przyznanych w kryterium jakość

Punktacja przyznawana ofertom w poszczególnych kryteriach będzie liczona z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Najwyższa liczba punktów wyznaczy najkorzystniejszą ofertę.

Jeżeli Zamawiający nie będzie mógł wybrać oferty najkorzystniejszej z uwagi na to, że dwie lub więcej ofert przedstawia taki sam bilans ceny lub kosztu i innych kryteriów oceny ofert, Zamawiający spośród tych ofert wybiera ofertę z najniższą ceną lub najniższym kosztem, a jeżeli zostały złożone oferty o takiej samej cenie lub koszcie, zamawiający wzywa wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia w terminie określonym przez zamawiającego ofert dodatkowych.

3. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta:

- a) odpowiadać będzie wymaganiom określonym w ustawie Prawo zamówień publicznych i Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia,
- b) zostanie uznana za najkorzystniejszą w oparciu o podane kryteria wyboru – zdobędzie największą ilość punktów.

XXI. INFORMACJE O FORMALNOŚCIACH JAKIE POWINNY ZOSTAĆ DOPEŁNIONE PO WYBORZE OFERTY W CELU ZAWARCIA UMOWY W SPRAWIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO

- 1. Umowa z wybranym wykonawcą zostanie zawarta w formie pisemnej.
- 2. Treść zawartej umowy będzie zgodna z treścią wzoru umowy stanowiącego załącznik nr 6 do SIWZ.
- 3. Osoby reprezentujące wykonawcę przy podpisywaniu umowy powinny posiadać ze sobą dokumenty potwierdzające ich umocowanie do podpisania umowy, o ile nie wynika ono z dokumentów załączonych do oferty.
- 4. Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia ponoszą solidarną odpowiedzialność za wykonanie umowy.
- 5. Wykonawca przed podpisaniem umowy, a najpóźniej w chwili jej zawarcia, winien dostarczyć Zamawiającemu:
 - a) umowę regulującą współpracę, w przypadku wyboru oferty Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia. Umowa taka winna określać strony umowy, cel działania, sposób współdziałania, zakres prac przewidzianych do wykonania każdemu z nich, solidarną odpowiedzialność za wykonanie zamówienia, oznaczenie czasu trwania konsorcjum (obejmującego okres realizacji przedmiotu zamówienia, gwarancji i rękojmi), wykluczenie możliwości wypowiedzenia umowy konsorcjum przez któregokolwiek z jego członków do czasu wykonania zamówienia (jeżeli dotyczy),
 - b) umowę spółki cywilnej (jeżeli dotyczy),
 - c) inne dokumenty wskazane w SIWZ.
- 6. Przedmiot zamówienia musi posiadać właściwe dokumenty dopuszczające do stosowania na terenie Polski, zgodnie z ustawą z dn. 20 maja 2010 r. o wyrobach medycznych (Dz. U. z 2020r. poz. 186). Dokumenty te muszą być odpowiednie w zależności od klasyfikacji wyrobu medycznego. **Zamawiający wymaga złożenia stosownych dokumentów w dniu podpisania protokołu odbioru sprzętu.**

7. Niezłożenie dokumentów, o których mowa w pkt. 5 może zostać potraktowane jako uchylanie się przez Wykonawcę od zawarcia umowy.
8. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana, uchyla się od zawarcia umowy w sprawie zamówienia, Zamawiający wezwie Wykonawcę, którego oferta została sklasyfikowana na drugim miejscu do złożenia dokumentów i dokona wyboru chyba, że zachodzą przesłanki unieważnienia postępowania. W razie konieczności niniejsza procedura zostanie powtórzona odnośnie kolejnych ofert w rankingu.
- Dokumenty wymienione powyżej (w pkt. 6) dostarczyć tylko w przypadku, gdy przedmiot zamówienia jest wyrobem medycznym.

XXII. WYMAGANIA DOTYCZĄCE ZABEZPIECZENIA NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY.

1. Zamawiający ustala zabezpieczenie należytego wykonania umowy zawartej w wyniku postępowania o udzielenie niniejszego zamówienia **w wysokości 5% ceny** podanej w ofercie wraz z podatkiem VAT.
2. Wybrany Wykonawca zobowiązany jest wnieść zabezpieczenie należytego wykonania umowy na 3 dni przed podpisaniem umowy, nie później jednak niż w dniu podpisania umowy.
3. Zabezpieczenie służy pokryciu roszczeń z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania umowy.
4. Zabezpieczenie należytego wykonania umowy może być wniesione według wyboru Wykonawcy w jednej lub kilku z następujących form:
 - a) pieniądzu;
 - b) poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej, z tym że zobowiązanie kasy jest zawsze zobowiązaniem pieniężnym;
 - c) gwarancjach bankowych;
 - d) gwarancjach ubezpieczeniowych;
 - e) poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości.
5. Zamawiający nie wyraża zgody na wniesienie zabezpieczenia w formie określonej w art. 148 ust. 2 ustawy Pzp.
6. Zabezpieczenie winno zostać wniesione przed zawarciem umowy z zastrzeżeniem, iż zabezpieczenie wnoszone w pieniądzu uznaje się za wniesione, jeżeli pieniądze wpłyną na rachunek Zamawiającego przed zawarciem umowy.
7. Zabezpieczenie wnoszone w pieniądzu Wykonawca wpłaci przelewem na rachunek Zamawiającego: PeKaO S.A. V Oddział/Łódź 78 1240 1545 1111 0000 1166 9960.
8. W przypadku wniesienia wadium w pieniądzu Wykonawca może wyrazić zgodę na zaliczenie kwoty wadium na poczet zabezpieczenia należytego wykonania umowy.
9. Jeżeli zabezpieczenie zostanie wniesione w pieniądzu, Zamawiający oświadcza, że zabezpieczenie jest przechowywane na oprocentowanym rachunku bankowym. Zamawiający oświadcza, że zwrot zabezpieczenia wniesionego w pieniądzu następuje wraz z odsetkami wynikającymi z umowy rachunku bankowego, na którym było ono przechowywane, pomniejszone o koszt prowadzenia tego rachunku oraz prowizji bankowej za przelew na rachunek bankowy Wykonawcy.
10. W przypadku wnoszenia przez Wykonawcę zabezpieczenia należytego wykonania umowy w formie gwarancji lub poręczenia zabezpieczenie musi być bezwarunkowe, nieodwołalne, niepodlegające przeniesieniu na rzecz osób trzecich i płatne na pierwsze żądanie Zamawiającego. Gwarancje/poręczenia powinny zawierać (oprócz elementów właściwych dla każdej formy, określonych przepisami prawa):
 - a) nazwę dającego zlecenie (Wykonawcy), beneficjenta gwarancji (Zamawiającego), gwaranta (banku lub instytucji ubezpieczeniowej udzielających gwarancję) oraz wskazanie ich siedzib;
 - b) oznaczenie (numer postępowania);
 - c) określenie przedmiotu postępowania;
 - d) określenie wiarygodności, która ma być zabezpieczona gwarancją;
 - e) kwotę gwarancji;
 - f) termin ważności gwarancji/poręczenia (nie krótszy niż termin realizacji umowy oraz okres rękojmi za wady);
 - g) zobowiązanie gwaranta do „zapłacenia kwoty gwarancji na pierwsze pisemne żądanie Zamawiającego”;

11. W przypadku składania przez Wykonawcę zabezpieczenia w formie gwarancji lub poręczenia, Zamawiający nie uzna dokumentów, które nie spełniają wymagań, o których mowa w pkt 10.
12. Jeżeli okres na jaki ma zostać wniesione zabezpieczenie przekracza 5 lat, zabezpieczenie w pieniądzu wnosi się na cały ten okres, a zabezpieczenie w innej formie wnosi się na okres nie krótszy niż 5 lat, z jednoczesnym zobowiązaniem się Wykonawcy do przedłużenia zabezpieczenia lub wniesienia nowego zabezpieczenia na kolejne okresy.
13. W przypadku nieprzedłużenia lub niewniesienia nowego zabezpieczenia najpóźniej na 30 dni przed upływem terminu ważności dotychczasowego zabezpieczenia wniesionego w innej formie niż w pieniądzu, zamawiający zmienia formę na zabezpieczenie w pieniądzu, poprzez wypłatę kwoty z dotychczasowego zabezpieczenia.
14. Wypłata, o której mowa w pkt 13, następuje nie później niż w ostatnim dniu ważności dotychczasowego zabezpieczenia.
15. Zamawiający zwróci zabezpieczenie na zasadach i w terminach określonych we wzorze umowy - Załącznik nr 6 do SIWZ.
16. Zabezpieczenie wnoszone w innej formie niż w pieniądzu musi gwarantować Zamawiającemu realizację ustawowych uprawnień opisanych w art. 150 ust. 7 – 10 ustawy Pzp i zawierać zobowiązanie do „wypłaty kwoty dotychczasowego zabezpieczenia na pierwsze pisemne żądanie Zamawiającego zawierające oświadczenie, iż Wykonawca, nie przedłużył lub nie wniósł nowego zabezpieczenia na kolejne okresy najpóźniej na 30 dni przed upływem terminu ważności dotychczasowego zabezpieczenia, w przypadku gdy okres na jaki winno zostać wniesione zabezpieczenie przekracza 5 lat”.
17. Jeżeli zabezpieczenie zostanie wniesione przez Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia z treści gwarancji / poręczenia musi wynikać, że odnosi się ona / ono zarówno do zleceniodawcy gwarancji / poręczenia, jak również do wszystkich pozostałych wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia (wszyscy członkowie wchodzący w skład podmiotu wspólnego muszą być wymienieni).
18. Zabezpieczenie może wnieść dowolny członek konsorcjum, pod warunkiem że jest to zgodne z zapisami umowy konsorcjum regulującej sposób i formę wniesienia zabezpieczenia.
19. Jeżeli Wykonawca, którego ofertę wybrano, nie wnieśli zabezpieczenia należytego wykonania umowy, Zamawiający może wybrać najkorzystniejszą ofertę spośród pozostałych ofert.
20. W trakcie realizacji umowy możliwa jest zmiana formy zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

XXIII. ISTOTNE DLA STRON POSTANOWIENIA, KTÓRE ZOSTANĄ WPROWADZONE DO TREŚCI ZAWIERANEJ UMOWY W SPRAWIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO, OGÓLNE WARUNKI UMOWY ALBO WZÓR UMOWY

1. Istotne warunki przyszłej umowy zostały określone w załączniku nr 6 do SIWZ.
2. Umowa z Wykonawcą, którego ofertę uznano za najkorzystniejszą zostanie zawarta niezwłocznie po zakończeniu postępowania o zamówienie publiczne i zatwierdzeniu wyników przez Dyrektora Wojewódzkiego Wielospecjalistycznego Centrum Onkologii i Traumatologii im. M. Kopernika lub osobę przez niego upoważnioną i po upływie terminów, o których mowa w art. 94 ust. 1 lub 2 ustawy PZP.

XXIV. POUCZENIE O ŚRODKACH OCHRONY PRAWNEJ

Wykonawcom przysługują środki ochrony prawnej przewidziane w Dziale VI ustawy Prawo Zamówień Publicznych.

1. Środki ochrony prawnej przysługują Wykonawcy, a także innemu podmiotowi, jeżeli ma lub miał interes prawny w uzyskaniu zamówienia oraz poniósł lub może ponieść szkodę w wyniku naruszenia przez Zamawiającego przepisów ustawy Prawo zamówień publicznych.
2. Środki ochrony prawnej wobec ogłoszenia o zamówieniu oraz Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia przysługują również organizacjom wpisanym na listę, o której mowa w art. 154 pkt. 5 ustawy Prawo zamówień publicznych.

3. Odwołanie przysługuje wyłącznie od niezgodnej z przepisami ustawy czynności Zamawiającego podjętej w postępowaniu o udzielenie zamówienia lub zaniechania czynności, do której Zamawiający jest zobowiązany na podstawie ustawy.
4. Odwołanie powinno wskazywać czynność lub zaniechanie czynności Zamawiającego, której zarzuca się niezgodność z przepisami ustawy, zawierać zwięzłe przedstawienie zarzutów, określać żądania oraz wskazywać okoliczności faktyczne i prawne uzasadniające wniesienie odwołania.
5. Odwołanie wnosi się do Prezesa Izby w formie pisemnej w postaci papierowej albo opatrzone odpowiednio własnoręcznym podpisem albo kwalifikowanym podpisem elektronicznym.
6. Odwołujący przesyła kopię odwołania Zamawiającemu przed upływem terminu do wniesienia odwołania w taki sposób, aby mógł on zapoznać się z jego treścią **przed upływem tego terminu**.
7. Odwołanie wnosi się w terminie **10 dni od dnia przesłania informacji o czynności Zamawiającego stanowiącej podstawę jego wniesienia** - jeżeli zostały przesłane w sposób określony w art. 180 ust. 5 zdanie drugie albo w terminie 15 dni – jeżeli zostały przesłane w inny sposób – w przypadku gdy wartość zamówienia jest równa lub przekracza kwoty określone w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy Prawo zamówień publicznych.
8. Odwołanie wobec treści ogłoszenia o zamówieniu, a jeżeli postępowanie jest prowadzone w trybie przetargu nieograniczonego, także wobec postanowień specyfikacji istotnych warunków zamówienia, wnosi się w terminie: **10 dni** od dnia publikacji ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej lub zamieszczenia specyfikacji istotnych warunków zamówienia na stronie internetowej - jeżeli wartość zamówienia jest równa lub przekracza kwoty określone w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy Prawo zamówień publicznych.
9. Odwołanie wobec czynności innych niż określone w punktach 7 i 8 wnosi się, w przypadku zamówień, których wartość jest równa lub przekracza kwoty określone w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy Prawo zamówień publicznych - w terminie **10 dni** od dnia, w którym powzięto lub przy zachowaniu należytej staranności można było powziąć wiadomość o okolicznościach stanowiących podstawę jego wniesienia.
10. Jeżeli zamawiający nie opublikował ogłoszenia o zamiarze zawarcia umowy lub mimo takiego obowiązku nie przesłał wykonawcy zawiadomienia o wyborze oferty najkorzystniejszej, odwołanie wnosi się nie później niż w terminie:
 - 1) 30 dni od dnia publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej ogłoszenia o udzieleniu zamówienia;
 - 2) 6 miesięcy od dnia zawarcia umowy, jeżeli zamawiający: nie opublikował w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej ogłoszenia o udzieleniu zamówienia;
11. Na orzeczenie Izby stronom oraz uczestnikom postępowania odwoławczego przysługuje skarga do sądu.
12. Skargę wnosi się do sądu okręgowego właściwego dla siedziby albo miejsca zamieszkania Zamawiającego.
13. Skargę wnosi się za pośrednictwem Prezesa Izby w terminie 7 dni od dnia doręczenia orzeczenia Izby, przesyłając jednocześnie jej odpis przeciwnikowi skargi. Złożenie skargi w placówce pocztowej operatora publicznego jest równoznaczne z jej wniesieniem.
14. W postępowaniu toczącym się wskutek wniesienia skargi stosuje się odpowiednio przepisy ustawy z dnia 17 listopada 1964r. – Kodeks postępowania cywilnego o apelacji, jeżeli przepisy niniejszego rozdziału nie stanowią inaczej.
15. Od wyroku sądu lub postanowienia kończącego postępowanie w sprawie nie przysługuje skarga kasacyjna. Przepisu nie stosuje się do Prezesa Urzędu.

16. Do czynności podejmowanych przez Prezesa Urzędu stosuje się odpowiednio przepisy o Prokuratorze Generalnym, określone w części I w księdze I w tytule VI w dziale Va ustawy z dnia 17 listopada 1964r. (t. j. Dz. U. 2019r. poz. 1145 ze zm.) – Kodeks postępowania cywilnego.

XXV. INFORMACJA O MAKSYMALNEJ LICZBIE WYKONAWCÓW Z KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY ZAWRZE UMOWE RAMOWĄ.

Nie dotyczy.

XXVI. INFORMACJA O PRZEWIDYWANYCH ZAMÓWIENIACH, O KTÓRYCH MOWA W ART. 67 UST. 1 PKT. 6 I 7.

Zamawiający nie przewiduje zamówień uzupełniających w ramach niniejszego postępowania.

XXVII. OPIS SPOSOBU PRZEDSTAWIENIA OFERT WARIANTOWYCH ORAZ MINIMALNE WARUNKI JAKIMI MUSZA ODPOWIEDZIEĆ OFERTY WARIANTOWE WRAZ Z WYBRANYMI KRYTERIAMI OCENY.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych zgodnie z art. 83 ust. 1 ustawy PZP.

XXVIII. INFORMACJE DOTYCZĄCE WALUT OBCYCH W JAKICH MOGĄ BYĆ PROWADZONE ROZLICZENIA MIĘDZY ZAMAWIAJĄCYM, A WYKONAWCĄ.

Zamawiający nie przewiduje rozliczania w walutach obcych.

XXIX. INFORMACJE NA TEMAT AUKCJI ELEKTRONICZNEJ.

Zamawiający nie przewiduje prowadzenia aukcji elektronicznej w niniejszym postępowaniu.

XXX. WYSOKOŚĆ ZWROTU KOSZTÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU.

Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.

XXXI. INNE POSTANOWIENIA.

1. Niezwłocznie po otwarciu ofert zamawiający zamieści na stronie internetowej informacje dotyczące:

- a) Kwoty, jaka zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia
- b) Firm oraz adresów wykonawców, którzy złożyli oferty w terminie
- c) Ceny, terminu wykonania zamówienia, okresu gwarancji i warunków płatności zawartych w ofertach.

2. Zamawiający informuje niezwłocznie wszystkich Wykonawców:

- a) wyborze najkorzystniejszej oferty, podając nazwę albo imię i nazwisko, siedzibę albo miejsce zamieszkania i adres, jeżeli jest miejscem wykonywania działalności wykonawcy, którego ofertę wybrano, oraz nazwy albo imiona i nazwiska, siedziby albo miejsca zamieszkania i adresy, jeżeli są miejscami wykonywania działalności wykonawców, którzy złożyli oferty, a także punktację przyznaną ofertom w każdym kryterium oceny ofert i łączną punktację;
 - b) wykonawcach, którzy zostali wykluczeni (w przypadku, o którym mowa w art. 24 ust. 8 informacja zawierać będzie wyjaśnienie powodów, dla których dowody przedstawione przez wykonawcę zamawiający uznał za niewystarczające);
 - c) wykonawcach, których oferty zostały odrzucone, powodach odrzucenia oferty, a w przypadkach, o których mowa w art. 89 ust. 4 i 5, braku równoważności lub braku spełnienia wymagań dotyczących wydajności lub funkcjonalności;
 - d) unieważnieniu postępowania
- podając uzasadnienie faktyczne i prawne.

XXXII. POSTANOWIENIA W ZAKRESIE OCHRONY DANYCH OSOBOWYCH.

Zgodnie z art. 13 ust. 1 Ogólnego Rozporządzenia o Ochronie Danych (RODO) informujemy, że:

1. Administratorem danych osobowych Pacjentów jest Wojewódzkie Wielospecjalistyczne Centrum Onkologii i Traumatologii im. M. Kopernika w Łodzi, adres: ul. Pabianicka 62, 93-513 Łódź;
2. administrator wyznaczył Inspektora Ochrony Danych, z którym mogą się kontaktować w sprawach przetwarzania moich danych osobowych za pośrednictwem poczty elektronicznej: iod@kopernik.lodz.pl;
3. Administrator będzie przetwarzał Państwa dane osobowe na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z prowadzonym postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego.
4. Dane osobowe mogą być udostępnione innym uprawnionym podmiotom, na podstawie przepisów prawa, a także podmiotom, z którymi Administrator zawarł umowę w związku z realizacją usług na rzecz Administratora (np. kancelarią prawną, dostawcą oprogramowania, zewnętrznym audytorem). Odbiorcami danych będą także osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania w oparciu o art. 8 oraz art. 96 ust. 3 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (Pzp).
5. Administrator nie zamierza przekazywać Państwa danych osobowych do państwa trzeciego lub organizacji międzynarodowej.
6. mają Państwo prawo uzyskać kopię swoich danych osobowych w siedzibie Administratora.

Dodatkowo zgodnie z art. 13 ust. 2 RODO informujemy, że:

- 1) Państwa dane osobowe będą przetwarzane przez okres wskazany w ustawie Pzp albo w przypadku zamówień realizowanych w ramach projektów (np. współfinansowanych ze środków Unii Europejskiej) przez okres wskazany w wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków.
- 2) Przysługuje Państwu prawo dostępu do treści swoich danych, ich sprostowania lub ograniczenia przetwarzania, a także prawo do wniesienia skargi do organu nadzorczego, tj. Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, przy czym:
 - a) w przypadku obowiązków wynikających z art. 15 ust. 1-3 RODO zamawiający ma prawo żądać od osoby, której dane dotyczą wskazania dodatkowych informacji mających na celu sprecyzowanie żądania, w szczególności podania nazwy lub daty postępowania o udzielenie zamówienia publicznego;
 - b) skorzystanie z prawa do sprostowania nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia publicznego ani zmianą postanowień umowy w zakresie niezgodnym z ustawą PZP oraz nie może naruszać integralności protokołu oraz jego załączników;
 - c) prawo do ograniczenia przetwarzania danych osobowych nie ma zastosowania w odniesieniu do przechowywania, w celu zapewnienia korzystania ze środków ochrony prawnej w celu ochrony praw innej osoby fizycznej i prawnej, lub z uwagi na ważne względy interesu publicznego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego.
- 3) Podanie danych osobowych jest dobrowolne, jednakże niezbędne do przeprowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia publicznego. Konsekwencje niepodania danych określa ustawa Pzp.
- 4) Administrator nie podejmuje decyzji w sposób zautomatyzowany w oparciu o Państwa dane osobowe.

Na Specyfikację Istotnych Warunków Zamówienia składają się następujące załączniki:

L.P.	Oznaczenie załącznika	Nazwa załącznika
1	Załącznik nr 1	Formularz oferty
2	Załącznik nr 1a	Formularz cenowy
3	Załącznik nr 2	Opis technologiczny wykonania mebli
4	Załącznik nr 3	Jednolity europejski dokument zamówienia – plik elektroniczny
5	Załącznik nr 4	Wzór oświadczenia o przynależności do grupy kapitałowej
6	Załącznik nr 5	Oświadczenie o wyrobach medycznych
7	Załącznik nr 6	Wzór umowy
8	Załącznik nr 7	Wykaz dostaw - wzór
9	Załącznik nr 8	Rzuty pomieszczeń (Klinika Chirurgii Onkolog., Scyntygrafia)

Podpisy

KIEROWNIK
Działu Zaspokajania i Transportu

mgr Przemysław Frąckiewicz

PIELEGNIARKA ODDZIAŁOWA
II Oddziału Chirurgii Onkologicznej
Kliniki Chirurgii Onkologicznej
Ewa Wodzyńska

L. Jenczas

J. Bojanowski

FORMULARZ OFERTOWY

DANE WYKONAWCY

Nazwa:.....

Adres:

Telefon osoby do kontaktu:

Adres e-mail osoby do kontaktu:

Adres internetowy: www.....

Adres skrzynki ePUAP:
.....

NIP:

REGON:

KRS/CEiDG:

Numer konta bankowego na, które należy zwrócić wadium
(jeżeli było wymagane i zostało wpłacone w pieniądzu):
.....

OFERTA

ul. _____

W postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego o wartości przekraczającej 214 000 EURO na **wyprodukowanie, dostawę i montaż mebli dla Wojewódzkiego Wielospecjalistycznego Centrum Onkologii i Traumatologii im. M. Kopernika w Łodzi.**

1. Składamy ofertę na dostawę przedmiotu zamówienia za cenę brutto podaną w załączniku nr 1a do SIWZ.

2. Zobowiązujemy się do wykonania zamówienia na następujących warunkach:

- a) Deklarujemy: do 60 dni termin płatności
- b) Deklarujemy termin realizacji zamówienia – dni (max. 28 dni) od dnia podpisania umowy.

3. OŚWIADCZAMY, ŻE:

- a) W cenie naszej oferty zostały uwzględnione wszystkie koszty wykonania zamówienia;
- b) Zapoznaliśmy się i w pełni oraz bez żadnych zastrzeżeń akceptujemy treść Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, zwanej w dalszej treści SIWZ, wraz z wyjaśnieniami i zmianami i nie wnosimy do niej zastrzeżeń oraz przyjmujemy warunki w niej zawarte;
- c) Uważamy się za związanych niniejszą ofertą na okres podany w specyfikacji istotnych warunków zamówienia;
- d) Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z treścią załączonego do specyfikacji wzoru umowy, w pełni i bez żadnych zastrzeżeń akceptujemy warunki umowy na wykonanie zamówienia zapisane w SIWZ i w przypadku wyboru naszej oferty zawrzemy z zamawiającym umowę sporządzoną na podstawie tego wzoru z uwzględnieniem zmian wprowadzonych w trakcie trwania postępowania.
- e) Składamy niniejszą Ofertę w imieniu **własnym/jako Wykonawcy wspólnie** ubiegający się o udzielenie zamówienia*. Ponadto oświadczamy, że będziemy odpowiadać solidarnie za wykonanie niniejszego zamówienia.
- f) Wadium w kwocie zł, zostało wniesione w dniu..... w formie
- g) Oświadczamy, że oferta **nie zawiera/zawiera*** informacji/-e stanowiących/-e tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji. W przypadku braku wskazania jednej z opcji Zamawiający przyjmie, że oferta nie zawiera informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa.

- h) Oświadczamy, że jeżeli w okresie związania ofertą nastąpią jakiegokolwiek znaczące zmiany w sytuacji przedstawionej w naszych dokumentach załączonych do oferty, natychmiast poinformujemy o nich Zamawiającego.
- i) W celu realizacji umowy Wykonawca ustanawia swojego przedstawiciela w osobie Zarządzającego Realizacją Umowy: tel.
- j) Osobą upoważnioną do podpisania umowy jest:
- k) Reklamacje należy składać na numer faksu Wykonawcy: lub e-mail
- l) Oświadczamy, że jesteśmy świadomy odpowiedzialności karnej związanej ze składaniem fałszywych oświadczeń.

**należy skreślić niewłaściwy wariant*

4. Powstanie u Zamawiającego obowiązku podatkowego w VAT – dotyczy wykonawcy spoza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.

Oświadczamy, że wybór oferty **nie będzie/ będzie*** prowadził do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego w VAT (ustawa z dnia 09.04.2015 r. o zmianie ustawy o podatku od towarów i usług oraz ustawy Prawo zamówień Publicznych). W przypadku powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego w VAT informacja winna wskazywać: nazwę (rodzaj) dostawy, której świadczenie będzie prowadzić do powstania obowiązku podatkowego oraz wartość tej dostawy bez kwoty podatku.

Lp.	Nazwa (rodzaj) towaru, którego dostawa będzie prowadzić do powstania obowiązku podatkowego u Zamawiającego	Wartość towaru bez kwoty podatku VAT
1...		

Uwaga niezaznaczenie przez wykonawcę powyższej informacji i nie wypełnienie tabeli rozumiane będzie przez zamawiającego jako informacja o tym, że wybór oferty wykonawcy nie będzie prowadzić do powstania u zamawiającego obowiązku podatkowego.

**należy skreślić niewłaściwy wariant*

5. MECHANIZAM PODZIELONEJ PŁATNOŚCI – dotyczy wykonawcy z terytorium Rzeczypospolitej Polskiej

Wykonawca oświadcza, że wyraża zgodę na dokonywanie przez Zamawiającego płatności w systemie podzielonej płatności tzw. split payment.

6. PODWYKONAWCY:

Oświadczamy, że zamierzamy powierzyć następujące części zamówienia podwykonawcom i jednocześnie podajemy nazwy (firmy) podwykonawców*:

1. Część zamówienia:
2. W przypadku powierzenia części zamówienia podwykonawcy udział % podwykonawcy w całości zamówienia wynosi: _____%
3. Nazwa (firma) podwykonawcy:

**Jeżeli wykonawca nie poda tych informacji to Zamawiający przyjmie, że wykonawca nie zamierza powierzać żadnej części zamówienia podwykonawcy*

7. OŚWIADCZENIE WYKONAWCY W ZAKRESIE WYPEŁNIENIA OBOWIĄZKÓW INFORMACYJNYCH PRZEWIDZIANYCH W ART. 13 LUB ART. 14 RODO

Oświadczam, że wypełniłem obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO¹⁾ wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego w niniejszym postępowaniu – **DOTYCZY / NIE DOTYCZY***

1) rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1).

** W przypadku gdy wykonawca nie przekazuje danych osobowych innych niż bezpośrednio jego dotyczących lub zachodzi wyłączenie stosowania obowiązku informacyjnego, stosownie do art. 13 ust. 4 lub art. 14 ust. 5 RODO treści oświadczenia wykonawca nie składa – niepotrzebne skreślić*

.....
Data i podpis upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy

Załącznik nr 1a do SIWZ

Numer sprawy: EZ.28.79.2020

.....
pieczęć firmowa Wykonawcy

Zamawiający: Wojewódzkie Wielospecjalistyczne Centrum
Onkologii i Traumatologii im. M. Kopernika w Łodzi,
ul. Pabianicka 62, 93-513 Łódź

FORMULARZ CENOWY

Przystępując do postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego o wartości przekraczającej 214 000 euro na wyprodukowanie, dostawę i montaż mebli biurowych dla Wojewódzkiego Wielospecjalistycznego Centrum Onkologii i Traumatologii im. M. Kopernika w Łodzi oferujemy wykonanie zamówienia na następujących warunkach:

Pakiet 1 – wyposażenie meblowe dla Kliniki Chirurgii Onkologicznej

L.p.	NAZWA	wymiar(mm) (szer.x gł.x wys.)	opis	W przypadku złożenia oferty na wyrób lub jego dopuszczony parametr należy wpisać pytanie i odpowiedź	Jednostka miary	ilość	cena jednostkowa	WARTOŚĆ NETTO	WARTOŚĆ BRUTTO
MAGAZYN BIELIZNY CZYSTEJ 1/03									
1.	Zabudowa szaf na bieliznę z przesuwными drzwiami o wym. 2700x700x1960 + nadstawka z przesuwными drzwiami 2700x700x600. szafa zbudowana z dwóch osobnych modułów z możliwością ich połączenia	1600x700x1960	Wykonana z płyty laminowanej gr.18mm wszystkie krawędzie ,fronty i półki oklejone obrzeżem gr 1mm. Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25+kołek drewniany szt 16. Jedna półka konstrukcyjna montowana na metalowe złącze typu HÄFELE. Plecy szafy wykonane z płyty grubości 10mm i skrócone wkrętem 3x30 w odległości co 20 cm. Nogi aluminiowe wys. 150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 5mm z regulatorem wysokości, profil nogi 45mmx45mm grubość ścianki 3mm , udźwig nogi na 1szt. 150kg. Drzwi przesuwne zamykane zamkiem z systemem cichego domyku w profilu aluminiowym. W środku 3 półki .		szt.	1			
2.	Zabudowa nadstawki z przesuwными drzwiami 2700x700x601 do zabudowy z poz.1.nadstawka zbudowana z dwóch osobnych modułów z możliwością ich połączenia	1600x700x600	Wykonana z płyty laminowanej gr.18mm wszystkie krawędzie ,fronty i półki oklejone obrzeżem gr 1mm. Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25+kołek drewniany szt 16. Jedna półka konstrukcyjna montowana na metalowe złącze typu HÄFELE. Plecy szafy wykonane z płyty grubości 10mm i skrócone wkrętem 3x30 w odległości co 20cm. Drzwi przesuwne zamykane zamkiem z systemem cichego domyku w profilu aluminiowym W środku 1 półka .		szt	1			

3.	Stolik prostokątny z blatem o formacie 600x400 mm wys. 760 mm na stelażu aluminiowym	600x400x760	Stolik okolicznościowy na stelażu aluminiowym . Błat stołka wykonany z płyty laminowanej 18 mm oklejonej obrzeżem PCV Kolorystyka do ustalenia.Narozniki blatu zaoblone		szt	1			
4.			POMIESZCZENIE PORZĄDKOWE 1/04						
5.	Zabudowa -Regały magazynowe z blachy stalowej ocynkowanej na długości 2000 mm	2000x600x2000	Regał magazynowy ocynkowany . Certfika nośności min.100 kg na jedną półkę. Nogi regałów z blachy ocynkowanej Profil nogi regału: 45x45 mm Wytrzymałe półki z ocynkowanej blachy stalowej. Minimalna liczba półek: 4 Wysokość półki regulowana co 25 mm. Regał o wymiarach 1000 x 600 x		szt	2			
6.			KUCHENKA PACJENTÓW 1/05						
7.	Zabudowa pod zlewozmywak wpuszczany w blat Szafka zlewozmywakowa z blatem- zamykana drzwiami skrzydłowymi - drzwi pełne	900x600x890	Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,przewodnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą). Nogi aluminiowe wys.150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 3mm - z regulatorem wysokości ,profil nogi 45mmx45mm udźwig nogi do 150kg..Plecy płyta HDF gr.3mm biała skrzona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm . Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8szt. Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm		szt	1			
8.	Szafka górna drzwiczkowa z półkami - drzwi skrzydłowe pełne	900x320x720	Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki fronty oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,przewodnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą) . Plecy płyta HDF gr.3 mm biała skrzona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm . Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8szt. Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm. W środku 2 półki		szt	1			

9.	Zabudowa szafek górnych o wym. 1400x350x720 drzwi czkowe z półkami pełnymi	700x350x720	Szafka górna o wym. 700x350x720 .Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki fronty oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą) . Plecy płyta HDF 3 mm biała skńczona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm . Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8szt. Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm.Drzwi skrzydłowe pełne . W środku półka	szt	2			
10.	Stół kuchenny o wym. 1200x600x760 na stelażu metalowym w kolorze aluminiowym	1200x600x760	Blat stołu wykonany z płyty laminowanej 25mm, Krawędzie oklejone obrzeżem gr. 2mm . Stelaż metalowy w kolorze aluminiowym	szt	1			
11.	Zabudowa dolna szafek stojących przykrytych blatem.Szafki dolne drzwi czkowe, drzwi skrzydłowe pełne wym.1900x320x890.Blat 1900x400, gr.28 mm	630x320x890	Szafka stojąca z drzwiami skrzydłowymi pełnymi o wym. 630x320x890. W środku pozioma półka . Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą). Noga aluminiowa (4 szt.) wys.150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 3mm - z regulatorem wysokości ,profil nogi 45mmx45mm udźwig nogi do 150kg.Plecy płyta hdf 3mm. Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8szt. Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm	szt	3			
12.	półka podwieszana jednopoziomowa	1600x200-400x25 lub 36	Wykonana z płyty laminowanej gr. 25 lub 36 mm wszystkie krawędzie oklejone obrzeżem gr. 1mm.Półka wsparta na wspornikach lub zakotwiona bezpośrednio w ścianie.Półka teoretycznie złożona z dwóch formatek o wymiarach 1000 x 250 i 600 x 400. Całkowita długość półki wynosi 1600 mm , głębokość na jednym boku wynosi 250mm a głębokość przeciwnego boku wynosi 400mm.	szt	1			
13.								

14.	<p>Zabudowa dolna zlewozmywakowa na długości 2000 mm przykryta blatem z materiału typu CORIAN Z WBUDOWANĄ KOMORA</p> <p>ZLEWOZMYWAKOWĄ. Błat wykonany z CORIANU®+ zlew bezszwowy+ listwy przyblatowe z CORIANU® z promieniem Ø10 łączone bezszwowo.. BLAT OSADZONY NA DWÓCH SZAFKA CH Z POZ.15 i 16 w sposób umożliwiający wstawienie lodówki podblatowej</p>	2000 X 600 X 890	<p>Błat wykonany z wykonany z CORIANU® dł.2000mm, szer. 600 mm , grubość wykonany z CORIANU® gr 12 mm (łączna grubość blatu 40 mm dostosowany do wymiarów zabudowy -wykonczony listwami przysięcinnymi wykonany z materiału typu CORIAN gr.12 mm i uszczelnieniem przeciwilgociowym i przeciwwodnym do przyległych płaszczyzn.Uszczelnienie wykonane masą designowaną do CORIANU® (karta katalogowa spoiny załączona do katalogów oferowanych produktów).W blacie wykonane jedna komora : zlewozmywakowa (położenie komory w uzgodnieniu z użytkownikiem).Komora podwieszana wykonana z CORIANU® gr.12 mm. Listwa przyblatowa wykonana z CORIANU® grubości 12mm łączy się z blatem na półokrągło promień wkłęśły umożliwiająca łatwe i dokładne przemycie blatu promień R 10-15 z wychodzącą listwą do góry h=60 wszystkie łączenia metodą bezszwową niewidoczną przy użyciu kleju dedykowanego do klejenia -sklejania CORIANU®</p>	szt	1				
15.	<p>Szafka zlewozmywakowa zlokalizowana pod blat wykonany z CORIANU® + zlew wykonany z CORIANU®zamykana drzwiami skrzydłowymi - blat pełne -szafka pod blatem w miejscu podwieszzonego zlewu</p>	900x550x850	<p>Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą). Nogi aluminiowe wys.150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 3mm - z regulatorem wysokości ,profil nogi 45mmx45mm udźwig nogi do 150kg..Plecy płyta HDF gr.3mm biała skrócona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm . Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kołek drewniany 8szt. Drzwi skrzydłowe pełne.Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm</p>	szt	1				
16.	<p>Szafka dolna szufladowa - 3 szuflady POD BLAT Z POZ. 14</p>	400x550x850	<p>Wykonana z płyt laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie oklejone obrzeżem gr. 1mm-fronty płyta laminowana gr. 18mm oklejona obrzeżem 1mm, Noga meblowa wys. 150mm=6szt, aluminiowa z podstawą aluminiową blokową grubości 5mm + regulator wysokości, profil nogi 45mmx45mm grubość ścianki nogi 3mm udźwig 150kg. Plecy płyta HDF gr.3mm biała skrócona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm . korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25+kołek drewniany8szt. Uchwyty szuflad aluminiowe- rozstaw 160mm .Prowadnica szuflady pełny wysuw z cichym domykiem udźwig 65 kg ,</p>						

17.	<p>Szafa medyczna ze stali nierdzewnej o wym. 800x580x2000.</p>	<p>Szafa wykonana ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304). Szafa z podziałem - w górnej i dolnej części podwójne drzwi otwierane skrzydłowo. Górna część (front) przeszkłona. Dolna część-drzwi pełne.Szkoło w drzwiach bezpieczne, przezroczyste. Podstawa szafy na nóżkach wysokości 140 mm regulowanych w zakresie 20 mm (możliwość wypoziomowania szafy). W górnej części cztery półki czyli pięć przestrzni. Półki regulowane. W dolnej części jedna półka czyli dwie przestrznie. Półka regulowana. Półki wykonane ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304). Szafa wyposażona w zamek. Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. Front szafy malowany proszkowo (kolor do uzgodnienia z Zamawiającym). Wymiary zewnętrzne (dłxszxwys) w mm: 800x580x2000.</p>	1 szt			
18.	<p>Zabudowa szafek stojących przykrytych blatem wym.1400x x600x x890.Blat wykonany z CORIANU® + listwy przyblatowe z CORIANU® z promieniem ø10 łączone bezszwowo.. BLAT OSADZONY NA DWÓCH SZAFKACH o wym. 700x550x850 z poz.19 i20</p>	<p>Blat wykonany z Corianu ® szer. 600 mm , grubość CORIANU®12 mm (łączna grubość blatu 40 mm- dostosowany do wymiarów zabudowy -wykonczony listwami przysięciennymi wykonanymi z CORIANU®gr.12 mm i uszczelnieniem przeciwilgociowym i przeciwwodnym do przyległych płaszczyzn .Uszczelnienie wykonane masą desygnowaną do CORIANU® (karta katalogowa spoiny załączona do katalogów oferowanych produktów).Listwa przyblatowa wykonana z CORIANU® gr. 12mm łącząca się z blatem na półokrągło promień wkleśły umożliwiająca łatwe i dokładne przemycie blatu promień R 10-15 z wychodzącą listwą do góry h=60 wszystkie łączenia metodą bezszwową - niewidoczną przy użyciu kleju dedykowanego do klejenia -sklejania CORIANU® Blat zamontowany na stałe na szafkach z poz.16 i 17</p>	1 szt			

[illegible]

24.	<p>Zabudowa szaf ubraniowo-aktowych na długości 2500 mm</p> <p>gl.450 mm, wys.1960 mm.</p> <p>(poz.24,25,26)- Element zabudowy-Szafa ubraniowa</p>	500X450X1960	<p>Wykonana z płyty laminowanej gr.18mm wszystkie krawędzie ,fronty i półki oklejone obrzeżem gr 1mm. Zawias meblowy wprasowywany maszynowo z kołkiem typu INSERT z cichym domykiem przewodnik typu prosty z kołkiem INSERT (nawiert +tuleja z tworzywa z śrubą) Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo ø25+kołek drewniany szt 16. jedna półka konstrukcyjna montowana na metalowe złącze typu HÄFELE. Plecy szafy wykonane z płyty grubości 10mm i skrócone wkrętem 3x30 w odległości co 10cm.Noga aluminiowa wys. 150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 5mm z regulatorem wysokości, profil nogi 45mmx45mm grubość ścianki 3mm , udźwig nogi na 1szt. 150kg.- Drzwi skrzydłowe zamykane zamkiem . W środku 2 półki (górna i dolna) + wieszak wysuwany. Uchwyt meblowy aluminiowy rozstaw 160mm.</p>	szt	1				
25.	<p>Zabudowa szaf ubraniowo-aktowych na długości 2500 mm</p> <p>gl.450 mm, wys.1960 mm.</p> <p>(poz.24,25,26))- Element zabudowy-Szafy aktowe</p>	700X450X1960	<p>Wykonana z płyty laminowanej gr.18mm wszystkie krawędzie ,fronty i półki oklejone obrzeżem gr 1mm. Zawias meblowy wprasowywany maszynowo z kołkiem typu INSERT z cichym domykiem przewodnik typu prosty z kołkiem INSERT (nawiert +tuleja z tworzywa z śrubą) Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo ø25+kołek drewniany szt 16. jedna półka konstrukcyjna montowana na metalowe złącze typu HÄFELE. Plecy szafy wykonane z płyty grubości 10mm i skrócone wkrętem 3x30 w odległości co 10cm.Noga aluminiowa wys. 150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 5mm z regulatorem wysokości, profil nogi 45mmx45mm grubość ścianki 3mm , udźwig nogi na 1szt. -150kg. Drzwi skrzydłowe zamykane zamkiem 3 punktowym - baszkwilowym z listwą przymykową. W środku półki 4szt. Uchwyt meblowy aluminiowy rozstaw 160mm.</p>	szt	2				
26.	<p>Zabudowa szaf ubraniowo-aktowych na długości 2500 mm</p> <p>gl.450 mm, wys.1960 mm.</p> <p>(poz.24,25,26))- Element zabudowy-Szafa 6-cio półkowa na leki</p>	600X450X1960	<p>Wykonana z płyty laminowanej gr.18mm wszystkie krawędzie ,fronty i półki oklejone obrzeżem gr 1mm. Zawias meblowy wprasowywany maszynowo z kołkiem typu INSERT z cichym domykiem przewodnik typu prosty z kołkiem INSERT (nawiert +tuleja z tworzywa z śrubą) Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo ø25+kołek drewniany szt 16. jedna półka konstrukcyjna montowana na metalowe złącze typu HÄFELE. Plecy szafy wykonane z płyty grubości 10mm i skrócone wkrętem 3x30 w odległości co 10cm.Noga aluminiowa wys. 150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 5mm z regulatorem wysokości, profil nogi 45mmx45mm grubość ścianki 3mm , udźwig nogi na 1szt. -150kg. Drzwi skrzydłowe zamykane zamkiem 3 punktowym - baszkwilowym z listwą przymykową. W środku półki 6 szt. Uchwyt meblowy aluminiowy rozstaw 160mm.</p>	szt	1				

27.	Szafka aktowo-gospodarcza zamykana drzwiczkami. Drzwi przesuwne	1400 x 600 x 800	Wykonana z płyty laminowanej gr.18mm wszystkie krawędzie, fronty i półki oklejone obrzeżem gr.1mm. Zawias meblowy wprasowywany maszynowo z kołkiem typu INSERT z cichym domykłem przewodnik typu prosty z kołkiem INSERT (nawiert + tuleja z tworzywa z śrubą) Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo ø25+kołek drewniany szt 16. jedna półka konstrukcyjna montowana na metalowe złącze typu HÄFELE. Plecy szafy wykonane z płyty grubości 10mm i okręcone wkrętem 3x30 w odległości co 10 cm.Noga aluminiowa(4 szt.) wys. 150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 5mm z regulatorem wysokości, profil nogi 45mmx45mm grubość ścianki 3mm , uchwyt nogi na 1szt. -150kg. Drzwi przesuwne. W środku półki 2 szt. Uchwyty meblowe aluminiowe rozstaw 160mm. Szafka w środku podzielona centralnie konstrukcyjną pionową przegrodą .	szt	1			
28.	Stolik okrągły	ø70	Stolik okolicznościowy okrągły wykonany : podstawa stalowa-talerzowa malowana proszkowo w kolorze aluminiowym . Błat stolika wykonany z płyty laminowanej gr. 25 lub 36 mm, oklejonej obrzeżem PCV + naklejeniem szkła łabedel na powierzchnię blatu.Kolorystyka do ustalenia.	szt	1			
29.	Biuurko narożne w kształcie litery L z płyty laminowanej pogrubianej	(1200x1700)x (600x300)x76 0	Biuurko narożne w kształcie litery L z wewnętrzną częścią (łuk wkleśły wykonane z płyty laminowanej 25 lub 36 + panel przedni biurka po całej wysokości biurka . Korpus biurka jak i blat , składane na złącze meblowe wprasowywane maszynowo ø25 + kołki drewniane . Wszystkie krawędzie biurka oklejone obrzeżem grubości 2mm . Podstawy biurka czyli boki + blenda wys. 600 mm obrobione (obłożone) profilem Aluminiowym wklejonym na sylikon przeciwygryźliczny i bakterioobójczy. Krótszy bok dl.1200 mm jest blatem roboczym dla użytkownika i stanowi front biurka pod którym będzie użytkowany kontener mobilny z poz. 30.Głębokość blatu roboczego - 600mm.Dłuższy bok 1700 mm usytuowany po lewej stronie użytkownika, z dwiema dolnymi półkami na całej jego długości.Wymiar dłuższego boku (1700mm)to wymiar liczony łącznie z wymiarem będącym głębokością blatu roboczego (600mm).Wynika z tego że długość boku/przystawki wynosi 1700mm-600mm=1100mm. a cały format boku/przystawki(1100mmx300mmx760mm). Półka wysuwana na klawiaturę z tworzywa sztucznego-pelen wysuw.	szt	1			

30.	Kontener mobilny szufladowy 3- szufladowy pod biurko z poz.29	420x650x550	Wykonany z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie oklejone obrzeżem grubości 1mm, Plecy płyta laminowana 18mm w kolorze korpusu i półek i skrzęcona wkrętem 3x30 w odległości co 10 cm Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25+8szt kołka drewnianego .Szuflady -3-szt + piórnik pełny wysuw z cichym domykiem i system przeciwprzeważeniowym w tym+ jedna szuflada tzw. piórnikowa- wzmocniony udźwign do 50 kg. kołka gumowe łóżytkowe -4 szt. Uchwyt aluminiowy 3szt.System zamka -zamek centralny.Kontener będzie użytkowany pod blatem roboczym biurka z poz. 29		szt	1			
31.			GABINET DIAGNOSTYCZNO-ZABIEGOWY 1/11						
32.	Zabudowa dolna zlewowymwakowa na długości 2740 mm przykryta blatem z CORIANU® Z WBUDOWANĄ KOMORĄ ZLEWOWYMWAKOWĄ Blat wykonany z CORIANU®+ zlew wykonany z CORIANU® bezszwowy+ listwy przyblatowe z CORIANU® z promieniem ø10 łączone bezszwowo. BLAT OSADZONY NA CZTERECH SZAFKACH Z POZ.33,34,35 .Bryła całej zabudowy zamknięta uzupełniającą pionową blendą o szer. 140 mm z uszczelnieniem krawędzi	2740X600X890	Blat wykonany z wykonany z CORIANU® dl.2740mm, szer. 600 mm , grubość wykonany z CORIANU® 12 mm (łączna grubość blatu 40 mm- dostosowany do wymiarów zabudowy -wykonczony listwami przyściennymi wykonanymi z CORIANU® gr.12 mm i uszczelnieniem przeciwigociowym i przeciwwodnym do przyległych płaszczyzn.Uszczelnienie wykonane masą desygnowaną do CORIANU® (karta katalogowa spójny załączona do katalogów oferowanych produktów).W blacie wykonane jedna komora : zlewowymwakowa (położenie komory w uzgodnieniu z użytkownikiem).Komora podwieszana wykonana z CORIANU® gr.12 mm. Listwa przyblatowa wykonana z CORIANU® grubości 12mm łączy się z blatem na półokrągło promień wkleśły umożliwiająca łatwe i dokładne przemycie blatu promień R 10-15 z wychodzącą listwą do góry h=60 wszystkie łączenia metodą bezszwową niewidoczną przy użyciu kleju dedykowanego do klejenia -sklejania materiału CORIAN®		szt	1			

33.	Element zabudowy dolnej (poz.32):Szafka zlewozmywakowa zlokalizowana pod blat wykonany z CORIANU®+ zlew wykonany z CORIANU® zamykana drzwiami skrzydłowymi - drzwi pełne -szafka pod blat z poz. 32.Szafka zlokalizowana pod blatem w miejscu podwieszonego zlewu	800x550x850	Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,przewodnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą). Nogi aluminiowe (4 szt.)wys.150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 3mm - z regulatorem wysokości ,profil nogi 45mmx45mm udźwig nogi do 150kg..Plecy płyta HDF gr.3mm biała skrzęcona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm . Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8szt. Drzwi skrzydłowe pełne.Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm	1 szt				
34.	Element zabudowy dolnej (poz.32):Szafka dolna szufladowa - 3 szuflady-szafka pod blat z poz. 32.	600x550x850	Wykonana z płyt laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie oklejone obrzeżem gr. 1mm-fronty płyta laminowana gr 18mm oklejona obrzeżem 1mm, Noga meblowa wys. 150mm=4szt., aluminiowa z podstawą aluminiową blokową grubości 5mm + regulator wysokości, profil nogi 45mmx45mm grubość ścianki nogi 3mm udźwig 150kg. Plecy płyta HDF gr.3mm biała skrzęcona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm . korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25+kolek drewniany 8szt. Uchwyt aluminiowy rozstaw 160mm .Prowadnica szuflady pełny wysuw z cichym domykiem udźwig 65 kg ,Górna szuflada zamykana zamkiem	2 szt				
35.	Element zabudowy dolnej (poz.32):Szafka dolna drzwiczkowa ,w środku półka drzwi skrzydłowe pełne .Szafka pod blat z poz. 32.	600x550x850	Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,przewodnik zawiasu typu insert (nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą). Noga aluminiowa wys.150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 3mm - z regulatorem wysokości ,profil nogi 45mmx45mm udźwig nogi do 150kg. Plecy płyta HDF gr. 3 mm biała skrzęcona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8szt. Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm	1 szt				

36.	Zabudowa dolna zlewowywawakowa na długości 1800 mm przykryta blatem z CORIANU® Z WBUDOWANĄ KOMORĄ ZLEWOWYWAWAKOWĄ. Blat wykonany z CORIANU® - z zlew wykonany z CORIANU®bezzwowyw+ listwy przyblatowe z CORIANU® z promieniem ø10 łączone bezzwowo.. BLAT OSADZONY NA TRZECH SZAFKACH Z POZ.37,38	1800X600X890	<p>Blat wykonany z wykonany z CORIANU® dl.1800mm, szer. 600 mm , grubość wykonany z CORIANU® 12 mm (łączna grubość blatu 40 mm- dostosowany do wymiarów zabudowy -wykonany listwami</p> <p>przściennymi wykonanymi z CORIANU® gr.12 mm i uszczelnieniem przeciwwodnym i przeciwwodnym do przyległych</p> <p>plaszczyn.Uszczelnienie wykonane masą desygnowaną do CORIANU® (karta katalogowa spoiny załączona do katalogów oferowanych produktów).W blacie wykonane jedna komora : zlewowywawakowa (położenie komory w uzgodnieniu z użytkownikiem).Komora podwieszana - wykonana z CORIANU® gr.12 mm. Listwa przyblatowa wykonana z CORIANU® grubości 12mm łączy się z blatem na półokrągło promień większy umożliwiająca łatwe i dokładne przemycie blatu promień R 10-15 z wychodzącą listwą do góry h=60 wszystkie łączenia metodą bezzwową - niewidoczną przy użyciu kleju dedykowanego do klejenia -sklejania CORIANU®</p>	1 szt				
37.	Element zabudowy dolnej (poz.36)Szafka zlewowywawakowa zlokalizowana pod blat wykonany z CORIANU®+ zlew wykonany z CORIANU® zamykana drzwiami skrzydłowymi - drzwi pełne -szafka pod blat z poz. 36.Szafka zlokalizowana pod blatem w miejscu podwieszono zlewu	600x550x850	<p>Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykaniem ,prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą). Nogi aluminiowe (4 szt.)wys.150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 3mm - z regulatorem wysokości ,profil nogi 45mmx45mm udźwig nogi do 150kg..Płecy płyta HDF gr.3mm biała skrócona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm . Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kołek drewniany 8szt. Drzwi skrzydłowe pełne.Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm</p>	1 szt				
38.	Element zabudowy dolnej (poz.36).Szafka dolna drzwiczekowa.Drzwi skrzydłowe pełne. Zamykana zamkiem POD BLAT Z POZ. 36	600x550x850	<p>Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykaniem ,prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą) W środku pozioma półka. Noga aluminiowa (4 szt.)wys.150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 3mm - z regulatorem wysokości ,profil nogi 45mmx45mm udźwig nogi do 150kg.Płecy płyta HDF gr.3mm biała skrócona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kołek drewniany 8szt. Drzwi skrzydłowe pełne zamykane zamkiem.Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm</p>	2 szt				

39.	Stół roboczy prosty na stelażu metalowym w kolorze aluminiowym	1600x600x760	Blat stołu wykonany z płyty laminowanej gr.25mm, Krawędzie oklejone obrzeżem gr. 2mm . Stelaż metalowy w kolorze aluminiowym z regulacją wys. poziomu.		szt	1			
40.	Kontener mobilny szufladowy 3- szufladowy pod stół roboczy z poz.39	420x550x550	Wykonany z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie oklejone obrzeżem grubości 1mm , Plecy płyta laminowana 18mm w kolorze korpusu i półek i skrzęcona wkrętem 3x30 w odległości co 10 cm Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25+8szt kołka drewnianego .Szuflady - 3-szt + piórnik pełny wysuw z cichym domykiem i system przeciwprzeważeniowym w tym+ jedna szuflada tzw. piórnikowa- wzmoconiony uchwyt do 50 kg, kółka gumowe łóżyskowe -4 szt. Uchwyt aluminiowy 3szt.System zamka -zamek centralny		szt	1			
41.	Zabudowa dolna 3 szafek stojących przykrytych białem.Szafka dolne drzwiczkowe, drzwi skrzydłowe pełne wym.2000x 600x 890.Blat gr.38 mm.Blat zamontowany na szafkach z poz.42,43,44	2000x600x890	Element zabudowy dolnej:Blat kuchenny laminowany z listwą przybłatową dl.2000 mm szer. 600 mm x gr 38 mm osadzony na trzech szafkach z poz.42,43,44		szt	1			
42.	Element zabudowy dolnej (poz.41):Szafka dolna szufladowa - 3 szuflady-szafka pod blat z poz. 41	600x550x850	Wykonana z płyt laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie oklejone obrzeżem gr. 1mm-fronty płyta laminowana gr 18mm oklejona obrzeżem 1mm, Noga meblowa wys. 150mm=4szt., aluminiowa z podstawą aluminiową blokową grubości 5mm + regulator wysokości, profil nogi 45mmx45mm grubość ścianki nogi 3mm udźwig 150kg. Plecy płyta HDF gr.3mm biała skrzęcona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm . korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25+kołek drewniany 8szt. Uchwyt aluminiowy rozstaw 160mm .Prowadnica szuflady pełny wysuw z cichym domykiem udźwig 65 kg ,Górna szuflada zamykana zamkiem		szt	1			
43.	Element zabudowy dolnej (poz.41): Szafka dolna drzwiczkowa.Drzwi skrzydłowe pełne. Zamykana zamkiem POD BLAT Z POZ. 41	800x550x850	Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,przewadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą) W środku pozioma półka. Noga aluminiowa (4 szt.)wys.150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 3mm - z regulatorem wysokości ,profil nogi 45mmx45mm udźwig nogi do 150kg.Plecy płyta HDF gr.3mm biała skrzęcona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kołek drewniany 8szt. Drzwi skrzydłowe pełne zamykane zamkiem.Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm		szt	1			

44.	Element zabudowy dolnej (poz.41): Szafka dolna drzewcowa.Drzwi skrzydłowe pełne. Zamykana zamkiem POD BLAT Z POZ. 41	600x550x850	Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą) W środku pozioma półka. Noga aluminiowa (4 szt.)wys.150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 3mm z regulatorem wysokości ,profil nogi 45mmx45mm udźwig nogi do 150kg.Plecy płyta HDF gr.3mm biała skrócona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kołek drewniany 8szt. Drzwi skrzydłowe pełne zamykane zamkiem.Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm	szt	1				
45.	Zabudowa górna 3 szafek wiszących.Szafki górne drzewcowe, drzwi skrzydłowe pełne zamykane zamkiem.Zabudowa o wym. wym.2000x 350 x 720.B.Zabudowa zlokalizowana nad zabudową szafek dolnych z poz.41	600x350x720	Element zabudowy górnej.Szafka górna drzewcowa z półkami- drzwi skrzydłowe pełne Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki fronty oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą) .Plecy płyta HDF 3mm biała, skrócona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm .. Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kołek drewniany 8 szt. Drzwi skrzydłowe pełne zamykane zamkiem.Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm. W środku 2 półki.	szt	2				
46.	Element zabudowy górnej (poz.45). Szafka górna drzewcowa z półkami. Drzwi skrzydłowe pełne zamykane zamkiem	800x350x720	Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki fronty oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą) .Plecy płyta HDF 3mm biała, skrócona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm .. Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kołek drewniany 8 szt. Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm. W środku 2 półki.	szt	1				
47.									MAGAZYN BIELIZNY BRUDNEJ 1/14

48.	Szafa organizacyjna z podziałem na indywidualne pola (6 PÓL) zamknięta drzwiczkami , zamki meblowe drzwi skrzydłowe pełne	760X350X1960	Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie, półki i fronty oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą).Plecy szafy wykonane z płyty grubości 10mm i skrócone wkrętem 3x30 w odległości co 100 mm. Noga aluminiowa (4 SZT.) wys.150 mm z podstawą aluminiową blokową gr. 5mm - z regulatorem wysokości ,profil nogi 45mmx45mm grubość ścianki nogi 3mm udźwignięcie do 150kg. Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8 szt. Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm , zamek meblowy, każde pole ze swoimi indywidualnymi drzwiczkami , uchwytem i zamkiem.	szt	1				
POKÓJ SOCJALNY 1/19									
49.	Szafa organizacyjna z podziałem na indywidualne pola (21 PÓL) każde pole o wymiarach ok. 400mmX400mm wraz ze wszystkimi ściankami)zamknięta drzwiczkami , zamki meblowe - drzwi skrzydłowe pełne.Szafa zlokalizowana na zapleczu Pokoju Socjalnego.Szafa zbudowana z trzech osobnych modułów wspólnie zespolonych w miejscu ich lokalizacji	2800x400x1650	Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie, półki i fronty oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą).Plecy szafy wykonane z płyty grubości 10mm i skrócone wkrętem 3x30 w odległości co 100 mm. Noga aluminiowa (12 SZT.) wys.150 mm z podstawą aluminiową blokową gr. 5mm - z regulatorem wysokości ,profil nogi 45mmx45mm grubość ścianki nogi 3mm udźwignięcie do 150kg. Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8 szt. Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm , zamek meblowy, każde pole ze swoimi indywidualnymi drzwiczkami , uchwytem i zamkiem.	szt	1				
50.	Szafa górna drzwiczkowa z półkami o wym.800X350X720. Szafa zlokalizowana na zapleczu Pokoju Socjalnego	800X350X720	Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki fronty oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą) . Plecy płyta HDF gr. 3 mm biała skrócona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm . Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8szt. Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm. W środku 2 półki.	szt	1				

51.	Stolik prostokątny z blatem o formacie 500x400 mm wys. 760 mm na stelażu metalowym w kolorze aluminiowym. Stolik zlokalizowany na zapleczu Pokoju Socjalnego	500X400X760	Blat stołu wykonany z płyty laminowanej 25mm, Krawędzie oklejone obrzeżem gr. 2mm. Stelaż metalowy w kolorze aluminiowym.		szt	1			
52.	Szafa-Regał aktowy zamykany drzwiami skrzydłowymi pełnymi, z półkami, zamek meblowy	500x450x1960	Wykonany z płyty laminowanej gr.18mm wszystkie krawędzie ,fronty i półki oklejone obrzeżem gr 1mm. Zawias meblowy wprasowywany maszynowo z kołkiem typu INSERT z cichym domykiem prowadnik typu prosty z kołkiem INSERT (nawiert +tuleja z tworzywa z śrubą) Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25+kołek drewniany szt 16. jedna półka konstrukcyjna montowana na metalowe złącze typu HÄFELE. Plecy szafy wykonane z płyty grubości 10mm i skrócone wkrętem 3x30 w odległości co 10cm.Nogi aluminiowe(4 szt.) wys. 150 mm z podstawą aluminiową blokową gr. 5mm z regulatorem wysokości, profil nogi 45mmx45mm grubość ścianki 3mm , udźwig nogi na 1szt. -150kg. Drzwi skrzydłowe zamykane w środku półki 5 szt. Uchwyty meblowy aluminiowy rozstaw 160mm.		szt	1			
53.	Ława owalna 700x400	700x400x500	Stolik okolicznościowy okrągły wykonany : podstawa stelaż metalowy . Blatławy wykonany z płyty laminowanej gr. 25 lub 36 mm, oklejonej obrzeżem PCV + naklejeniem szkła iacobel na powierzchni blatu.Kolorystyka do ustalenia.		szt	1			
54.	Stół jadalniany na stelażu metalowym w kolorze aluminiowym z blatem laminowanym	1300x600x760	Blat stołu wykonany z płyty laminowanej 25mm, Krawędzie oklejone obrzeżem gr. 2mm . Stelaż metalowy w kolorze aluminiowym		szt	1			

55.	Zabudowa dolna 3 szafek stojących przykrytych blatem.Szafka dolne drzwiczkowe, drzwi skrzydłowe pełne wym.2000x600x890.Blat gr.38 mm.Blat zamontowany na szafkach z poz.56,57,58	2000x600x890	Element zabudowy dolnej:Blat laminowany z listwą przybłatową dł.2000 mm szer. 600 mm x gr 38 mm osadzony na trzech szafkach z poz.56,57,58	szt	1				
56.	Element zabudowy dolnej (poz.55) Szafka dolna drzwiczkowa zlewozmywakowa pod zlewozmywak wpuszczany w blat- drzwi skrzydłowe pełne Szafka pod blat z poz.55	800x550x850	Element zabudowy dolnej. Szafka wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą) . Noga aluminiowa (4 szt.) wys.150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 3mm - z regulatorem wysokości ,profil nogi 45mmx45mm udźwig nogi do 150kg. Plecy płyta HDF 3mm,biela skrecona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8szt. Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm.	szt	1				
57.	Element zabudowy dolnej (poz.55) . Szafka dolna drzwiczkowa umywalkowa pod umywalkę wpuszczaną w blat- drzwi skrzydłowe pełne . Szafka pod blat z poz.55	600x550x850	Element zabudowy dolnej . Szafka wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą). Noga aluminiowa 94 szt.,wys.150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 3mm - z regulatorem wysokości ,profil nogi 45mmx45mm udźwig nogi do 150kg. Plecy płyta HDF 3mm skrecona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm. Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8szt. Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm	szt	1				
58.	Element zabudowy dolnej (poz.55): Szafka dolna drzwiczkowa.Drzwi skrzydłowe pełne. Zamykana zamkiem Szafka pod blat z poz.55	600x550x850	Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą) W środku pozioma półka. Noga aluminiowa (4 szt.)wys.150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 3mm - z regulatorem wysokości ,profil nogi 45mmx45mm udźwig nogi do 150kg.Plecy płyta HDF gr.3mm biela skrecona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8szt. Drzwi skrzydłowe pełne zamykane zamkiem.Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm	szt	1				

[illegible]

62.	<p>Zabudowa dolna zlewozmywakowa na długości 1200 mm przykryta białym z materiału typu CORIAN Z WBUDOWANĄ KOMORĄ</p> <p>ZLEWOZMYWAKOWĄ. Biał wykonany z CORIANU® + zlew wykonany z CORIANU® bezszwowy+ listwy przyblatowe z CORIANU® z promieniem ø10 łączone bezszwowo.. BLAT OSADZONY NA DWÓCH SZAFKACH Z POZ.63,64.i</p>	1200X600X890	<p>Biał wykonany z wykonany z CORIANU® dl.2740mm, szer. 600 mm , grubość wykonany z CORIANU®12 mm (łączna grubość biału 40 mm- dostosowany do wymiarów zabudowy -wykonczony listwami przeciwlagocowymi wykonanymi z CORIANU® gr.12 mm i uszczelnieniem przeciwlagocowym i przeciwwodnym do przyległych blaszczyn.Uszczelnienie wykonane masą desygnowaną do CORIANU® (karta katalogowa spoiny załączona do katalogów oferowanych produktów).W białe wykonane jedna komora : zlewozmywakowa (położenie komory w uzgodnieniu z użytkownikiem).Komora podwieszana wykonana z CORIANU® gr.12 mm. Listwa przyblatowa wykonana z CORIANU® grubości 12mm łączy się z białem na półokrągłego promień wkleśły umożliwiające łatwe i dokładne przemyście biału promień R 10-15 z wychodzącą listwą do góry h=60 wszystkie łączenia metodą bezszwową niewidoczną przy użyciu kleju dedykowanego do klejenia -sklejania materiału CORIAN®</p>	SZT	1			
63.	<p>Element zabudowy dolnej (Z poz.62)Szafka zlewozmywakowa zlokalizowana pod biał wykonany z CORIANU®+, zlew wykonany z CORIANU® zamykana drzwiami skrzydłowymi - drzwi pełne -szafka pod biał z poz. 62.Szafka zlokalizowana pod białem w miejscu podwieszonego zlewu</p>	800x550x850	<p>Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą). Nogi aluminiowe (4 szt.)wys.150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 3mm - z regulatorem wysokości ,profil nogi 45mmx45mm udźwig nogi do 150kg..Plecy płyta HDF gr.3mm biała skrócona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm . Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo ø25 + kołek drewniany 8szt. Drzwi skrzydłowe pełne.Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm</p>	SZT	1			

64.	Element zabudowy dolnej (Z poz.36).Szafka dolna drzewcowa.Drzwi skrzydłowe pełne. Zamykana zamkiem POD BLAT Z POZ. 62	400x550x850	Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,przewadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą) W środku pozioma półka. Noga aluminiowa (4 szt.)wys.150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 3mm - z regulatorem wysokości, profil nogi 45mmx45mm udźwig nogi do 150kg.Płecy płyta HDF gr.3mm biała skrawca wkrętem 3x30 w odległości co 120mm Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kołek drewniany 8szt. Drzwi skrzydłowe pełne zamykane zamkiem.Uchwyt aluminiowe rozstaw 160mm	SZT	1		
65.	Zabudowa szafek stojących dolnych na długości 2800 mm przykryta blatem z CORIANU® Z WBUDOWANĄ KOMORĄ ZLEWOZMYWAKOWĄ. Blat wykonany z CORIANU® + zlew wykonany z CORIANU® bezszwowy+ listwy przyblatowe z CORIANU® z promieniem Ø10 łączone bezszwowo.. BLAT OSADZONY NA CZTERECH SZAFKACH Z POZ.66,67,68.Bryła całej zabudowy zamknięta uzupełniającą pionową blendą z uszczelnieniem krawędzi(JESLI ZAJDZIE TAKA KONIECZNOŚĆ	2800X600X890	Blat wykonany z wykonany z CORIANU® dł.2740mm, szer. 600 mm , grubość wykonany z CORIANU®12 mm (łączna grubość blatu 40 mm- dostosowany do wymiarów zabudowy –wykonczony listwami przyściennymi wykonanymi z CORIANU® gr.12 mm i uszczelnieniem przeciwilgociowym i przeciwwodnym do przyległych płaszczyzn.Uszczelnienie wykonane masą desygnowaną do CORIANU® (karta katalogowa spoiny załączona do katalogów oferowanych produktów).W blacie wykonane jedna komora : zlewozmywakowa (położenie komory w uzgodnieniu z użytkownikiem).Komora podwieszana wykonana z CORIANU® gr.12 mm. Listwa przyblatowa wykonana z CORIANU® grubości 12mm łączy się z blatem na półokrągło promień wkleśły umożliwiająca łatwe i dokładne przemycie blatu promień R 10-15 z wychodzącą listwą do góry h=60 wszystkie łączenia metodą bezszwową niewidoczną przy użyciu kleju dedykowanego do klejenia -sklejania materiału CORIANU®	SZT	1		

66.	Element zabudowy dolnej (z poz.65)Szafka zlewozmywakowa zlokalizowana pod blat wykonany z CORIANU® + zlew wykonany z CORIANU® zamykany - drzwiami skrzydłowymi - drzwi pełne -szafka pod blat z poz. 65 .Szafka zlokalizowana pod blatem w miejscu podwieszonoego zlewu	700x550x850	Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą). Nogi aluminiowe (4 szt.)wys.150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 3mm - z regulatorem wysokości ,profil nogi 45mmx45mm udźwig nogi do 150kg..Plecy płyta HDF gr.3mm biała skrecona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm . Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8szt. Drzwi skrzydłowe pełne.Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm	SZT	1				
67.	Element zabudowy dolnej (z poz.65):Szafka dolna szufladowa - 3 szuflady- górna szuflada zamykana zamkiemszafka pod blat z z poz. 65	700x550x850	Wykonana z płyt laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie oklejone obrzeżem gr. 1mm-fronty płyta laminowana gr 18mm oklejona obrzeżem 1mm, Noga meblowa wys. 150mm=4szt., aluminiowa z podstawą aluminiową blokową grubości 5mm + regulator wysokości, profil nogi 45mmx45mm grubość ścianki nogi 3mm udźwig 150kg. Plecy płyta HDF gr.3mm biała skrecona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm . korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25+kolek drewniany 8szt. Uchwyt aluminiowy rozstaw 160mm .Prowadnica szuflady pełny wysuw z cichym domykiem udźwig 65 kg ,Górna szuflada zamykana zamkiem	SZT	1				
68.	Element zabudowy dolnej (z poz.65): Szafka dolne drzwiczkowe.Drzwi skrzydłowe pełne. Zamykane zamkiem W jednej szafce półka z miejscem na wbudowanie mikrofali. Szafka pod blat z poz. 65	700x550x850	Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą) W środku pozioma półka . Noga aluminiowa (4 szt.)wys.150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 3mm - z regulatorem wysokości ,profil nogi 45mmx45mm udźwig nogi do 150kg.Plecy płyta HDF gr.3mm biała skrecona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8szt. Drzwi skrzydłowe pełne zamykane zamkiem.Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm	SZT	2				

69.	Zabudowa górna 3 szafek wiszących.Szafki górne drzwiczkowe, drzwi skrzydłowe pełne zamknięte.Zabudowa o wym. 720.B.Zabudowa zlokalizowana nad zabudową szafek dolnych z poz.65.	700x350x720	Element zabudowy górnej.Szafka górna dwiczkowa z półkami-drzwi skrzydłowe pełne Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm , wszystkie krawędzie i półki fronty oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,przewodnik zawiąsu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą) . Plecy płyta HDF 3mm biała, skręcona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm .. Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8 szt. Drzwi skrzydłowe pełne zamknięte zamkiem.Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm. W środku 2 półki.		SZT	3			
70.			POKÓ PRZYGOTOWAŃ PIELEGNIARSKICH 1/22						
71.	Szafa medyczna ze stali nierdzewnej o wym. 800x580x2000.	800x580x2000.	Szafa wykonana ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304). Szafa z podziałem - w górnej i dolnej części podwójne drzwi otwierane skrzydłowo. Górna część (front) przeszkłona.Dolna część-drzwi pełne Szkło w drzwiach bezpieczne, przeźroczyste. Podstawa szafy na nóżkach wysokości 140 mm regulowanych w zakresie 20 mm (możliwość wy poziomowania szafy). W górnej części cztery półki czyli pięć przestrzenn. Półki regulowane. W dolnej części jedna półka czyli dwie przestrzenn. Półka regulowana. Półki wykonane ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304). Szafa wyposażona w zamek. Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. Front szafy malowany proszkowo (kolor do uzgodnienia z Zamawiającym). Wymiary zewnętrzne (dłxszxwys) w mm: 800x580x2000.		SZT	1			
72.	Zabudowa dolna 2 szafek stojących przykrytych białem.Szafki dolne drzwiczkowe, drzwi skrzydłowe pełne wym.1100x 600x 890.Błat gr.38 mm.Błat zamontowany na szafkach z poz 73	1100x600x890	Element zabudowy dolnej:Błat laminowany z listwą przybłatową dł.2000 mm szer. 600 mm x gr 38 mm osadzony na trzech szafkach z poz.56,57,58		SZT	1			

73.	Element zabudowy dolnej (z poz.72).Szafka dolna pełna. Zamykana zamkiem POD BLAT Z POZ. 72	550x550x850	Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą) W środku pozioma półka . Noga aluminiowa (4 szt.) wys.150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 3mm - z regulatorem wysokości ,profil nogi 45mmx45mm udźwig nogi do 150kg.Płecy płyta HDF gr.3mm biała skrzęcona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kołek drewniany 8szt. Drzwi skrzydłowe pełne zamykane zamkiem.Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm	SZT	2			
74.	Szafki górne drzwiczkowe z półkami - drzwi skrzydłowe pełne zlokalizowane na d zabudową z poz.72	550x320x720	Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki fronty oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą) . Płecy płyta HDF gr.3 mm biała skrzęcona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm . Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kołek drewniany 8szt. Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm. W środku 2 półki	SZT	2			
75.	Zabudowa dolna zlewozmywakowa na długości 2000 mm przykryta blatem z CORIANU® Z WBUDOWANĄ KOMORĄ ZLEWOZMYWAKOWĄ Blat wykonany z CORIANU®+ zlew wykonany z CORIANU®bezszybowy+ listwy przyblatowe z CORIANU® z promieniem Ø10 łączone bezszwowo.. BLAT OSADZONY NA DWÓCH SZAFKACH Z POZ.76,77 i Między szafkami miejsce na lodówkę podblatową szer.600 mm	2000X600X900	Blat wykonany z wykonany z CORIANU® dl.2740mm, szer. 600 mm , grubość wykonany z CORIANU® 12 mm (łączna grubość blatu 40 mm- dostosowany do wymiarów zabudowy -wykonczony listwami przysięciennymi wykonanymi z CORIANU® gr.12 mm i uszczelnieniem przeciwilgociowym i przeciwwodnym do przyległych płaszczyzn.Uszczelnienie wykonane masą desygnowaną do CORIANU® (karta katalogowa spoiny załączona do katalogów oferowanych produktów).W blacie wykonane jedna komora : zlewozmywakowa (położenie komory w uzgodnieniu z użytkownikiem).Komora podwieszana wykonana z CORIANU® gr.12 mm . Listwa przyblatowa wykonana z CORIANU® grubości 12mm łączy się z blatem na półokrągło promień wklęsły umożliwiająca łatwe i dokładne przemycie blatu promień R 10-15 z wychodzącą listwą do góry h=60 wszystkie łączenia metodą bezszwową - niewidoczną przy użyciu kleju dedykowanego do klejenia -sklejania CORIANU®	SZT	1			

76.	Element zabudowy dolnej (z poz.75)Szafka zlewozmywakowa zlokalizowana pod blat wykonany z CORIANU* + zlew wykonany z CORIANU*zamknięta drzwiami skrzydłowymi - drzwi pełne -szafka pod blat z poz. 75.Szafka zlokalizowana pod blatem w miejscu podwieszanego zlewu	800x550x860	Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ z śrubą). Nogi aluminiowe (4 szt.)wys.150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 3mm - z regulatorem wysokości ,profil nogi 45mmx45mm udźwig nogi do 150kg..Pleczy płyta HDF gr.3mm biała skrócona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm . Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8szt. Drzwi skrzydłowe pełne.Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm	SZT	1			
77.	Element zabudowy dolnej (poz.75): Szafka dolna drzewcowa.Drzwi skrzydłowe pełne. Zamknięta zamkiem Szafka pod blat z poz..75	600x550x860	Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą) W środku pozioma półka. Noga aluminiowa (4 szt.) wys.150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 3mm - z regulatorem wysokości ,profil nogi 45mmx45mm udźwig nogi do 150kg..Pleczy płyta HDF gr.3mm biała skrócona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8szt. Drzwi skrzydłowe pełne zamykane zamkiem.Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm	SZT	1			
78.			WĘZEL SANITARNY LEKARZY 1/26					
79.	SZAFKA ORGANIZACYJNA ZLOKALIZOWANA W PRZEDSIONKU WĘZLA SANITARNEGO LEKARZY 1/26 .Szafa organizacyjna z podziałem na indywidualne pola (15 PÓŁ) zamknięta drzewczkami , zamki meblowe - drzwi skrzydłowe pełne.Szafa zlokalizowana na zapleczu Pokoju Socjalnego.Szafa zbudowana z trzech osobnych modułów po 5 pół wspólnie zespolonych w miejscu ich lokalizacji	900x400x1960	Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie, półki i fronty oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą).Pleczy szafy wykonane z płyty grubości 10mm i skrócone wkrętem 3x30 w odległości co 100 mm. Noga aluminiowa (12 SZT.) wys.150 mm z podstawą aluminiową blokową gr. 5mm - z regulatorem wysokości ,profil nogi 45mmx45mm grubość ścianki nogi 3mm udźwig nogi do 150kg. Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8 szt. Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm , zamek meblow, każde pole ze swoimi indywidualnymi drzewczkami , uchwytem i zamkiem.	SZT	1			

KORYTARZ 1/27					
80.					
81.	Szafa ubraniowa- drzwi skrzydłowe pełne.Zamykana zamkiem.Szafa zlokalizowana na końcu korytarza przy Klatce schodowej NR 4	500x550x1960	Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie, fronty i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą). Noga aluminiowa wys.150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 3mm - z regulatorem wysokości ,profil nogi 45mmx45mm udźwig nogi do 150kg. Plecy płyta HDF 3mm , biała skrzęcona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm . Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8szt. Drażek ubraniowy.Nad drążkiem półka na okrycia głowy Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm. Drzwi skrzydłowe pełne	SZT	1
82.	Nadstawka szafy ubraniowej z poz.81 -drzwi skrzydłowe pełne.Zamykana zamkiem	500x550x400	Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki fronty oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą) . Plecy płyta HDF biała skrzęcona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm . Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8szt. Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm.W środku półka.	SZT	1
83.	Zabudowa 4 szaf ubraniowych o wym.1880x600x1960 - zlokalizowana na końcu korytarza przy Pokoju Lekarskim /1/28 zintegrowanym z aneksem 1/29	470x600x1960	Każda szafa wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie, fronty i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą). Noga aluminiowa wys.150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 3mm - z regulatorem wysokości ,profil nogi 45mmx45mm udźwig nogi do 150kg. Plecy płyta HDF 3mm , biała skrzęcona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm . Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8szt. Drażek ubraniowy.Nad drążkiem półka na okrycia głowy Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm. Drzwi skrzydłowe pełne.Każda szafa zamykana zamkiem	SZT	4
84.	Zabudowa 4 nadstawek szaf ubraniowych z poz.83 -drzwi skrzydłowe pełne.Zamykana zamkiem o wym.1880x600x400	470x600x400	Każda nadstawka wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki fronty oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą) . Plecy płyta HDF biała skrzęcona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm . Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8szt. Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm.W środku półka.Każda nadstawka zamykana zamkiem	SZT	4

85.	Zabudowa 4 szaf ubraniowych wym. 2180x550x1960. Drzwi skrzydłowe pełne zamykane. Każda szafa zlokalizowana na końcu korytarza oddzieluje za Drzwiami PPOŻ.	540x550x1960	Każda szafa wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie, fronty i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm, zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem, prowadnik zawiasu typu insert (nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą). Noga aluminiowa wys. 150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 3mm - z regulatorem wysokości, profil nogi 45mmx45mm udźwig nogi do 150kg. Plecy płyta HDF 3mm, biała skrzona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm. Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8szt. Drążek ubraniowy. Nad drążkiem półka na okrycia głowy Uchwyt aluminiowe rozstaw 160mm. Drzwi skrzydłowe pełne. Każda szafa zamykana zamkiem							
86.	Zabudowa 4 nadstawek szaf ubraniowych z poz. 85 - drzwi skrzydłowe pełne. Zamykana zamkiem o wym. 2180x550x400	540x550x400	Każda nadstawka wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki fronty oklejone obrzeżem gr. 1mm, zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem, prowadnik zawiasu typu insert (nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą). Plecy płyta HDF biała skrzona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm. Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8szt. Uchwyt aluminiowe rozstaw 160mm. W środku półka. Każda nadstawka zamykana zamkiem							
87.			POKÓJ LEKARZY 1/28							
88.	Biuurko proste na stelażu metalowym w kolorze aluminiowym	1200x600x760	Biały blat wykonany z płyty laminowanej 25mm, Krawędzie oklejone obrzeżem gr. 2mm. Stelaż metalowy w kolorze aluminiowym z regulacją poziomu + belką łączącą stabilizującą stelaż biurka. Miejsce na klawiaturę. Klawiatura wysuwana z tworzywa sztucznego - pełen wysuw. Stelaż podwieszany na jednostkę PC.							
89.	Kontener mobilny szufladowy do biurek z poz. 88	420x550x650	Wykonany z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie oklejone obrzeżem grubości 1mm, Plecy płyta laminowana 18mm w kolorze korpusu i półek i skrzona wkrętem 3x30 w odległości co 10 cm Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25+8szt kołka drewnianego. Szuflady - 3-szt + piórniki pełny wysuw z cichym domykiem i system przeciwprzeważeniowym w tym+ jedna szuflada tzw. piórnikowa- wzmożniony udźwig do 50 kg. kołka gumowe łóżyskowe -4 szt. Uchwyt aluminiowy 4szt. System zamka -zamek centralny							

90.	Szafka pod drukarkę. Szafka na kółkach (z hamulcami) i blatem roboczym-u góry pod blatem 1 szuflada -pod szufladą drzwi skrzydłowe pełne zamykane zamkiem	600x400x900	Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie, fronty i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,przewodnik zawiasu typu insert (nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą). Plecy- płyta laminowana 18mm w kolorze korpusu i półek i skrzęcona wkrętem 3x30 w odległości co 10 cm.. Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kółek drewniany 8szt. Wieniec dolny pogrubiony do gr.36 mm. Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm. U góry szuflada Prowadnica szuflady pełny wysuw z cichym domykiem udźwig 65 kg.Pod szufladą para drzwi skrzydłowych zamykana zamkiem.W środku półka.Szafka na 4 kółkach z miękkimi oponkami.Każde kółko o udźwigu min.40 kg .Każde kółko posiada indywidualną blokadę.	SZT	1			
91.	Zabudowa dolna 3 szafek stojących przykrytych blatem.Szafki dolne drzewczkowe, drzwi skrzydłowe pełne wym.1600x 600x 890.Blat gr.38 mm.Blat zamontowany na szafkach z poz.92,93	1600x600x890	Element zabudowy dolnej:Blat laminowany z listwą przybłatową dl.2000 mm szer. 600 mm x gr 38 mm osadzony na trzech szafkach z poz.96,97	SZT	1			
92.	Element zabudowy dolnej (z poz.91).Szafka dolna drzewczkowa.Drzwi skrzydłowe pełne. Zamykana zamkiem POD BLAT Z POZ. 91	600x550x850	Szafka dolna drzewczkowa.Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,przewodnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą) W środku pozioma półka. Noga aluminiowa (4 szt.) wys.150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 3mm - z regulatorem wysokości ,profil nogi 45mmx45mm udźwig nogi do 150kg.Plecy płyta HDF gr.3mm biała skrzęcona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kółek drewniany 8szt. Drzwi skrzydłowe pełne zamykane zamkiem.Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm	SZT	2			

93.	Element zabudowy dolnej (z poz.91).Szafka dolna drzewczkowa.Drzwi skrzydłowe pełne. Zamykana zamkiem POD BLAT z POZ. 91	400x550x850	Szafka dolna drzewczkowa.Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykaniem .prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą) W środku pozioma półka z wykonaną obudową do zamontowania kasetki na środki odurzające o wymiarach: szer. 350 x gł. 250 x wys. 250 mm. Noga aluminiowa (4 szt.) wys.150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 3mm - z regulatorem wysokości ,profil nogi 45mmx45mm udźwig nogi do 150kg.Plecy płyta HDF gr.3mm biała skrzęcona wkretem 3x30 w odległości co 120mm Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8szt. Drzwi skrzydłowe pełne zamykane zamkiem.Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm	SZT 1				
94.	Zabudowa górna 3 szafek wiszących.Szafki górne otwarte z centralnie zamontowaną poziomą półką .W każdej szafce pionowe przegrody na bieżącą dokumentację, po 5 przegród w każdym poziomym rzędzie Zabudowa o wym. wym.1600x 350 x 720.B.Zabudowa zlokalizowana nad zabudową szafek dolnych z poz.91.	600x350x720	Element zabudowy górnej.Szafka górna otwarta z 5-cioma pionowymi przegradami na bieżącą dokumentację w każdym z dwóch poziomych rzędów. Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki fronty oklejone obrzeżem gr. 1mm. Plecy płyta HDF 3mm biała, skrzęcona wkretem 3x30 w odległości co 120mm . Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8 szt.	SZT 2				
95.	Zabudowa górna 3 szafek wiszących.Szafki górne otwarte z centralnie zamontowaną poziomą półką .W każdej szafce pionowe przegrody na bieżącą dokumentację, po 5 przegród w każdym poziomym rzędzie Zabudowa o wym. wym.1600x 350 x 720.B.Zabudowa zlokalizowana nad zabudową szafek dolnych z poz.91.	400x350x720	Element zabudowy górnej.Szafka górna otwarta z 5-cioma pionowymi przegradami na bieżącą dokumentację w każdym z dwóch poziomych rzędów. Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki fronty oklejone obrzeżem gr. 1mm. . Plecy płyta HDF 3mm biała, skrzęcona wkretem 3x30 w odległości co 120mm . Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8 szt.	SZT 1				
96.			ANEKS SOCJALNY 1/29 (POW. 4,57 m2), PRZY POKOJU LEKARSKIM 1/28					

97.	<p>Zabudowa szafek stojących: obudowy zlewozmywakowej narożnej pod zlewozmywak wpuszczany w blat i umywalkowej pod umywalkę wpuszczaną w blat, przykryta blatem.Szafki dolne drzewiczkowe, drzwi skrzydłowe pełne wym.1750x 600x 890.Blat gr.38 mm.Blat zamontowany na szafkach z poz. 98,99 .Zabudowa uzupełniająca blendą wypełniającą szczelinę pozostałą pomiędzy zabudową i ścianą .Blendą uszczelniona silikonem</p>	1750x600x890	<p>Element zabudowy dolnej:Blat laminowany z listwą przybłatową dł.1750 mm szer. 600 mm x gr 38 mm osadzony na dwóch szafkach z poz.98,99</p>	SZT	1				
98.	<p>Obudowa zlewozmywakowa narożna -element zabudowy z poz.97.Zabudowa szafek stojących: obudowy zlewozmywakowej pod zlewozmywak wpuszczany w blat i umywalkowej pod umywalkę wpuszczaną w blat przykryta blatem.Szafki dolne drzewiczkowe, drzwi skrzydłowe pełne wym.1750x 600x 890.Blat gr.38 mm.Blat zamontowany na szafkach z poz. 98,99 .Zabudowa uzupełniająca blendą wypełniającą szczelinę pozostałą pomiędzy zabudową i ścianą .Blendą uszczelniona silikonem.SZAFKA POD BLAT Z POZ. 97</p>	1000x550x850	<p>Element zabudowy z poz.97. Szafka stojąca narożna zlewozmywakowa pod zlewozmywak wpuszczany w blat. Szafka wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i poki oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem , prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą) . Noga aluminiowa (4 szt.) wys.150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 3mm - z regulatorem wysokości ,profil nogi 45mmx45mm udźwig do 150kg. . Plecy płyta HDF 3mm.Biała skrzęcona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8szt. Uchwyt aluminiowe rozstaw 160mm. Drzwi skrzydłowe - 1 sztuka.W miejscu narożnika zamiast drugich drzwi-zabudowana stała ścianka z płyty meblowej</p>	SZT	1				

99.	<p>Szafka dolna drzwiczekowa.Drzwi skrzydłowe pełne. POD BIAT Z POZ. 97 - element zabudowy z poz.97.Zabudowa szafek stojących: obudowy zlewozmywakowej pod zlewozmywak wpuszczanyw blat i umywalkowej pod umywalkę wpuszczaną w blat przykryta białem.Szafki dolne drzwiczekowe, drzwi skrzydłowe pełne wym.1750x 600x 890.Blat gr.38 mm.Blat zamontowany na szafkach z poz 98,99 .Zabudowa uzupełniona blendą wypełniającą szczelinę pozostałą pomiędzy zabudową i ścianą .Blendą uszczelniona silikonem Szafka pod blat z poz.97</p>	700x550x850	<p>Element zabudowy z poz.97.Szafka stojąca pod umywalkę wpuszczana w blat. Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem .prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą) Noga aluminiowa (4 szt.) wys. 150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 3mm - z regulatorem wysokości ,profil nogi 45mmx45mm udźwig nogi do 150kg.Plecy płyta HDF gr.3mm biała skręcona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8szt. Drzwi skrzydłowe pełne.Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm</p>	SZT	1			
100.	<p>Szafki górne drzwiczekowe z półkami. Drzwi skrzydłowe pełne zamknięte zamykaniem.Szafki zlokalizowane nad zabudową stojącą z poz. 97</p>	700x350x720	<p>Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki fronty oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem, prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą). Plecy płyta HDF 3mm biała, skręcona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm. Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8 szt. Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm. W środku 2 półki.</p>	SZT	2			

101.	Zabudowa dolna 2 szafek stojących przykrytych blatem.Szafki dolne drzewiczkowe, drzwi skrzydłowe pełne wym.1000x600x890.Blat gr.38 mm.Blat zamontowany na szafkach z poz.102.Zabudowa umocowana pod kątem prostym do zabudowy z szafka zlewozmywakową narożną z poz.97	1000x600x890	Element zabudowy dolnej:Blat laminowany z listwą przybłatową dł.1000 mm szer. 600 mm x gr 38 mm osadzony na dwóch szafkach z poz.102		SZT	1			
102.	Szafki dolne drzewiczkowe pod blat z poz.101.Drzwi skrzydłowe pełne.W środku półka.Szafki pod blat z poz.101.Zabudowa umocowana pod kątem prostym do zabudowy z szafka zlewozmywakową narożną z poz.97	500x550x850	Element zabudowy z poz.101.Szafki dolne drzewiczkowe pod blat z poz.101.Wykonane z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem , prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą) W środku pozioma półka. Noga aluminiowa (4 szt.) wys.150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 3mm - z regulatorem wysokości ,profil nogi 45mmx45mm uchwyt nogi do 150kg.Plecy płyta HDF gr.3mm biała skrecona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8szt. Drzwi skrzydłowe pełne .Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm		SZT	2			
103.	Zabudowa 3 szafek wiszących górnych nad zabudową dolną z poz. 101. Szafki górne drzewiczkowe z półkami. Drzwi skrzydłowe pełne zamykane zamkiem.Szafki zlokalizowane nad zabudową stojącą z poz. 101.Zabudowa umocowana pod kątem prostym z zabudową wiszącą górną z poz.100.Element zabudowy :szafki wiszące górne drzewiczkowe	750x350x720	Elementy zabudowy górnej . Szafki wiszące górne.Wykonane z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki fronty oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem , prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą) . Plecy płyta HDF 3mm biała, skrecona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm. Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8 szt. Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm. W środku 2 półki.Drzwi pełne		SZT	2			

104.	Zabudowa 3 szafek wiszących górnych nad zabudową dolną z poz. 101. Szafki górne dwiczekowe z półkami. Drzwi skrzydłowe pełne zamykane zamkiem.Szafki zlokalizowane nad zabudową stojącą z poz. 101.Zabudowa umocowana pod kątem prostym z zabudową wiszącą górną z poz.100.Element zabudowy:szafka wisząca narożna prosta	750x350x721	Element zabudowy górnej .Szafka wisząca prosta narożna. Szafka wisząca górna.Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki fronty oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem, prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą). Plecy płyta HDF 3mm biała, skrecona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm. Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8 szt. Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm. W środku 2 półki.Drzwi skrzydłowe - 1 sztuka.W miejscu narożnika zamiast drugich drzwi zabudowana stała ścianka z płyty meblowej		SZT	1				
105.			POKÓJ ADIUNKTÓW 1/41							
106.	Zabudowa 5 szaf ubraniowych o wym.2750x550x1960 - zlokalizowana na BOCZNEJ ŚCIANIE POKOJU	550x550x1960	Element zabudowy :Szafa ubraniowa.Każda szafa wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie, fronty i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą). Noga aluminiowa wys.150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 3mm - z regulatorem wysokości ,profil nogi 45mmx45mm udźwig nogi do 150kg. Plecy płyta HDF 3mm , biała skrecona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm . Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8szt. Drażek ubraniowy.Nad drążkiem półka na okrycia głowy Uchwyt aluminiowy rozstaw 160mm. Drzwi skrzydłowe pełne.Każda szafa zamykana zamkiem		SZT	5				
107.	Zabudowa 5 nadstawek o wym.2750x550x400 na szafy ubraniowe z poz.106 -drzwi skrzydłowe pełne.Każda nadstawka zamykana zamkiem	550x550x400	Element zabudowy.Nadstawki szaf ubraniowych z poz.106.Każda nadstawka wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki fronty oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą) . Plecy płyta HDF biała skrecona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm . Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8szt. Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm. W środku półka.Każda nadstawka zamykana zamkiem		SZT	5				

108.	Biurko proste na stelażu metalowym w kolorze aluminiowym	1200x600x760	Blat biurka wykonany z płyty laminowanej 25mm, Krawędzie oklejone obrzeżem gr. 2mm . Stelaż metalowy w kolorze aluminiowym z regulacją poziomu +belką łączącą stabilizującą stelaż biurka.Miejsce na klawiaturę.Klawiatura wysuwana z tworzywa sztucznego-pełen wysuw..Stelaż podwieszany na jednostkę PC.		SZT	3			
109.	Kontener mobilny szufladowy do biurek z poz.88	420x550x650	Wykonany z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie oklejone obrzeżem grubości 1mm , Plecy płyta laminowana 18mm w kolorze korpusu i półek i skrzynia wkrętem 3x30 w odległości co 10 cm Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25+8szt kółka drewnianego .Szuflady - 3-szt + półnik pełny wysuw z cichym domykiem i systemem przeciwprzeważeniowym w tym+ jedna szuflada tzw. piórnikowa-wzmocniony udźwig do 50 kg, kółka gumowe łóżyskowe -4 szt. Uchwyt aluminiowy 4szt.System zamka -zamek centralny		SZT	3			
110.	Szafka pod drukarkę. Szafka na kółkach (z hamulcami) i białem roboczym-u góry pod białem 1 szuflada -pod szufladą drzwi skrzydłowe pełne zamykane zamkiem	600x600x760	Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie, fronty i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,prowadnik zawiasu typu insert (nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą). Plecy- płyta laminowana 18mm w kolorze korpusu i półek i skrzynia wkrętem 3x30 w odległości co 10 cm.. Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8szt. Wieniec dolny pogrubiony do gr.36 mm. Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm. U góry szuflada Prowadnica szuflady pełny wysuw z cichym domykiem udźwig 65 kg.Pod szufladą para drzwi skrzydłowych zamykana zamkiem.W środku półka.Szafka na 4 kółkach z miękkimi oponkami.Każde kółko o udźwigu min.40 kg .Każde kółko posiada indywidualną blokadę.		SZT	2			

111.	Szafa aktowa zamykana, z półkami - drzwi skrzydłowe pełne. Szafa z mocowaniem do ściany. Szafa wykonana w jednym lub dwóch elementach modułowych	550x450x2950	Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie, fronty i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm. Zawias(y) meblowy(e) wpasowywany(e) maszynowo z kołkiem typu INSERT z cichym domykiem prowadnik typu prosty z kołkiem INSERT (nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą) Korpus składany na złącze meblowe wpasowywane maszynowo metalowe złącze typu HAFELE. Plecy szafy wykonane z płyty grubości 10mm i skrócone wkrętem 3x30 w odległości co 10cm. Noga aluminiowa wys. 150mm (słzr. 4.) z podstawą aluminiową blokową gr. 5mm z regulatorem wysokości, profil nogi 45mmx45mm grubość ścianki 3mm, udźwig nogi na 1szt. 150kg. Drzwi skrzydłowe zamykane zamkiem. W środku półki- 7 szt. Uchwyty(y) meblowy(e) aluminiowy rozstaw 160mm.	SZT	1			
112.	Zabudowa dolna 2 szafek stojących przykrytych białem. Szafki dolne drzwiczkowe, drzwi skrzydłowe pełne. Jedna szafka pod umywalkę wpuszczaną w blat, druga z półką. Wymiary zabudowy : 1200x 600x 890. Blat gr. 38 mm. Blat zamontowany na szafkach z poz 113, 114.	1200x600x890	Element zabudowy dolnej: Blat laminowany z listwą przybłątowaną dł. 1200 mm szer. 600 mm x gr 38 mm osadzony na dwóch szafkach z poz. 113 i 114. Blat z wycięciem na umywalkę wpuszczaną (wg wymiarów)	SZT	1			
113.	Zabudowa dolna 2 szafek stojących przykrytych białem. Szafki dolne drzwiczkowe, drzwi skrzydłowe pełne. Jedna szafka pod umywalkę wpuszczaną w blat, druga z półką. Wymiary zabudowy : 1200x 600x 890. Blat gr. 38 mm. Blat zamontowany na szafkach z poz 113, 114.	700x550x850	Element zabudowy dolnej pod blat z poz. 112. Szafka stojąca pod umywalkę wpuszczana w blat. Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm, zawias meblowy wpasowywany maszynowo z cichym domykiem, prowadnik zawiasu typu insert (nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą) Noga aluminiowa (4 szt.) wys. 150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 3mm - z regulatorem wysokości, profil nogi 45mmx45mm udźwig nogi do 150kg. Plecy płyta HDF gr. 3mm biała skrócona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm Korpus składany na złącze meblowe wpasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8szt. Drzwi skrzydłowe pełne. Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm	SZT	1			

114.	Zabudowa dolna z szafek stojących przykrytych blatem.Szafka dolne drzewiczkowe, drzwi skrzydłowe pełne.Jedna szafka pod umywalkę wpuszczaną w blat, druga z półką .Wymiary zabudowy : 1200x 600x 890.Blät gr.38 mm.Blät zamontowany na szafkach z poz 113,114.	500x550x850	Element zabudowy dolnej pod blat z poz.112 : Szafka dolna drzewiczkowa .Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki oklejone obrzeżem gr. 3mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,przewodnik zawiąsu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą) W środku pozioma półka . Noga aluminiowa (4 szt.) wys.150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 3mm - z regulatorem wysokości ,profil nogi 45mmx45mm udźwig nogi do 150kg.Płecy płyta HDF gr.3mm biała skręcona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo ø25 + kolek drewniany 8szt. Drzwi skrzydłowe pełne zamykane zamkiem.Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm	SZT	1			
115.			SEKRETARIAT 1/42					
116.	Biurowo narożne w kształcie litery L z płyty laminowanej pogrubianej z nadstawką w postaci blatu podawczego na blacie roboczym	(1200x2200)x (700x300)x760	Biurowo narożne w kształcie litery L z wewnętrzną częścią (tuk wkłasy wykonane z płyty laminowanej 25 lub 36 + panel przedni biurka po całej wysokości biurka . Korpus biurka jak i blat , składane na złącze meblowe wprasowywane maszynowo ø25 + kołki drewniane . Wszystkie krawędzie biurka oklejone obrzeżem grubości 2mm . Podstawy biurka czyli boki + blenda wys. 600 mm obrobione (obłożone) profilem Aluminiowym wklejonym na sylikon przeciwegrybiczny i bakteriobójczy. .Krótszy bok dl.1200 mm jest blatem roboczym dla użytkownika i stanowi front biurka pod którym będzie użytkowany kontener mobilny z poz. 117 .Głębokość blatu roboczego frontu biurka -700 mm Na całej długości blatu roboczego nadstawka wys.350mm gł.300 mm w postaci blatu podawczego.Pod blatem wnęka wys.330 mm na wielkość segregatora biurowego.Dłuższy bok dl. 2200 mm usytuowany z prawej strony użytkownika, z dwiema dolnymi półkami na całej jego długości.Calkowita długość dłuższego boku (2200 mm) stanowi sumę głębokości blatu roboczego(700mm) oraz przystawki gł.400 mm.Wynika to że długość samej przystawki wyniesie 2200-700= 1500 mm a format całego boku/przystawki wyniesie 1500mmx400mmx760 mm.Głębokość dłuższego boku/przystawki -300 mm .Półka na klawiaturę wysuwana z tworzywa sztucznego.Stelaż podwieszany na jednostkę PC.	SZT	1			

117.	Kontener mobilny szufladowy 3- szufladowy pod biurko z poz.116	420x650x550	Wykonany z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie oklejone obrzeżem grubości 1mm , Plecy płyta laminowana 18mm w kolorze korpusu i półek i skrzęcona wkrętem 3x30 w odległości co 10 cm Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25+8szt kołka drewnianego .Szuflady - 3-szt + piórniki pełny wysuw z cichym domykiem i system przeciwprzeważeniowym w tym+ jedna szuflada tzw. piórnikowa- wzmocniony udźwig do 50 kg, kółka gumowe łóżyskowe -4 szt. Uchwyt aluminiowy 3szt.System zamka -zamek centralny .Kontener będzie użytkowany pod blatem roboczym biurka z poz.116	SZT	1			
118.	Biurko proste na stelażu metalowym w kolorze aluminiowym	1200x600x760	Blat biurka wykonany z płyty laminowanej 25mm, Krawędzie oklejone obrzeżem gr. 2mm . Stelaż metalowy w kolorze aluminiowym z regulacją poziomu +belką łączącą stabilizującą stelaż biurka.Półka wysuwana na klawiaturę z tworzywa sztucznego-pefen wysuw..Stelaż podwieszany na jednostkę PC.	SZT	1			
119.	Kontener mobilny szufladowy do biurka z poz.118	420x550x650	Wykonany z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie oklejone obrzeżem grubości 1mm , Plecy płyta laminowana 18mm w kolorze korpusu i półek i skrzęcona wkrętem 3x30 w odległości co 10 cm Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25+8szt kołka drewnianego .Szuflady - 3-szt + piórniki pełny wysuw z cichym domykiem i system przeciwprzeważeniowym w tym+ jedna szuflada tzw. piórnikowa- wzmocniony udźwig do 50 kg, kółka gumowe łóżyskowe -4 szt. Uchwyt aluminiowy 4szt.System zamka --zamek centralny	SZT	1			
120.	Szafki górne dwiczkowe z półkami. Drzwi skrzydłowe pełne zamykane zamkiem.Szafki zlokalizowane nad biurkiem z poz.118	600x350x720	Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki fronty oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem, prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą). Plecy płyta HDF 3mm biała, skrzęcona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm. Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kołek drewniany 8 szt. Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm. W środku 2 półki.	SZT	2			

121.	Szafka pod drukarkę i kserokopiarkę. Szafka na kółkach (z hamulcami) -zamykana drzwiami przesuwowymi	1400x600x760	Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie, fronty i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm, zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,prowadnik zawiasu typu insert (nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą). Plecy- płyta laminowana 18mm w kolorze korpusu i półek i skrzęcona wkrętem 3x30 w odległości co 10 cm.. Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8szt. Wieniec dolny pogrubiony do gr.36 mm. Drzwi przesuwne.Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm. W środku półka.Szafka na 4 kółkach z miękkimi oponkami.Każde kółko o udźwigu min.40 kg. Każde kółko posiada indywidualną blokadę.	SZT	1			
122.	Stolik okolicznościowy okrągły	Ø70	Stolik okolicznościowy okrągły wykonany : podstawa stalowa-talerzowa malowana proszkowo w kolorze aluminiowym . Błat stolika wykonany z płyty laminowanej gr.25 lub 36 mm oklejonej obrzeżem PCV + naklejeniem szkła lacobel .kolorystyka do ustalenia z użytkownikiem.	SZT	1			
123.	Zabudowa 5 szaf aktowych wielkość całej zabudowy 3000 mm gł. 400 mm, wys.1960 mm.	600X400X1960	SZAFY AKTOWE. Wykonana z płyty laminowanej gr.18mm wszystkie krawędzie ,fronty i półki oklejone obrzeżem gr 1mm. Zawias meblowy wprasowywany maszynowo z kolekiem typu INSERT z cichym domykiem ,prowadnik typu prosty z kolekiem INSERT (nawiert +tuleja z tworzywa z śrubą) Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25+kolek drewniany szt 16. Jedna półka konstrukcyjna montowana na metalowe złącze typu HÄFELE. Wieniec dolny pogrubiony do gr.36 mm.Plecy szafy wykonane z płyty grubości 10mm i skrócone wkrętem 3x30 w odległości co 10cm.Noga aluminiowa wys. 150mm (4 szt.) z podstawą aluminiową blokową gr. 5mm z regulatorem wysokości, profil nogi 45mmx45mm grubość ścianki 3mm , udźwig nogi na 1szt. -150kg. Drzwi skrzydłowe zamykane zamkiem 3 punktowym - baszkwilowym z listwą przymykową W środku półki 4szt. Uchwyt meblowy aluminiowy rozstaw 160mm.	SZT	5			
124.	Zabudowa nadstawek na szafy aktowe z poz.123. wielkość całej zabudowy 3000mm x 400mm x 400mm - drzwi skrzydłowe pełne.	600x400x400	NADSTAWKA SZAFY AKTOWEJ. Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki fronty oklejone obrzeżem gr. 1mm, zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą) . Plecy płyta HDF biała skrzęcona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm . Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8szt. Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm.Zamykana zamkiem.W środku półka.	SZT	5			

POKÓJ 4-OSOBOWY POOPERACYJNY 1/43					
125.					
	<p>Szafka dolna</p> <p>zlewowymywakowa przykryta blatem z CORIANU® Z WBUDOWANĄ KOMORĄ ZLEWOZMYWAKOWĄ Błat wykonany z CORIANU®+ zlew wykonany z materiału typu CORIAN bezszwowy+ listwy przyblatowe z CORIANU® z promieniem Ø10 łączone bezszwowo.. Wymiary całkowite 800x600x890</p>	<p>800X600X890</p>	<p>SZAFKA DOLNA ZLEWOZMYWAKOWA PRZYKRYTA BLATEM Z CORIANU® Z WBUDOWANA KOMORA ZLEWOZMYWAKOWĄ.Błat wykonany z materiału typu CORIAN di.1800mm, szer. 600 mm , grubość wykonany z materiału typu CORIAN 12 mm (łączna grubość blatu 40 mm- dostosowany do wymiarów zabudowy- wykonany listwami przysściennymi wykonanymi z CORIANU® gr.12 mm i uszczelnieniem przeciwiłociowym i przeciwwodnym do przyległych płaszczyzn.Uszczelnienie wykonane masą desygnowaną do CORIANU® (karta katalogowa spoiny załączona do katalogów oferowanych produktów).W blacie wykonane jedna komora : zlewowymywakowa (położenie komory w uzgodnieniu z użytkownikami).Komora podwieszane - wykonana z CORIANU®n gr.12 mm. Listwa przyblatowa wykonana z CORIANU® grubości 12mm łącząca się z blatem na półokrągło promień R 10-15 z wychodzącą listwą do góry dokładne przemyślenie blatu promień R 10-15 z wychodzącą listwą do góry h=60 wszystkie łączenia metodą bezszwową - niewidoczną przy użyciu kleju dedykowanego do klejenia -sklejania CORIANU®.Szafka zlewowymywakowa pod blat Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą). Nogi aluminiowe (4 szt.)wys.150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 3mm - z regulatorem wysokości ,profil nogi 45mmx45mm udźwig nogi do 150kg..Pleczy płyta HDF gr.3mm biała skrzęcona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm . Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kołek drewniany 8szt. Drzwi skrzydłowe pełne.Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm</p>		
126.				SZT	1

127.	Szafa medyczna ze stali nierdzewnej o wym. 800x580x2000.	800x580x2000.	<p>Szafa wykonana ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304). Szafa z podziałem - w górnej i dolnej części podwójne drzwi otwierane skrzydłowo. Górna część (front) przeszkłona. Dolna część - drzwi pełne. Szkło w drzwiach bezpieczne, przeszklone. Podstawia szafy na nóżkach wysokości 140 mm regulowanych w zakresie 20 mm (możliwość wy poziomowania szafy). W górnej części cztery półki czyli pięć przestrzeni. Półki regulowane. W dolnej części jedna półka czyli dwie przestrzenie. Półka regulowana. Półki wykonane ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304). Szafa wyposażona w zamek. Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. Front szafy malowany proszkowo (kolor do uzgodnienia z Zamawiającym). Wymiary zewnętrzne (dłxszxwys) w mm: 800x580x2000.</p>		SZT	1			
128.	<p>Stół roboczy na stelażu metalowym w kolorze aluminiowym z blatem wykonanym z materiału typu CORIAN. Blat wykonany z CORIANU® + listwy przyblatowe z CORIANU® z promieniem ø10 łączone bezszwowo. BLAT OSADZONY NA STELAŻU METALOWYM W KOLORZE ALUMINIOWYM</p>	1400X600X760	<p>Stół roboczy. Blat wykonany z wykonany z CORIANU® dl.2740mm, szer. 600 mm , grubość wykonany z CORIANU® 12 mm (łączna grubość blatu 40 mm- dostosowany do wymiarów zabudowy -wykonczony listwami przysięcinnymi wykonanymi z CORIANU® gr.12 mm i uszczelnieniem przeciwwilgociowym i przeciwwodnym do przyległych płaszczyzn. Uszczelnienie wykonane masą desygnowaną do CORIANU® (karta katalogowa spójny załączona do katalogów oferowanych produktów).W blacie wykonane jedna komora : zlewozmywakowa (położenie komory w uzgodnieniu z użytkownikiem).Komora podwieszana - wykonana z CORIANU® gr.12 mm. Listwa przyblatowa wykonana z CORIANU® grubości 12mm łączy się z blatem na półokrągłym promień wkleśły umożliwiająca łatwe i dokładne przemywanie blatu promień R 10-15 z wychodzącą listwą do góry h=60 wszystkie łączenia metodą bezszwowa - niewidoczną przy użyciu kleju dedykowanego do klejenia -sklejania materiału typu corian. Stelaż metalowy w kolorze aluminiowym z regulacją poziomu +belką łączącą stabilizującą stelaż stołu</p>		SZT	1			
129.	Kontener mobilny szufladowy do stołu z poz.128	420x550x650	<p>Wykonany z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie oklejone obrzeżem grubości 1mm , Płecy płyta laminowana 18mm w kolorze korpusu i półek i półek i skrócona wkrętem 3x30 w odległości co 10 cm Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo ø25+8szt kołka drewnianego . Szuflady - 3-szt + piórniki pełny wysuw z cichym domykiem i system przeciwprzeważeniowym w tym+ jedna szuflada tzw. piórnikowa- wzmocniony udźwig do 50 kg. kołka gumowe łożyskowe -4 szt. Uchwyt aluminiowy 4szt.System zamka -zamek centralny</p>		SZT	1			

130.	Kontener mobilny z drzwiami skrzydłowymi pod stół roboczy z poz.128	420x550x650	Wykonany z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie oklejone obrzeżem grubości 1mm, Płecy płyta laminowana 18mm w kolorze korpusu i półek i skrzęcona wkrętem 3x30 w odległości co 10 cm Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25+8szt kółka drewnianego .Drzwi skrzydłowe - 1 szt.-zamykane zamkiem meblowym. Uchwyt aluminiowy 1szt.System zamka -zamek centralny.W środku 1 półka.	SZT	1			
131.	Stół roboczy/biurko na stelażu metalowym w kolorze aluminiowym z blatem wykonanym z materiału typu CORIAN Blat wykonany z CORIANU®+ listwy przyblatowe z CORIANU® z promieniem Ø10 łączone bezszwowo.. BLAT OSADZONY NA STELAŻU METALOWYM W KOLORZE ALUMINIOWYM	1200X600X760	Blat wykonany z wykonany z CORIANU® dl.2740mm, szer. 600 mm, grubość wykonany z CORIANU® 12 mm (łączna grubość blatu 40 mm- dostosowany do wymiarów zabudowy -wykonczony listwami przyściennymi wykonanymi z CORIANU® gr.12 mm i uszczelnieniem przeciwigociowym i przeciwwodnym do przyległych płaszczyzn.Uszczelnienie wykonane masą desygnowaną do CORIANU® (karta katalogowa spójny załączona do katalogów oferowanych produktów).W blacie wykonane jedna komora : zlewowymywakowa (położenie komory w uzgodnieniu z użytkownikiem).Komora podwieszana - wykonana z CORIANU® gr.12 mm.. Listwa przyblatowa wykonana z CORIANU® grubości 12mm łączy się z blatem na półokrągło promień wklęsły umożliwiające łatwe i dokładne przeniesienie blatu promień R 10-15 z wychodzącą listwą do góry h=60 wszystkie łączenia metodą bezszwową niewidoczną przy użyciu kleju dedykowanego do klejenia -sklejania CORIANU®. Stelaż metalowy w kolorze aluminiowym z regulacją poziomu +belką łączącą stabilizującą stelaż stołu	SZT	1			
132.	Kontener mobilny szufladowy do stołu z poz.131	420x550x650	Wykonany z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie oklejone obrzeżem grubości 1mm, Płecy płyta laminowana 18mm w kolorze korpusu i półek i skrzęcona wkrętem 3x30 w odległości co 10 cm Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25+8szt kółka drewnianego .Szuflady - 3-szt + piórniki pełny wysuw z cichym domykiem i system przeciwprzeważeniowym w tym+ jedna szuflada tzw. piórnikowa-wzmocniony udźwig do 50 kg, kółka gumowe łozyskowe -4 szt. Uchwyt aluminiowy 4szt.System zamka -zamek centralny	SZT	1			

133.	Zabudowa dwóch szafek wiszących zamykanych frontem aluminiowym przeszklonym. Wymiary zabudowy 1400x350x720. Zabudowa zlokalizowana nad stołem roboczym z poz. 128	700x350x720	Szafka wisząca zamykana frontem aluminiowym. Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm, zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem, prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą). Plecy płyta HDF gr. 3 mm biała skrócona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm . Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8 szt. Front profil aluminiowy z szyba bezpieczną. Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm. W środku 2 półki.	SZT	1			
134.	Szafka górna drzwiczkowa z półkami - drzwi skrzydłowe pełne. Szafka zlokalizowana we wnęce nad uywalką	800x350x720	Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki fronty oklejone obrzeżem gr. 1mm, zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem, prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą). Plecy płyta HDF gr. 3 mm biała skrócona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm . Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8szt. Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm. W środku 2 półki	SZT	1			
135.	Regał listwowy-montowany we wnęce zlokalizowanej po prawej stronie drzwi wejściowych w komplecie z elementami z pozycji 135,136,137,138,139,140	dł. 2000 mm	Regał listwowy naścienny wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304). Regał tworzą dwie listwy (z profilu 30x30x1,5 mm) przeznaczone do zawieszenia na ścianie. Regał z 10 parami haczyków umieszczonymi na listwach (po 10 haczyków na jednej listwie), służącymi do zawieszenia koszy sterylizacyjnych, półek, wieszaków. Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. Wymiary: 2000 mm	SZT	2			
136.	Pojemnik na cewniki montowany we wnęce zlokalizowanej po prawej stronie drzwi wejściowych w komplecie z elementami z pozycji 135,136,137,138,139,140	120x150x590 mm	Produkt wykonany z prętów ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304). Wymiary: 120x150x590 mm	SZT	2			
137.	Regał do zawieszania koszy montowany we wnęce zlokalizowanej po prawej stronie drzwi wejściowych w komplecie z elementami z pozycji 135,136,137,138,139,140	dł. 600 mm	Regał do zawieszania koszy wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304) wykonany z systemowego profilu o przekroju 30x15 mm do zawieszania akcesoriów takich jak np. pojemniki na cewniki, pojemniki na rękawiczki, kosz druczany na odpady z pokrywą. Długość 600 mm.	SZT	1			

138.	Kosz sterylizacyjny 575x280x265 /z wycięciem/montowany we wnęce zlokalizowanej po prawej stronie drzwi wejściowych w komplecie z elementami z pozycji 135,136,137,138,139,140	(dłxszxrxwys) w mm: 575x280x265.	Kosz sterylizacyjny wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304). Kosz z wycięciem z przodu, wykonany z prętu fi 3 i fi 5mm. Pojemność 1 jednostka sterylizacyjna. Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. Wymiary (dłxszxrxwys) w mm: 575x280x265.		SZT	4			
139.	Kosz sterylizacyjny 575x280x135 /mały/montowany we wnęce zlokalizowanej po prawej stronie drzwi wejściowych w komplecie z elementami z pozycji 135,136,137,138,139,140	(dłxszxrxwys) w mm: 575x280x135 mm	Kosz sterylizacyjny wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304). Kosz bez wycięcia z przodu, wykonany z prętu fi 3 i fi 5mm. Pojemność 0,5 jednostki sterylizacyjnej. Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. Wymiary (dłxszxrxwys) w mm: 575x280x135 mm		SZT	2			
140.	Półka pełna montowana we wnęce zlokalizowanej po prawej stronie drzwi wejściowych w komplecie z elementami z pozycji 135,136,137,138,139,140	(dłxszxrxwys) w mm: 580x260x145.	Półka pełna. Półka wykonana ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304), zakończona galerijką. Półka wykonana z blachy 1,5mm. Wymiary zewnętrzne (dłxszxrxwys) w mm: 580x260x145.		SZT	2			
141.	POKÓJ BADAŃ 1/48								
142.	Biuorko proste na stelażu metalowym w kolorze aluminiowym	1100x600x760	Blat biurka wykonany z płyty laminowanej 25mm, Krawędzie oklejone obrzeżem gr. 2mm . Stelaż metalowy w kolorze aluminiowym z regulacją poziomu +belką łączącą stabilizującą stelaż biurka.Półka wysuwana na klawiaturę z tworzywa sztucznego-pełen wysuw..Stelaż podwieszany na jednostkę PC.		SZT	1			
143.	Kontener mobilny szufladowy pod biurko z poz.142	420x550x650	Wykonany z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie oklejone obrzeżem grubości 1mm . Płecy płyta laminowana 18mm w kolorze korpusu i półek i skrecona wkrętem 3x30 w odległości co 10 cm Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25+8szt kołka drewnianego .Szuflady - 3-szt + półmrok pełny wysuw z cichym domykiem i system przeciwprzeważeniowym w tym+ jedna szuflada tzw. półmrokowa- wzmocniony udźwig do 50 kg. kołka gumowe łozyskowe -4 szt. Uchwyt aluminiowy 4szt.System zamka -zamek centralny		SZT	1			

144.	Szafa na dokumenty zamykana drzwiami z półkami, zamek meblowy	500x600x1960	Wykonana z płyty laminowanej gr.18mm wszystkie krawędzie ,fronty i półki oklejone obrzeżem gr 1mm. Zawias meblowy wprasowywany maszynowo z kołkiem typu INSERT z cichym domykiem prowadnik typu prosty z kołkiem INSERT (nawiert +tuleja z tworzywa z śrubą) Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo ø25+kołek drewniany szt 16. półki konstrukcyjne montowane na metalowe złącze typu HÄFELE. Płecy szafy wykonane z płyty grubości 10mm i skrócone wkrętem 3x30 w odległości co 10cm. Nogi aluminiowe wys. 150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 5mm z regulatorem wysokości, profil nogi 45mmx45mm grubość ścianki 3mm , udźwig nogi na 1szt. -150kg. Drzwi skrzydłowe zamykane zamkiem 3 punktowym baskwilowym z listwą przymykową. W środku półki 4szt. Uchwyt meblowy aluminiowy rozstaw 160mm.		SZT	1			
ŁĄCZNIE									

..... dn. 2020 r.

.....

podpis osoby upoważnionej

Załącznik nr 1a do SIWZ

Numer sprawy: EZ.28.79.2020

Zamawiający: Wojewódzkie Wielospecjalistyczne Centrum
Onkologii i Traumatologii im. M. Kopernika w Łodzi,
ul. Pabianicka 62, 93-513 Łódź

FORMULARZ CENOWY

Przystępując do postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego o wartości przekraczającej 214 000 euro na wyprodukowanie, dostawę i montaż mebli biurowych dla Wojewódzkiego Wielospecjalistycznego Centrum Onkologii i Traumatologii im. M. Kopernika w Łodzi oferujemy wykonanie zamówienia na następujących warunkach:

Pakiet 2 – wyposażenie meblowe dla Pracowni Scyntygrafii

L.p.	NAZWA	wymiar(mm) (szer.x gł.x wys.)	opis	W przypadku złożenia oferty na wyrób lub jego dopuszczony parametr należy wpisać pytanie i odpowiedź	Jednostka miary	Ilość	cena jednostkowa	WARTOŚĆ NETTO	WARTOŚĆ BRUTTO
PRACOWNIA RADIOFARMACEUTYKÓW (WG PLANU NR 10)									
1.	Stół roboczy ze stali nierdzewnej zblatem z Trespy	2600x800x870	Stół roboczy wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304). Stół wyposażony w jeden blat ciepły Trespa. Stół na nóżkach o wysokości 140mm regulowanych w zakresie 20 mm (możliwość wypoziomowania stołu). Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. Wymiary zewnętrzne (dłxszxwys) w mm 2600x800x870		szt	1			
2.	Kontener mobilny 4- szufladowy	600x500x800	Kontener mobilny z 4 szufladami, wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304). Front malowany proszkowo na dowolny kolor palety RAL. Szuflady o równej głębokości umieszczone jedna pod drugą, na prowadnicach samodociągowych z pełnym wysuwem. Fronty wykonane w technologii podwójnych ścianek z wypełnieniem. Każda z szuflad wyposażona w uchwyt typu C. Wyrób na kółkach fi 50 mm (dwa z blokadą). Oponki wykonane z materiału, który nie brudzi podłoża. W wyposażeniu zamek centralny. Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. Wymiary zewnętrzne (dłxszxwys) w mm 600x500x800.		szt	1			

3.	Szafka na kółkach (z hamulcami) i białem roboczym-u góry 1 szuflada -pod szufladą drzwi skrzydłowe pełne Szafka dopasowana wysokością do wysokości stołu z poz.1.	690x700x870.	Wózek medyczny wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304). Front wózka malowany proszkowo na dowolny kolor palety RAL. Wózek z jedną szufladą umieszczoną pod białem. Wysokość użytkowa szuflady wynosi 110 mm. Szuflada na prowadnicach samociągających z pełnym wysuwem. Poniżej szafka z podwójnymi drzwiami otwieranymi skrzydłowo. Wewnątrz jedna półka czyli dwie przestrzenie, półka regulowana. Wózek wyposażony w uchwyt do prowadzenia, umieszczony z przodu wózka. Fronty wózka wykonane w technologii podwójnych ścianek z wypełnieniem. Wyrób na kółkach fi 100 mm (dwa z blokadą). Oponki wykonane z materiału, który nie brudzi podłoża. Przy kołach odbojniki z tworzywa sztucznego. Biał z wszystkich stron prosty, bez galeryjki. Wózek w standardzie nie jest wyposażony w relingi boczne na akcesoria (opcja). Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. Wymiary zewnętrzne (dłxszxwys) w mm 690x700x870.		szt	1			
4.			POMIESZCZENIE NR 4 GABINET ZABIEGOWY (WG PLANU NR 8)						
5.	Szafka zlewowymywakowa z białem do wycięcia pod zlewozmywak jednokomorowy - zamykana drzwiami skrzydłowymi - drzwi pełne	800x570(biał gł.600)x910	Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,przewadnik zawiasu typu insert(nawiert++ tuleja z tworzywa z śrubą). Nogi aluminiowe wys.150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 3mm - z regulatorem wysokości ,profil nogi 45mmx45mm udźwig nogi do 150kg..Pleczy płyta HDF gr.3mm biała skrecona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm . Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kołek drewniany 8szt. Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm		szt	1			

[illegible]

11.	Szafa-Regal otwarty z półkami w dolnej części , górna część regalu podzielona równo na dwie komory o wys. 500-600 mm z miejscami organizacyjnymi na torebki osobiste dla personelu zamykane drzwiami skrzydłowymi, - na jednym poziomie	750x575x2010	Wykonany z płyty laminowanej gr.18mm wszystkie krawędzie i półki oklejone obrzeżem gr 1mm. Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25+kolek drewniany szt 16. Jedna półka konstrukcyjna montowana na metalowe złącze typu HÄFELE. Płecy regalu wykonane z płyty grubości 18mm i skręcone wkrętem 3x30 w odległości co 10cm. Noga aluminiowa wys. 150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 5mm z regulatorem wysokości, profil nogi 45mmx45mm grubość ścianki 3mm , udźwig nogi na 1szt.-150kg.. W środku 4 szt półek.		szt	2			
12.	POMIESZCZENIE STEROWNIA NR 10 (WG PLANU NR 16)								
13.	Biurko na stelażu metalowym w kolorze aluminiowym	1200x760x700	Blat biurka wykonany z płyty laminowanej 25mm, Krawędzie oklejone obrzeżem gr. 2mm. Stelaż aluminiowy z regulacją wysokości +belką łączącą stabilizującą stelaż biurka.Półka wysuwana na klawiaturę z tworzywa sztucznego-pefen wysuw. Podstawa na PCT metalowa w kolorze aluminiowym malowana proszkowo montowana pod blatem biurka .Podstawa z regulacją do formatu stacji PC		szt	2			
14.	Szafa - komin na dokumenty zamykana drzwiami skrzydłowymi pełnymi , z półkami, zamek meblowy, w części dolnej 4 szuflady z uchwytnymi	400x450x2010	Wykonana z płyty laminowanej gr.18mm wszystkie krawędzie ,fronty i półki oklejone obrzeżem gr 1mm. Zawias meblowy wprasowywany maszynowo z kołkiem typu INSERT z cichym domykiem prowadnik typu prosty z kołkiem INSERT (nawiert +tuleja z tworzywa z śrubą) Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25+kolek drewniany szt 16. dwie półki konstrukcyjne montowana na metalowe złącze typu HÄFELE. Płecy szafy wykonane z płyty grubości 10mm i skręcone wkrętem 3x30 w odległości co 10cm.Nogi aluminiowe wys. 150mm(4 szt.) z podstawą aluminiową blokową gr. 5mm z regulatorem wysokości, profil nogi 45mmx45mm grubość ścianki 3mm , udźwig nogi na 1szt. -150kg. Drzwi skrzydłowe zamykane zamkiem. W środku półki 4szt. Uchwyty meblowe aluminiowe rozstaw 160mm.Fronty szuflad wys. 200 mm.Prowadnice szuflad pełny wysuw z cichym domykiem udźwig 65 kg ,		szt	1			

POMIESZCZENIE PACJENT LEŻĄCY (WG PLANU NR 05)					
15.					
Kontener-Szafka na kółkach (z hamulcami i białem roboczym- u góry -1 szuflada -pod szufladą drzwi skrzydlowe pełne. W środku półka	900x600x910	Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie, fronty i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą). Plecy- płyta laminowana 18mm w kolorze korpusu i półek i skrecona wkrętem 3x30 w odległości co 10 cm. Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8szt. Wieniec dolny pogrubiony do gr.36 mm. Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm. U góry szuflada. Prowadnica szuflady - pełny wysuw z cichym domykiem udźwig 65 kg ,W środku półka. Para drzwi skrzydlowych. Szafka na 4 kółkach łożyskowanych. Każde kółko o udźwigu min.40 kg .Każde kółko posiada indywidualną blokadę.	1 szt		
16.					
POMIESZCZENIE POKÓJ OPISOWY (WG PLANU NR 19)					
17.					
18.	Biuorko na stelażu metalowym w kolorze aluminiowym	1270x700x760	Biat biurka wykonane z płyty laminowanej 25mm, Krawędzie oklejone obrzeżem gr. 2mm . Stelaż aluminiowy z regulacją wysokość +belką łączącą stabilizującą stelaż biurka.Półka wysuwana na klawiaturę z tworzywa sztucznego-pefen wysuw.Podstawa na PCT metalowa w kolorze aluminiowym malowana proszkowo montowana pod białem biurka .Podstawa z regulacją do formatu stacji PC	2 szt	
19.	Kontener stacyjny 4-szufladowy	600x700x760	Wykonany z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie oklejone obrzeżem grubości 1mm. Plecy- płyta laminowana 18mm w kolorze korpusu i półek i skrecona wkrętem 3x30 w odległości co 10 cm. Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25+8szt kołka drewnianego .Szuflady - 3-szt pełny wysuw z cichym domykiem i system przeciw przeważeniowym w tym+ jedna szuflada tzw. piórnikowa- wzmoconiony udźwig do 50 kg, Noga aluminiowa wys. 50-75mm z podstawą aluminiową blokową gr. 5mm z regulatorem wysokości, profil nogi 45mmx45mm grubość ścianki 3mm , udźwig nogi na 1szt. 150kg Uchwyt aluminiowy 4 szt.System zamka -zamek centralny	1 szt	

20.	Regał otwarty z półkami	475x400x2010	Wykonany z płyty laminowanej gr.18mm wszystkie krawędzie i półki oklejone obrzeżem gr 1mm. Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo ø25+kołek drewniany szt 16. Półki konstrukcyjne montowane na metalowe złącze typu HÄFLE. Plecy regału wykonane z płyty grubości 18mm i skrócone wkrętem 3x30 w odległości co 10cm. Noga aluminiowa wys. 150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 5mm z regulatorem wysokości, profil nogi 45mmx45mm grubość ścianki 3mm , udźwig nogi na 1szt- 150kg(4 SZT.). W środku 4 szt półek.	szt	1				
21.	Szafka pomocnik na drukarkę zamykana - drzwi skrzydłowe pełne podzielona trzy części w tym jedna półkowa otwarta	2300x400x850	Wykonana z płyty laminowanej gr.18mm wszystkie krawędzie ,fronty i półki oklejone obrzeżem gr 1mm. Zawias meblowy wprasowywany maszynowo z kołkiem typu INSERT z cichym domykiem przewodnik typu prosty z kołkiem INSERT (nawiert + tuleja z tworzywa z śrubą) Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo ø25+kołek drewniany szt 16. Jedna półka konstrukcyjna montowana na metalowe złącze typu HÄFLE. Plecy szafki wykonane z płyty grubości 10mm i skrócone wkrętem 3x30 w odległości co 10 cm. Noga aluminiowa wys. 150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 5mm z regulatorem wysokości, profil nogi 45mmx45mm grubość ścianki 3mm , udźwig nogi na 1szt. 150kg(6 szt.). Drzwi skrzydłowe zamykane zamkiem. W środku półka . W części otwartej 1 półka. Uchwyt meblowy aluminiowy rozstaw 160mm.	kpl.	1				
22.	Biuurko na stelażu metalowym w kolorze aluminiowym	1000x700x760	Blat biurka wykonany z płyty laminowanej 25mm, Krawędzie oklejone obrzeżem gr. 2mm . Stelaż aluminiowy z regulacją wysokości +belką łączącą stabilizującą stelaż biurka.Półka wysuwana na klawiaturę z tworzywa sztucznego-pełen wysuw.Podstawa na PCT metalowa w kolorze aluminiowym malowana proszkowo montowana pod blatem biurka .Podstawa z regulacją do formatu stacji PC	szt	2				

23.	Kontener stacjonarny 4-szufladowy	600x700x760	Wykonany z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie oklejone obrzeżem grubości 1mm. Plecy- płyta laminowana 18mm w kolorze korpusu i półek i skrzęcona wkrętem 3x30 w odległości co 10 cm. Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25+8szt kolka drewnianego .Szuflady - 3-szt pełny wysuw z cichym domykiem i system przeciw przeważeniowym w tym+ jedna szuflada tzw. piórnikowa- wzmocniony udźwig do 50 kg, Noga aluminiowa wys. 50-75mm z podstawą aluminiową blokową gr. 5mm z regulatorem wysokości, profil nogi 45mmx45mm grubość ścianki 3mm , udźwig nogi na 1szt. 150kg Uchwyt aluminiowy 4 szt.System zamka -zamek centralny	szt	1			
24.	Nadstawka biurka górna z półkami otwartymi na dokumentację - bez frontu	3140x320x1100	Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm . Plecy płyta 18mm w kolorze korpusu i półek i skrzęcona wkrętem 3x30 w odległości co 10 cm. Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kołek drewniany 8szt. 3 półki poziome , 5 przegród pionowych	szt	1			
25.	Nadstawka biurka górna z półkami otwartymi na dokumentację - bez frontu	1600x320x1100	Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm . Plecy płyta 18mm w kolorze korpusu i półek i skrzęcona wkrętem 3x30 w odległości co 10 cm. Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kołek drewniany 8szt. 3 półki poziome , 3 przegrrody pionowe	szt	1			
26.	Biurko na stelażu metalowym w kolorze aluminiowym	1300x700x760	Blat biurka wykonany z płyty laminowanej 25mm, Krawędzie oklejone obrzeżem gr. 2mm . Stelaż metalowy w kolorze aluminiowym z regulacją wysokość +belką łączącą stabilizującą stelaż biurka.Półka wysuwana na klawiaturę z tworzywa sztucznego- pełen wysuw.Podstawa na PCT metalowa w kolorze aluminiowym malowana proszkowo montowana pod blatem biurka .Podstawa z regulacją do formatu stacji PC	szt	2			

27.	Kontener stacjonarny szufladowy	600x700x760	Wykonany z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie oklejone obrzeżem grubości 1mm. Plecy- płyta laminowana 18mm w kolorze korpusu i półek i skrzęcona wkrętem 3x30 w odległości co 10 cm. Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25+8szt kołka drewnianego .Szuflady - 3-szt pełny wysuw z cichym domykiem i system przeciw przeważeniowym w tym+ jedna szuflada tzw. piórnikowa- wzmocniony udźwąg do 50 kg. Noga aluminiowa wys. 50-75mm z podstawą aluminiową blokową gr. 5mm z regulatorem wysokości, profil nogi 45mmx45mm grubość ścianki 3mm , udźwąg nogi na 1szt. 150kg(Uchwyty aluminiowy 4 szt.System zamka -zamek centralny	szt	1				
28.	Nadstawka biurka górna z półkami otwartymi na dokumentację - bez frontu	3200x320x1100	Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm . Plecy płyta 18mm w kolorze korpusu i półek i skrzęcona wkrętem 3x30 w odległości co 10 cm. Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8szt. 3 półki poziome , 5 przegród pionowych	szt	1				
29.	POMIESZCZENIE SOCJALNE (WG PLANU NR 20)								
30.	Stół na stelażu metalowym w kolorze aluminiowym z blatem z płyty laminowanej	1300x750x760	Blat stołu wykonany z płyty laminowanej 25mm, Krawędzie oklejone obrzeżem gr. 2mm . Stelaż metalowy w kolorze aluminiowym .	szt	1				
31.	szafka dolna drzwiczekowa zlewozmywakowa - drzwi skrzydlowe pełne	800x570x870	Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą). Noga aluminiowa (4 szt.)wys.150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 3mm - z regulatorem wysokości ,profil nogi 45mmx45mm udźwąg nogi do 150kg.Plecy płyta HDF 3mm skrzęcona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm . Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8szt. Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm.Para drzwi skrzydlowych.Drzwi pełne.	szt	1				

32.	szafka dolna drzwiczekowa umywalkowa - drzwi skrzydłowe pełne	800x570x870	Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą). Noga aluminiowa (4 szt.)wys.150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 3mm - z regulatorem wysokości ,profil nogi 45mmx45mm udźwig nogi do 150kg.Plecy płyta HDF 3mm skrzęcona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm . Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8szt. Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm.Para drzwi skrzydłowych.Drzwi pełne.	1 szt				
33.	Szafka dolna szufladowa - 3 szuflady	800x750x870	Wykonana z płyt laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie oklejone obrzeżem gr. 1mm-fronty płyta laminowana gr 18mm oklejona obrzeżem 1mm, Noga meblowa wys. 150mm (4szt), aluminiowa z podstawą aluminiową blokową grubości 5mm + regulator wysokości, profil nogi 45mmx45mm grubość ścianki nogi 3mm udźwig 150kg. Plecy płyta HDF gr.3mm biała skrzęcona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm . korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25+kolek drewniany 8 szt. Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm .Prowadnica szuflady pełny wysuw z cichym domykiem udźwig 65 kg. Górna szuflada zamykana zamkiem	1 szt				
34.	Blat roboczy z listwą przyblatową na steżachu metalowym w kolorze aluminiowym	3000x600	Blat stołu wykonany z płyty laminowanej 25mm, Krawędzie oklejone obrzeżem gr. 2mm . Steżach metalowy w kolorze aluminiowym	1 szt.				
35.	Szafka górna drzwiczekowa z półkami - drzwi skrzydłowe pełne	800x320x720	Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki fronty oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą) . Plecy płyta HDF gr. 3 mm biała skrzęcona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm . Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8szt. Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm.W środku 2 półki	3 szt				

36.	szafka górna drzwiczekowa z otwartym miejscem do wbudowania mikrofali	600x320x720	Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki fronty oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,przewodnik zawiąsu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą) . Plecy płyta HDF gr. 3 mm biała skrócona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm . Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8szt. Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm		szt	1			
37.	Zestaw oświetlenia podszafkowego LED	di.3000 mm	Oświetlenie - system oświetlenia LED na całej szerokości zabudowy - taśma ledowa umiejscowiona w profilu aluminiowym z kohnierzem, wbudowanym w płytę(frez w płycie)+ zaśleпка PCV mleczna, zapalanie leda poprzez czujkę ruchu zintegrowaną z taśmą ledową przez lut . Trafo - zasilacz dopasowany do poboru mocy taśmy ledowej , barwa światła neutralna , moc 6W na 1mb , 700lm. Łączenie zasilacza trafo i czujką ruchu + ledem poprzez złącze pinowe.		kpl.	1			
38.	Szafa ubraniowa zamykana z drażnikiem i półkami (LOKALIZACJA- PRZEDSIONEK WG PLANU NR 22)	800x550x2080	Wykonana z płyty laminowanej gr.18mm wszystkie krawędzie ,fronty i półki oklejone obrzeżem gr 1mm. Zawias meblowy wprasowywany maszynowo z kołkiem typu INSERT z cichym domykiem przewodnik typu prosty z kołkiem INSERT (nawiert +tuleja z tworzywa z śrubą) Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25+kolek drewniany szt 16. jedna półka konstrukcyjna montowana na metalowe złącze typu HÄFELE. Plecy szafy wykonane z płyty grubości 10mm i skrócone wkrętem 3x30 w odległości co 10cm.Nogi aluminiowe wys. 150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 5mm z regulatorem wysokości, profil nogi 45mmx45mm grubość ścianki 3mm , udźwig nogi na 1szt. 150kg.- Drzwi skrzydlowe zamykane zamkiem 3 punktowym - baszkwilowym z listwą przymykową. W środku 2 półki + wieszak wysuwny. Uchwyt meblowy aluminiowy rozstaw 160mm.		szt	2			

39.	Szafa organizacyjna z podziałem na indywidualne pola (4 pola) zamykana drzwiczkami , zamki meblowe (PRZEDSIONEK WG PLANU NR 22)	400x550x1960	Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie , półki i fronty oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem , prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą). Plecy szafy wykonane z płyty grubości 10mm i skrócone wkrętem 3x30 w odległości co 10cm. Noga aluminiowa (4 szt.)wys.150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 5mm - z regulatorem wysokości , profil nogi 45mmx45mm grubość ścianki nogi 3mm udźwig nogi do 150kg. Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8szt. Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm , zamek meblowy , każde pole ze swoimi indywidualnymi drzwiczkami , uchwytem i zamkiem.	szt	2				
40.	POMIESZCZENIE ZABIEGOWE (WG PLANU NR 18)								
41.	szafka dolna drzwiczkowa zlewozmywakowa - drzwi skrzydlowe pełne	630X570X870	Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem , prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą). Noga aluminiowa (4 szt.)wys.150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 3mm - z regulatorem wysokości ,profil nogi 45mmx45mm udźwig nogi do 150kg.Plecy płyta HDF 3mm skrócona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm . Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8szt. Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm.Para drzwi skrzydlowych.Drzwi pełne.	szt	1				
42.	szafka dolna drzwiczkowa umywalkowa - drzwi skrzydlowe pełne	630x570x870	Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem , prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+ tuleja z tworzywa z śrubą). Noga aluminiowa (4 szt.)wys.150mm z podstawą aluminiową blokową gr. 3mm - z regulatorem wysokości ,profil nogi 45mmx45mm udźwig nogi do 150kg.Plecy płyta HDF 3mm skrócona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm . Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kolek drewniany 8szt. Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm.Para drzwi skrzydlowych.Drzwi pełne.	szt	1				

43.	Szafka dolna szufladowa - 3 szuflady	600x750x870	Wykonana z płyt laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie oklejone obrzeżem gr. 1mm-fronty płyta laminowana gr 18mm oklejona obrzeżem 1mm, Nogi aluminiowe wys. 150mm(4szt), z podstawą aluminiową blokową grubości 5mm + regulator wysokości, profil nogi 45mmx45mm grubość ścianki nogi 3mm udźwig 150kg. Plecy płyta HDF gr.3mm biała skrecona wkrętem 3x30 w odległości co 120mm . korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25+kołek drewniany8szt. Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm .Prowadnica szuflady pełny wysuw z cichym domykiem udźwig 65 kg .Górna szuflada zamykana zamkiem	szt	1				
44.	Blat roboczy z listwą przybłatową do szafek z poz.41,42,43	1860x600x25	Blat wykonany z płyty laminowanej gr. 25mm, Krawędzie oklejone obrzeżem gr. 2mm .	szt.	1				
45.	Komoda - Szafka na kółkach (z hamulcami i blatem roboczym- 1 szuflada -pod szufladą drzwi skrzydłowe pełne.Uchwyty aluminiowe	900x600x910	Wykonana z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie, fronty i półki oklejone obrzeżem gr. 1mm , zawias meblowy wprasowywany maszynowo z cichym domykiem ,prowadnik zawiasu typu insert(nawiert+tuleja z tworzywa z śrubą). Plecy- płyta laminowana 18mm w kolorze korpusu i półek i skrecona wkrętem 3x30 w odległości co 10 cm.. Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo Ø25 + kołek drewniany 8szt. Wieniec dolny pogrubiony do gr.36 mm. Uchwyty aluminiowe rozstaw 160mm. U góry szuflada. W środku półka.Para drzwi skrzydłowych.Szafka na 4 kółkach z miękkimi oponkami.Każde kółko o udźwigu min.40 kg .Każde kółko posiada indywidualną blokadę.	szt	1				

46.	Gabloty przeszklona- regał z półkami zamykana frontem alumiiniowym z szybą transparentną	800x400x2000	Wykonana z płyty laminowanej gr.18mm wszystkie krawędzie i półki oklejone obrzeżem gr 1mm. Dwa fronty (drzwi skrzydłowe) w profilu alumiiniowym ze szkłem bezpiecznym.Zawias meblowy wprasowywany maszynowo z kołkiem typu INSERT z cichym domykiem prowadnik typu prosty z kołkiem INSERT (nawiert +tuleja z tworzywa z śrubą) Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo ø25+kołek drewniany szt 16. jedna półka konstrukcyjna montowana na metalowe złącze typu HÄFELE. Plecy szafy wykonane z płyty grubości 10mm i skrócone wkrętem 3x30 w odległości co 10cm.Nogi alumiiniowe wys. 150mm(4 szt.) z podstawą alumiiniową blokową gr. 5mm z regulatorem wysokości, profil nogi 45mmx45mm grubość ścianki 3mm , udźwig nogi na 1szt. 150kg. Drzwi skrzydłowe zamykane zamkiem meblowym. W środku 4szt półek. Uchwyt meblowy alumiiniowy rozstaw 160mm.	szt	1			
47.	POMIESZCZENIE REJESTRACJI (WG PLANU NR 04)							
48.	Regał aktyowy na dokumenty zamykany drzwiami skrzydłowymi pełnymi , z półkami, zamek meblowy	800x400x2010	Wykonana z płyty laminowanej gr.18mm wszystkie krawędzie ,fronty i półki oklejone obrzeżem gr 1mm. Zawias meblowy wprasowywany maszynowo z kołkiem typu INSERT z cichym domykiem prowadnik typu prosty z kołkiem INSERT (nawiert +tuleja z tworzywa z śrubą) Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo ø25+kołek drewniany szt 16. jedna półka konstrukcyjna montowana na metalowe złącze typu HÄFELE. Plecy szafy wykonane z płyty grubości 10mm i skrócone wkrętem 3x30 w odległości co 10cm.Nogi alumiiniowe wys. 150 mm (4szt.) z podstawą alumiiniową blokową gr. 5mm z regulatorem wysokości, profil nogi 45mmx45mm grubość ścianki 3mm , udźwig nogi na 1szt. 150kg. Drzwi skrzydłowe zamykane zamkiem 3 punktowym -baskwilowym z listwą przymykową. W środku półki 5 szt. Uchwyt meblowy alumiiniowy rozstaw 160mm.	szt	1			
49.	Kontener mobilny szufladowy	420x550x650	Wykonany z płyty laminowanej gr. 18mm wszystkie krawędzie oklejone obrzeżem grubości 1mm , Plecy płyta laminowana 18mm w kolorze korpusu i półek i skrócona wkrętem 3x30 w odległości co 10 cm . Korpus składany na złącze meblowe wprasowywane maszynowo ø25+8szt kołka drewnianego .Szuflady - 3-szt + piórnik pełny wysuw z cichym domykiem i system przeciw przeważeniowym w tym+ jedna szuflada tzw. piórnikowa- wzmoconiony udźwig do 50 kg, kołka gumowe łożyskowe -4szt. Uchwyty alumiiniowe 4 szt.System zamka -zamek centralny	szt	1			

[illegible]

ŁĄCZNIE

....., dn.2020 r.

.....

podpis osoby upoważnionej

Załącznik nr 2 do SIWZ
Nr sprawy EZ.28.79.2020
Dotyczy pakietu: nr 1

OPIS TECHNOLOGICZNY WYKONANIA MEBLI

Dotyczy: postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego o wartości przekraczającej 214 000 euro na wyprodukowanie, dostawę i montaż mebli biurowych dla Wojewódzkiego Wielospecjalistycznego Centrum Onkologii i Traumatologii im. M. Kopernika w Łodzi.

Pakiet nr 1: wyposażenie meblowe dla Kliniki Chirurgii Onkologicznej

TECHNOLOGIA WYKONANIA ZABUDOWY MEBLOWEJ DLA KLINIKI CHIRURGII ONKOLOGICZNEJ- WYMAGANIA OGÓLNE

DOSTAWA MEBLI WRAZ Z WNIESIENIEM I MONTAŻEM W MIEJSCU ICH PRZEZNACZENIA

Mebel przeznaczone do powieszenia na ścianie maja być zamontowane za pomocą kołków , które w wyniku zaciśnięcia w materiale klinują się w przeciwnych kierunkach oraz śrub ze stali A 4 o bardzo wysokiej odporności na korozję. Takie połączenie jest niezwykle mocne i gwarantuje odpowiednią wytrzymałość na obciążenia. Zabudowy szafek wiszących maja być zamontowane na szynach montażowych odpornych na odkształcenia , o jednolitej budowie , bez nacięć pionowych osłabiających konstrukcję szyny. Wszelkie uszczelnienia maja być wykonane silikonem neutralnym, zawierającym środki zapobiegające rozwojowi pleśni, grzybów i glonów- bezwonny i neutralny chemicznie o dobrej przyczepności, nie powodującym korozji.

Zamawiający dopuszcza odstępstwo od podanych wymiarów w zakresie $\pm 5\%$, wymagając od wykonawcy precyzyjnego dopasowania mebla do poszczególnych pomieszczeń indywidualnie, w celu maksymalnego wykorzystania przestrzeni roboczej dla montowanego mebla (np.szerokość szafki dla przestroni roboczej wynoszącej 35,5 cm).

Zamawiający udostępnia wszystkie pomieszczenia do dokonania wizji lokalnej dla ustalenia lokalizacji poszczególnych elementów zabudowy, dopasowania mebli do poszczególnych pomieszczeń, zinventaryzowanych przez siebie, we własnym zakresie (ze szczególnym uwzględnieniem wszystkich instalacji istniejących w pomieszczeniach) oraz wykonania wizualizacji zgodnie z wymiarami pomieszczeń i ich układem przestrzennym.

Odbycie wizji lokalnej - przy udziale pracownika Sekcji Zaopatrzenia Centrum tel.42 689-57-94 w dni robocze od poniedziałku do piątku w godz.8.00-14.00 po wcześniejszym uzgodnieniu telefonicznym z Zamawiającym

Lp.	WYMAGANIA TECHNOLOGICZNE I WYKONAWCZE		WARTOŚĆ GRANICZNA PARAMETRU	PARAMETRY OFEROWANE: Potwierdzenie Wykonawcy TAK lub opis parametrów oferowanych/ podać zakresy/ opisać
	PARAMETRY			
1.	Wykonawca dostarczy meble fabrycznie nowe, w całości, wykonane z fabrycznie nowych, materiałów, które nie będą przedmiotem praw osób trzecich. Nie dopuszcza się dostarczenia mebli w elementach (paczka) i składania ich w miejscu przeznaczenia		TAK	
2.	Mebel wykonane z płyty meblowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1		TAK	
3.	Wykonawca zamontuje i dopasuje meble do poszczególnych zabudów pomieszczeń, opisanych w SIWZ, (ze szczególnym uwzględnieniem wszystkich istniejących instalacji w pomieszczeniach oraz zachowaniem traktów komunikacyjnych w każdym pomieszczeniu)		TAK	
4.	Wykonawca dostosuje wszystkie meble, uwzględniając ewentualne nierówności ścian i podłóg (konieczność wykonania blend uzupełniających do mebli ,niwelujących różnice poziomów i pionów oraz wypoziomowania zabudów)- stwierdzenie braku wykonania opisanych czynności będzie skutkowało odmową przyjęcia mebli przez zamawiającego		TAK	
5.	Wykonawca zabezpieczy podłogi i ściany, okna, sufity, drzwi itp., na czas wnoszenia i montażu mebli. Wykonawca wyprząta pomieszczenia po wykonanych pracach montażowych		TAK	
6.	Wszystkie płaszczyzny mebli pozbawione są jakichkolwiek rys, ubytków laminatu, uszkodzeń lub śladów wykonywanych napraw-stwierdzenie takich defektów będzie skutkowało odmową przyjęcia mebli przez zamawiającego		TAK	
7.	Wykonawca ustali z zamawiającym kolory płyt na podstawie próbnika z min. 20 kolorami.		TAK	
8.	Wizualizacja 3D oferowanej zabudowy. Wykonawca przedstawi wraz z ofertą wizualizację 3D oferowanej zabudowy, umiejscowionej w każdym z pomieszczeń w którym zabudowa ma się znajdować. Wizualizacja wykonana w kolorze, z uwzględnieniem wielkości, kształtu, faktury, koloru, elementów wyposażenia wewnętrznego zabudowy . Wizualizację należy przedstawić w oparciu o dokonaną wizję lokalną i wymagany rodzaj mebli opisany w SIWZ dla każdego pomieszczenia. W załączeniu – plany Kliniki Chirurgii Onkologicznej z wytycznymi ustawienia zabudowy. Nie dopuszcza się wizualizacji w postaci szkicu lub wydruku szkieletowego. Wizualizację należy przedstawić do pkt. od 8.01 do 8.18 . W związku z powyższym wskazane jest odbycie wizji lokalnej.		TAK	
8.01	Wykonawca przedstawi wizualizację 3D, wydruk laserowy , w kolorze, zabudowy meblowej Kliniki Chirurgii Onkologicznej: MAGAZYN BIELIZNY CZYSTY 1/03 , zgodną z opisem zawartym w p-cie 11		TAK	
8.02	Wykonawca przedstawi wizualizację 3D, wydruk laserowy , w kolorze, zabudowy meblowej			

	Kliniki Chirurgii Onkologicznej: POMIESZCZENIE PORZĄDKOWE 1/04, zgodną z opisem zawartym w p-cie 11	TAK	
8.03	Wykonawca przedstawi wizualizację 3D, wydruk laserowy , w kolorze, zabudowy meblowej Kliniki Chirurgii Onkologicznej: KUCHENKA PACJENTÓW 1/05 zgodną z opisem zawartym w p-cie 11	TAK	
8.04	Wykonawca przedstawi wizualizację 3D, wydruk laserowy , w kolorze, zabudowy meblowej Kliniki Chirurgii Onkologicznej: POKÓJ PRZYGOTOWAŃ PIELEŃIARSKICH 1/09 zgodną z opisem zawartym w p-cie 11	TAK	
8.05	Wykonawca przedstawi wizualizację 3D, wydruk laserowy , w kolorze, zabudowy meblowej Kliniki Chirurgii Onkologicznej: POKÓJ PIELEŃIARKI ODDZIAŁOWEJ 1/10, zgodną z opisem zawartym w p-cie 11	TAK	
8.06	Wykonawca przedstawi wizualizację 3D, wydruk laserowy , w kolorze, zabudowy meblowej Kliniki Chirurgii Onkologicznej: GABINET DIAGNOSTYCZNO-ZABIEGOWY 1/11, zgodną z opisem zawartym w p-cie 11	TAK	
8.07	Wykonawca przedstawi wizualizację 3D, wydruk laserowy , w kolorze, zabudowy meblowej Kliniki Chirurgii Onkologicznej: MAGAZYN BIELIZNY BRUDNEJ 1/14 zgodną z opisem zawartym w p-cie 11	TAK	
8.08	Wykonawca przedstawi wizualizację 3D, wydruk laserowy , w kolorze, zabudowy meblowej Kliniki Chirurgii Onkologicznej: POKÓJ SOCJALNY 1/19 zgodną z opisem zawartym w p-cie 11	TAK	
8.09	Wykonawca przedstawi wizualizację 3D, wydruk laserowy , w kolorze, zabudowy meblowej Kliniki Chirurgii Onkologicznej: SALA OPATRUNKOWA 1/20, zgodną z opisem zawartym w p-cie 11	TAK	
8.10	Wykonawca przedstawi wizualizację 3D, wydruk laserowy , w kolorze, zabudowy meblowej Kliniki Chirurgii Onkologicznej: POKÓJ PRZYGOTOWAŃ PIELEŃIARSKICH 1/22, zgodną z opisem zawartym w p-cie 11	TAK	
8.11	Wykonawca przedstawi wizualizację 3D, wydruk laserowy , w kolorze, zabudowy meblowej Kliniki Chirurgii Onkologicznej: WĘZEŁ SANITARNY LEKARZY 1/26, zgodną z opisem zawartym w p-cie 11	TAK	
8.12	Wykonawca przedstawi wizualizację 3D, wydruk laserowy , w kolorze, zabudowy meblowej Kliniki Chirurgii Onkologicznej: KORYTARZ 1/27, zgodną z opisem zawartym w p-cie 11	TAK	
8.13	Wykonawca przedstawi wizualizację 3D, wydruk laserowy , w kolorze, zabudowy meblowej Kliniki Chirurgii Onkologicznej: POKÓJ LEKARZY 1/28 zgodną z opisem zawartym w p-cie 11	TAK	

8.14	Wykonawca przedstawi wizualizację 3D, wydruk laserowy , w kolorze, zabudowy meblowej Kliniki Chirurgii Onkologicznej: ANEKS SOCJALNY 1/29 (POW. 4,57 m2), PRZY POKOJU LEKARSKIM 1/28, zgodną z opisem zawartym w p-cie 11	TAK	
8.15	Wykonawca przedstawi wizualizację 3D, wydruk laserowy , w kolorze, zabudowy meblowej Kliniki Chirurgii Onkologicznej: POKÓJ ADIUNKTÓW 1/41, zgodną z opisem zawartym w p-cie 11	TAK	
8.16	Wykonawca przedstawi wizualizację 3D, wydruk laserowy , w kolorze, zabudowy meblowej Kliniki Chirurgii Onkologicznej: SEKRETARIAT 1/42, zgodną z opisem zawartym w p-cie 11	TAK	
8.17	Wykonawca przedstawi wizualizację 3D, wydruk laserowy , w kolorze, zabudowy meblowej Kliniki Chirurgii Onkologicznej: POKÓJ 4-OSOBY POOPERACYJNY 1/43, zgodną z opisem zawartym w p-cie 11	TAK	
8.18	Wykonawca przedstawi wizualizację 3D, wydruk laserowy , w kolorze, zabudowy meblowej Kliniki Chirurgii Onkologicznej: POKÓJ BADAŃ 1/48, zgodną z opisem zawartym w p-cie 11	TAK	
9.	Wszystkie krawędzie formatek mebli oklejone maszynowo okleiną PCV o grubościach szczegółowo opisanych w SIWZ- stwierdzenie braku właściwego wykonania opisanej czynności będzie skutkowało odmową przyjęcia mebli przez zamawiającego	TAK	
10.	Uchwyty meblowe metalowe o rozstawie min. 160 mm. Wybór modelu uchwyty z min. 5 wzorów. Nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych	TAK	

11.	<p>Błaty wykonane z CORIANU</p> <p>Zamawiający wyjaśnia, że w opisie przedmiotu zamówienia w kolumnach „NAZWA”, „OPIS”, „PARAMETRY”, „WARTOŚĆ GRANICZNA PARAMETRU” znajdujących się w załącznikach do SIWZ oraz w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, wszędzie, gdzie zostało użyte sformułowanie „CORIAN” bądź „TYPU CORIAN” który został wyszczególniony w opisach, Zamawiający rozumie materiał CORIAN® firmy Du Pont™.</p> <p>Błaty wykonane z materiału CORIAN® wyszczególnione w projekcie zabudowy meblowej wykonane z materiału o następującej charakterystyce:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Materiał trwały, nieporowaty, jednorodny materiał powierzchniowy, składający się z ok. 1/3 żywicy akrylowej a w ok. 2/3 z minerałów naturalnych. odporny na większość uderzeń oraz zarysowań, charakterystycznych dla intensywnie eksploatowanych pomieszczeń zabiegowych. Zgodnie z wytycznymi dla deklaracji środowiskowych produktów cechujących się ponadprzeciętną jakością środowiskową, wykazujące mniejszy wpływ na środowisko naturalne niż pozostałe dostępne na rynku -materiał-jednolity na całej grubości i może być łączony w niewidoczny sposób, co gwarantuje, że jego powierzchnia pozostanie higieniczna. -powierzchnia nie sprzyjająca rozwojowi bakterii ani grzybów –materiał odporny na rozwój grzybów „grzybostatyczny” – nie zawiera składników pokarmowych do rozwoju bakterii - materiał posiada certyfikat higieniczności zgodny z międzynarodową normą -materiał obojętny chemicznie nietoksyczny. -materiał w temperaturach pokojowych nie emitujący żadnych gazów. - powierzchnie materiału - odnawialne i łatwe w utrzymaniu, co oznacza, że można przywrócić je do stanu początkowego przy użyciu gąbki i zwykłego nierusującego środka czyszczącego. -uszkodzenia mogą być zazwyczaj naprawione na miejscu, bez konieczności całkowitej wymiany materiału -materiał jednorodny, nieulegający rozwarstwieniu. Można obrabiać jak drewno przy użyciu narzędzi do obróbki drewna - materiał, jak i kleje oraz szczeliwa używane do jego instalacji posiadają Certyfikat GREEN GUARD Indoor AirQuality®, potwierdzający emitowanie przez nie jedynie niewielkich ilości lotnych związków organicznych. - zaawansowany produkt kompozytowy, stosowanym jako materiał architektoniczny i projektowy, podlegają obróbce za pomocą typowych narzędzi stolarskich. - materiał posiada certyfikat stwierdzający, że nie zawiera on metali ciężkich i spełnia normy Dyrektywy dotyczącej substancji niebezpiecznych - Szwy pod płytami eliminują problem z obrzeżami, na których zbiera się brud i wilgoć, dzięki czemu pielęgnacja i konserwacja ograniczona jest do minimum, a same płyty bardziej higieniczne. 	<p>TAK/ Podać rodzaj, nazwę materiału i producenta wraz z certyfikatem produktu</p>	
12.	<p>Wykonawca dostarczy potwierdzenie (certyfikat) producenta materiału CORIAN®, że jest autoryzowanym wykonawcą wyrobów z materiału CORIAN®, nabył umiejętności w zakresie obróbki materiału CORIAN® i ze względu na wysokie umiejętności i kompetencje jest członkiem międzynarodowej sieci jakości Du Pont™ CORIAN® Quality Network. Potwierdzenie (Certyfikat jakości) - wystawiony dla wykonawcy, zapewniający, że wszystkie produkty i ich instalacja będą wolne od wad fabrycznych przez okres 10 lat od daty zakupu</p>	<p>TAK- potwierdzenie dokumentem producenta materiału Du Pont™ CORIAN® - 25 PKT / NIE-brak potwierdzenia producenta materiału Du Pont™ CORIAN® - 0 PKT</p>	
13.	<p>Wykonawca dostarczy potwierdzenie (certyfikat) producenta okuć, że jest autoryzowanym wykonawcą instalacji okuć opisanych w technologii wykonania zabudowy, nabył umiejętności techniki montażu okuć i producent udziela dożywotniej gwarancji na zainstalowane przez wykonawcę okucia opisane w SIWZ</p>	<p>TAK- potwierdzenie dokumentem producenta okuć 15 PKT / NIE-brak potwierdzenia producenta okuć- 0 PKT</p>	

14.	Płyty bazowe (podkładowe użyte do wykonania blatów) pod materiał CORIAN® – w kolorze DOPASOWANYM do koloru użytej płyty CORIAN®	TAK	
15.	Prowadnice montowane do szuflad, kryte, z pełnym wysuwem i zintegrowanym cichym domykiem. Prowadnice wyposażone w wałki z tworzywa sztucznego, odporne na ścieranie, z synchronizowanym systemem wózków jezdnych, z klasą obciążeniową w zakresie 40-60 kg. System regulacji frontu w czterech płaszczyznach	TAK/ Podać model prowadnic i producenta	
16.	Wyposażenie kontenerów mobilnych z częściowym wysuwem: Zestaw szuflad z systemem przeciwpzerażeniowym o parametrach: min. głębokość światła 530 mm, szerokość światła 392 mm, wysokość ramy zawieszanej 244 mm. W skład zestawu wchodzi: 1 piórnik - wkład typu piórnik (do wyboru z trzech modeli) 3 szuflady stalowe 3 prowadnice z częściowym wysuwem, obciążenie min. 25 kg 1 system zamka centralnego z systemem cichego domykania	TAK/ Podać model zestawu i producenta	
17.	Wykonawca wyposaży wszystkie górne szuflady w szafkach dolnych stojących we wkłady tworzywowe (do wyboru z trzech modeli), do segregacji drobnych przedmiotów	TAK	
18.	Zawiasy drzwi z systemem hamowania zintegrowanym w puszcze zawiasu. System hamowania z możliwością dezaktywacji. Kąt otwarcia 110°. Montaż i demontaż drzwi bez użycia narzędzi dzięki technice CLIP. Trzeci trzpień w ramieniu dla stabilnego osadzenia zawiasu na prowadniku. Zawiasy z bezstopniową regulacją w 3 płaszczyznach: wysokości ± 3 mm, boczna ± 2 mm, regulacja głębokości przez gwint ślimakowy $+3/-2$ mm. Obciążenie dynamiczne 200 000 cykli mechanicznego otwierania i zamykania zawiasów. Zawiasy montowane poprzez mechaniczne wprasowywanie zawiasu z kierunkowymi kołkami z tworzywa sztucznego. Prowadnik zawiasu z regulacją pionową z tuleją z tworzywa wraz ze śrubą działającą rozporowo po wkręceniu. Zawiasy objęte dożywotnią gwarancją producenta	TAK/ Podać typ, Nazwę i producenta	
19.	Szuflady do szafek. Szuflady typu TANDEMBOX. Klasa obciążenia-65 kg. Szuflada z wysokim frontem i prostokątnym relingiem. Wszystkie elementy z tworzywa dopasowane kolorem do koloru boku szuflady. Delikatne i ciche zamykanie. Szuflada z zasłapkami z bików. Kryta prowadnica z pełnym wysuwem, z odpornymi na ścieranie wałkami z tworzywa i zintegrowanym systemem chichiego i delikatnego zamykania. Obciążenie dynamiczne 100 000 cykli otwierania i zamykania dla wybranej długości i obciążenia. Szybki montaż frontu bez użycia narzędzi. Regulacja frontu w 3 płaszczyznach. Szuflady objęte dożywotnią gwarancją producenta	TAK/ Podać typ, Nazwę i producenta	
20.	Zawieszki montażowe górnych szafek – z kołkami z tworzywa – montowane metodą wprasowywania mechanicznego z hakiem ze stali. Obciążenie na parę zawieszek -130 kg	TAK/ Podać typ, Nazwę i producenta	

21.	Wszystkie korpusy mebli montowane za pomocą złącza meblowego Ø 25 wprasowywanego mechanicznie z wkrętem + kołki drewniane Ø 8 . Obudowa złącza wykonana z tworzywa sztucznego z zamontowanym mimośrodem ocynkowanym wraz z wkrętem łączym wykonanym z odlewu cynkowego.	TAK	
22.	Prowadnice do szuflad. Klasa obciążenia-40/60 kg.Obciążenie dynamiczne 100 000 cykli otwierania i zamykania dla wybranej długości i obciążenia. Kryte prowadnice z pełnym wysuwem, systemem samodomykania, zintegrowanym systemem zapewniającym delikatna i ciche zamykanie. Prowadnice wyposażone w harmonijny układ szczelin dzięki komfortowej, przeprowadzanej bez użycia narzędzi regulacji frontu w 4 płaszczyznach Prowadnice z odpornymi na ścieranie wałkami z tworzywa i zsynchronizowanym systemem wózków jezdnych.	TAK/ Podać typ, Nazwę i producenta	
Meble ze stali kwasoodpornej			
23.	<p>Szafy medyczne stojące ze stali kwasoodpornej Szafy dwuskrzydłowe z podziałem (drzwi pełne). wymiar całkowity 800x580x2000 mm</p> <p>Korpusy szaf w całości wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304)</p> <p>Korpus z pojedynczej blachy stalowej o grubości min. 1 mm</p> <p>Korpusy szaf spawane - nie dopuszcza się nitowania, klejenia lub skręcania elementów korpusów</p> <p>Konstrukcja korpusów samonośna, spawana – bez ram wewnętrznych i nitów</p> <p>Drzwi otwierane skrzydłowo, krawędzie drzwiczek gładkie bez nitów, wkrętów itp.</p> <p>Szczelna konstrukcja drzwi, uniemożliwiająca przenikanie zanieczyszczeń. Drzwi wyposażone w uszczelki gumowe. Uszczelki montowane na skrzydle drzwiowym poprzez wcisk (nie dopuszcza się przyklejania), połączenie uszczelek poprzez zgrzew</p> <p>Szafa z podziałem. Drzwi w górnej części przeszklone, w dolnej części drzwi pełne wykonane z podwójnej blachy wypełnionej „plastrem miodu”.</p> <p>Szkoło w drzwiach przeszklonych bezpieczne, przeźroczyste, matowe lub mleczne, krawędzie drzwi gładkie bez nitów, wkrętów itp.</p> <p>Fronty drzwi przeszklonych wyposażone w szybę bezpieczną silikonowaną osadzoną w ramce o podwójnej blachy.</p> <p>Drzwi wyposażone zamek co najmniej dwupunktowy oraz w uchwyty nierdzewne typu „C” wykonane ze stali</p> <p>Szafy wyposażone w górnej części w cztery półki (pięć przestrzeń), w dolnej części w jedną półkę (dwie przestrzeń), półki z możliwością regulacji wysokości zawieszenia;</p> <p>Półki wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304) wzmacniane dodatkowo profilem trapezowym.</p> <p>Tylna ściana wzmocniona dodatkowym profilem trapezowym zapobiegającym uwypuklanie się blachy</p>	TAK	

	Szafy na nóżkach wysokości 140 mm regulowanych w zakresie 20 mm (możliwość wy poziomowania szafy). Stopki wykonane z tworzywa sztucznego Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne		
24.	Fronty drzwiczek i szuflad malowane proszkowo z powłoką antybakteryjną zawierającą jony srebra w kolorze wg palety RAL wskazanym przez Zamawiającego, zaopatrzone w nierdzewne uchwyty typu „C” wykonane ze stali	TAK	
25.	<p>Regały listwowe naścienne z koszami sterylizacyjnymi i półkami, opisane w SIWZ:</p> <p>Regały listwowe wys.2000 mm : wykonane z pełnych profili o wymiarach 30x30x1,5 ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304)</p> <p>Regały wykonane z otworami montażowymi zaślepionymi „grzybkami” z tworzywa sztucznego</p> <p>Regały listwowe wyposażone w 10 haczyków na każdej listwie do zawieszania koszy sterylizacyjnych, półek i innych wieszaków.</p> <p>Regały wyposażone (zgodnie z zestawieniem asortymentowym) w cztery kosze sterylizacyjne wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304) wykonane z prętów. Kosze z wycięciem z przodu, wykonany z pręta fi 3 i fi 5mm. Pojemność - 1 jednostka sterylizacyjna (wym. 575x280x265mm)</p> <p>Regały wyposażone (zgodnie z zestawieniem asortymentowym) w dwa kosze sterylizacyjne wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304). Kosze wykonane z pręta fi 3 i fi 5mm. Pojemność – pół jednostki sterylizacyjnej (wym. 575x280x135mm)</p> <p>Regały wyposażone (zgodnie z zestawieniem asortymentowym) w dwie zawieszane półki pełne wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304), wykonane z blachy o grubości min. 1,5 mm, półki z podniesionymi krawędziami, zakończone galeryjką</p> <p>Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne.</p> <p>Regał systemowy do zawieszenia akcesoriów Długość 600 mm w układzie zgodnym ze specyfikacją przetargową 1 szt.:</p> <p>Regał wykonany z systemowego profilu o wymiarach 30x15 mm ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304).</p> <p>Regał do zawieszania systemowych akcesoriów jak pojemniki na cewniki, pojemniki na rękawiczki, kosz druczany na odpady z pokrywą, pojemnik na zużyte ostrza itd.</p> <p>Regał mocowany poprzecznie na „dystansie” do regału listwowego</p> <p>Regał wyposażony w dwa zawieszane kosze na cewniki (pojemniki) wykonane z prętów ze stali nierdzewnej, kosze z pełnym dnem, wykonane w całości ze stali w gatunku 1.4301 (304). Wymiary 120x150x590 mm.</p>	TAK	
26.	Wybór kolorystyczny frontów ze stali nierdzewnej - z palety RAL – zawierającej min. 10 kolorów	TAK	

27.	Wytwórca mebli stosuje technologię malowania proszkowego mebli z dodatkiem jonów srebra stanowiących powłokę antybakteryjną celem podniesienia aseptyki pomieszczeń szpitalnych	TAK	
28.	Meble ze stali kwasoodpornej są zaprojektowane i wykonane w systemie zarządzania jakością	TAK / PODAĆ SYSTEM ZARZĄDZANIA	
29.	Meble ze stali kwasoodpornej są przeznaczone do zastosowania w Jednostkach Ochrony Zdrowia. Posiadają atest higieniczny	TAK/PODAĆ	

Warunki gwarancji i serwisu			
1.	Okres gwarancji: - na elementy zabudowy wykonane z płyty Corian® min. 120 miesięcy, licząc od daty podpisania protokołu odbioru - na systemy zawiasów i szuflad zastosowane do montażu mebli – gwarancja dożywotnia - na pozostałe elementy niezbędne do wykonania przedmiotu zamówienia – min. 24 miesięcy, licząc od daty podpisania protokołu odbioru Koszty przeglądów, napraw gwarancyjnych i części podlegających wymianie, dojazdów do Zamawiającego oraz robocizny mające związek z wykonywaniem tych czynności w okresie gwarancyjnym ponosi Wykonawca	TAK/PODAĆ	
2.		TAK	
3.	W okresie gwarancji wszystkie przeglądy techniczne mebli będą wykonywane w ramach zawartej umowy (min. 1 rocznie), gdzie pierwszy przegląd nie wcześniej niż po roku od instalacji.	TAK	
4.	Wykonawca zobowiązany jest zapewnić w ramach gwarancji naprawę w terminie do 96 godzin od daty zgłoszenia przez Zamawiającego	TAK	
5.	Zgłoszenia wszelkich awarii dokona upoważniony pracownik Zamawiającego na numer faksu: lub adres e-mail Wykonawcy, w formie faksu lub poczty elektronicznej, przy czym Wykonawca zapewnia odbiór zgłoszenia przez całą dobę i przez 365 dni w roku	TAK, podać	

.....

Miejscowość / Data

.....

Podpis(y) osoby(osób) upoważnionej(ych) do podpisania niniejszej oferty
w imieniu Wykonawcy(ów)

Załącznik nr 2 do SIWZ
Nr sprawy EZ.28.79.2020
Dotyczy pakietu nr 2

OPIS TECHNOLOGICZNY WYKONANIA MEBLI

Dotyczy: postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego o wartości przekraczającej 214 000 euro na wyprodukowanie, dostawę i montaż mebli biurowych dla Wojewódzkiego Wielospecjalistycznego Centrum Onkologii i Traumatologii im. M. Kopernika w Łodzi.

Pakiet nr 2 – wyposażenie meblowe dla Pracowni Scyntygrafii

TECHNOLOGIA WYKONANIA ZABUDOWY MEBLOWEJ DLA PRACOWNI SCYNTYGRAFII - WYMAGANIA OGÓLNE	
<i>DOSTAWA MEBLI WRAZ Z WNIESIENIEM I MONTAŻEM W MIEJSCU ICH PRZEZNACZENIA</i>	
<p>Mebel przeznaczone do powieszenia na ścianie mają być zamontowane za pomocą kołków, które w wyniku zacisku w materiale klinują się w przeciwnych kierunkach oraz śrub ze stali A 4 o bardzo wysokiej odporności na korozję. Takie połączenie jest niezwykle mocne i gwarantuje odpowiednią wytrzymałość na obciążenia. Zabudowy szafek wiszących mają być zamontowane na szynach montażowych odpornych na odkształcenia, o jednolitej budowie, bez nacięć pionowych osłabiających konstrukcję szyny. Wszelkie uszczelnienia mają być wykonane silikonem neutralnym, zawierającym środki zapobiegające rozwojowi pleśni, grzybów i glonów- bezwonny i neutralny chemicznie o dobrej przyczepności, nie powodującym korozji.</p>	
<p>Zamawiający dopuszcza odstępstwo od podanych wymiarów w zakresie $\pm 5\%$, wymagając od wykonawcy precyzyjnego dopasowania mebla do poszczególnych pomieszczeń indywidualnie, w celu maksymalnego wykorzystania przestrzeni roboczej dla montowanego mebla (np. szerokość szafki dla przestrzeni roboczej wynoszącej 35,5 cm).</p> <p>Zamawiający udostępnia wszystkie pomieszczenia do dokonania wizji lokalnej dla ustalenia lokalizacji poszczególnych elementów zabudowy, dopasowania mebli do poszczególnych pomieszczeń, zinventaryzowanych przez siebie, we własnym zakresie (ze szczególnym uwzględnieniem wszystkich instalacji istniejących w pomieszczeniach) oraz wykonania wizualizacji zgodnie z wymiarami pomieszczeń i ich układem przestrzennym.</p> <p>Odbycie wizji lokalnej - przy udziale pracownika Sekcji Zaopatrzenia Centrum tel.42 689-57-94 w dni robocze od poniedziałku do piątku w godz.8.00-14.00 po wcześniejszym uzgodnieniu telefonicznym z Zamawiającym</p>	

WYMAGANIA TECHNOLOGICZNE I WYKONAWCZE			
Lp.	PARAMETRY	WARTOŚĆ GRANICZNA PARAMETRU	PARAMETRY OFEROWANE: Potwierdzenie Wykonawcy TAK lub opis parametrów oferowanych/ podać zakresy/ opisać
1.	Wykonawca dostarczy meble fabrycznie nowe, w całości, wykonane z fabrycznie nowych, materiałów, które nie będą przedmiotem praw osób trzecich. Nie dopuszcza się dostarczenia mebli w elementach (paczkach) i składania ich w miejscu przeznaczenia	TAK	
2.	Mebles wykonane z płyty meblowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1	TAK	
3.	Wykonawca zamontuje i dopasuje meble do poszczególnych zabudów pomieszczeń, opisanych w SIWZ, (ze szczególnym uwzględnieniem wszystkich istniejących instalacji w pomieszczeniach oraz zachowaniem traktów komunikacyjnych w każdym pomieszczeniu)	TAK	
4.	Wykonawca dostosuje wszystkie meble, uwzględniając ewentualne nierówności ścian i podłóg (konieczność wykonania blend uzupełniających do mebli ,niwelujących różnice poziomów i pionów oraz wypoziomowania zabudów)- stwierdzenie braku wykonania opisanych czynności będzie skutkowało odmową przyjęcia mebli przez zamawiającego	TAK	
5.	Wykonawca zabezpieczy podłogi i ściany, okna, sufity, drzwi itp., na czas wnoszenia i montażu mebli. Wykonawca wysprząta pomieszczenia po wykonanych pracach montażowych	TAK	
6.	Wszystkie płaszczyzny mebli pozbawione są jakichkolwiek rys, ubytków laminatu, uszkodzeń lub śladów wykonywanych napraw-stwierdzenie takich defektów będzie skutkowało odmową przyjęcia mebli przez zamawiającego	TAK	
7.	Wykonawca ustali z zamawiającym kolory płyt na podstawie próbnika z min. 20 kolorami.	TAK	
8.	Wizualizacja 3D oferowanej zabudowy. Wizualizacja 3D oferowanej zabudowy. Wykonawca przedstawi wraz z ofertą wizualizację 3D oferowanej zabudowy, umiejscowionej w każdym z pomieszczeń w którym zabudowa ma się znajdować. Wizualizacja wykonana w kolorze, z uwzględnieniem wielkości, kształtu, faktury, koloru, elementów wyposażenia wewnętrznego zabudowy . Wizualizację należy przedstawić w oparciu o dokonaną wizję lokalną i wymagany rodzaj mebli opisany w SIWZ dla każdego pomieszczenia.W załączeniu – plany Pracowni Scyntygrafii z wytycznymi ustawienia zabudowy. Nie dopuszcza się wizualizacji w postaci szkicu lub wydruku szkieletowego. Wizualizacje należy przedstawić do pkt od 8.1 do 8.10 . W związku z powyższym wskazane jest odbycie wizji lokalnej.	TAK	
8.1	Wykonawca przedstawi wizualizację 3D, wydruk laserowy , w kolorze, zabudowy meblowej Pracowni Scyntygrafii: PRACOWNIA RADIOFARMACEUTYKÓW (TAK	

	POMIESZCZENIE NR 10 NA PLANIE), zgodną z opisem zawartym w p-cie 11		
8.2	Wykonawca przedstawi wizualizację 3D, wydruk laserowy , w kolorze, zabudowy meblowej Pracowni Scyntygrafii: POMIESZCZENIE NR 4 GABINET ZABIEGOWY (POMIESZCZENIE NR 8 NA PLANIE) , zgodną z opisem zawartym w p-cie 11	TAK	
8.3	Wykonawca przedstawi wizualizację Scyntygrafii: POMIESZCZENIE PORZĄDKOWE (POMIESZCZENIE NR 7 NA PLANIE) , zgodną z opisem zawartym w p-cie 11	TAK	
8.4	Wykonawca przedstawi wizualizację 3D, wydruk laserowy , w kolorze, zabudowy meblowej Pracowni Scyntygrafii: POMIESZCZENIE STEROWNIA NR 10 (POMIESZCZENIE NR 16 NA PLANIE) , zgodną z opisem zawartym w p-cie 11	TAK	
8.5	Wykonawca przedstawi wizualizację 3D, wydruk laserowy , w kolorze, zabudowy meblowej Pracowni Scyntygrafii: POMIESZCZENIE PACJENT LEŻĄCY (POMIESZCZENIE NR 05 NA PLANIE) zgodną z opisem zawartym w p-cie 11	TAK	
8.6	Wykonawca przedstawi wizualizację 3D, wydruk laserowy , w kolorze, zabudowy meblowej Pracowni Scyntygrafii: POMIESZCZENIE POKÓJ OPISOWY (POMIESZCZENIE NR 19 NA PLANIE) , zgodną z opisem zawartym w p-cie 11	TAK	
8.7	Wykonawca przedstawi wizualizację 3D, wydruk laserowy , w kolorze, zabudowy meblowej Pracowni Scyntygrafii: POMIESZCZENIE SOCJALNE (POMIESZCZENIE NR 20 NA PLANIE) zgodną z opisem zawartym w p-cie 11	TAK	
8.8	Wykonawca przedstawi wizualizację 3D, wydruk laserowy , w kolorze, zabudowy meblowej Pracowni Scyntygrafii: POMIESZCZENIE ZABIEGOWE (POMIESZCZENIE NR 18 NA PLANIE) , zgodną z opisem zawartym w p-cie 11	TAK	
8.9	Wykonawca przedstawi wizualizację 3D, wydruk laserowy , w kolorze, zabudowy meblowej Pracowni Scyntygrafii: POMIESZCZENIE REJESTRACJI (POMIESZCZENIE NR 04 NA PLANIE) , zgodną z opisem zawartym w p-cie 11	TAK	
8.10	Wykonawca przedstawi wizualizację 3D, wydruk laserowy , w kolorze, zabudowy meblowej Pracowni Scyntygrafii: POMIESZCZENIE MAGAZYN (POMIESZCZENIE NR 23 NA PLANIE) , zgodną z opisem zawartym w p-cie 11	TAK	
9.	Wszystkie krawędzie formatów mebli oklejone maszynowo okleiną PCV o grubościach szczegółowo opisanych w SIWZ- stwierdzenie braku właściwego wykonania opisaney czynności będzie skutkowało odmową przyjęcia mebli przez zamawiającego	TAK	
10.	Uchwyty meblowe metalowe o rozstawie min. 160 mm. Wybór modelu uchwytu z min. 5 wzorów. Nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych	TAK	

11.	Wykonawca dostarczy potwierdzenie (certyfikat) producenta okuć, że jest autoryzowanym wykonawcą instalacji okuć opisanych w technologii wykonania zabudowy, nabył umiejętności techniki montażu okuć i producent udziela dożywotniej gwarancji na zainstalowane przez wykonawcę okucia opisane w SIWZ	TAK- potwierdzenie dokumentem producenta okuć 30 PKT / NIE-brak potwierdzenia dokumentem producenta okuć- 0 PKT	
12.	Prowadnice montowane do szuflad, kryte, z pełnym wysuwem i zintegrowanym cichym domykiem. Prowadnice wyposażone w wałki z tworzywa sztucznego, odporne na ścieranie, z synchronizowanym systemem wózków jezdnych, z klasą obciążeniową w zakresie 40-60 kg. System regulacji frontu w czterech płaszczyznach	TAK/ Podać model prowadnic i producenta	
13.	Wyposażenie kontenerów mobilnych z częściowym wysuwem: Zestaw szuflad z systemem przeciwprzeważeniowym o parametrach: min.głębokość światła 530 mm, szerokość światła 392 mm, wysokość ramy zawieszanej 244 mm.W skład zestawu wchodzi: 1 piórnik - wkład typu piórnik (do wyboru z trzech modeli) 3 szuflady stalowe 3 prowadnice z częściowym wysuwem, obciążenie min.25 kg 1 system zamka centralnego z systemem cichego domykania	TAK/ Podać model zestawu i producenta	
14.	Wykonawca wyposaży wszystkie górne szuflady w szafkach dolnych stojących we wkłady tworzywowe (do wyboru z trzech modeli) , do segregacji drobnych przedmiotów	TAK	
15.	Zawiasy drzwi z systemem hamowania zintegrowanym w puszcze zawiasu.System hamowania z możliwością dezaktywacji. Kąt otwarcia 110°. Montaż i demontaż drzwi bez użycia narzędzi dzięki technice CLIP. Trzeci trzpień w ramieniu dla stabilnego osadzenia zawiasu na prowadniku. Zawiasy z bezstopniową regulacją w 3 płaszczyznach : wysokości ± 3 mm, boczna ± 2 mm, regulacja głębokości przez gwint ślimakowy $+3/-2$ mm. Obciążenie dynamiczne 200 000 cykli mechanicznego otwierania i zamykania zawiasów.Zawiasy montowane poprzez mechaniczne wprasowywanie zawiasu z kierunkowymi kołkami z tworzywa sztucznego.Prowadnik zawiasu z regulacją pionową z tuleją z tworzywa wraz ze śrubą działającą rozporowo po wkręceniu.Zawiasy objęte dożywotnią gwarancją producenta	TAK/ Podać typ, Nazwę i producenta	
16.	Szuflady do szafek. Szuflady typu TANDEMBOX. Klasa obciążenia-65 kg. Szuflada z wysokim frontem i prostokątnym relingiem. Wszystkie elementy z tworzywa dopasowane kolorem do koloru boku szuflady. Delikatne i ciche zamykanie. Szuflada z zasłepkami z bików.Kryta prowadnica z pełnym wysuwem, z odpornymi na ścieranie wałkami z tworzywa i zintegrowanym systemem chichiego i delikatnego zamykania.Obciążenie dynamiczne 100 000 cykli otwierania i zamykania dla wybranej długości i obciążenia. Szybki montaż frontu bez użycia narzędzi.Regulacja frontu w 3 płaszczyznach. Szuflady objęte dożywotnią gwarancją producenta	TAK/ Podać typ, Nazwę i producenta	

17.	Zawieszki montażowe górnych szafek – z kółkami z tworzywa – montowane metodą wprasowywania mechanicznego z hakiem ze stali . Obciążenie na parę zawieszek -130 kg	TAK/ Podać typ, Nazwę i producenta	
18.	Wszystkie korpusy mebli montowane za pomocą złącza meblowego Ø 25 wprasowywanego mechanicznie z wkrętem + kołki drewniane Ø 8 . Obudowa złącza wykonana z tworzywa sztucznego z zamontowanym mimośrodem ocynkowanym wraz z wkrętem łączącym wykonanym z odlewu cynkowego.	TAK	
19.	Prowadnice do szuflad. Klasa obciążenia-40/60 kg.Obciążenie dynamiczne 100 000 cykli otwierania i zamykania dla wybranej długości i obciążenia. Kryte prowadnice z pełnym wysuwem, systemem samodomykania, zintegrowanym systemem zapewniającym delikatną i ciche zamykanie. Prowadnice wyposażone w harmonijny układ szczelin dzięki komfortowej, przeprowadzanej bez użycia narzędzi regulacji frontu w 4 płaszczyznach Prowadnice z odpornymi na ścieranie wałkami z tworzywa i zsynchronizowanym systemem wózków jezdnych.	TAK/ Podać typ, Nazwę i producenta	
Meble ze stali kwasoodpornej			
20.	<p>Szafka –kontener-wykonany ze stali kwasoodpornej.Szafka mobilna, szafka z szufladami („kontenerek)</p> <p>Korpus szafki w całości wykonany ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304)</p> <p>Korpus wykonany z pojedynczej blachy stalowej o grubości 1 mm</p> <p>Korpus szafki spawany - nie dopuszcza się nitowania, klejenia lub skręcania elementów korpusów</p> <p>Konstrukcja korpusu samonośna, spawana – bez ram wewnętrznych i nitów</p> <p>Szczelna konstrukcja szuflad uniemożliwiająca przenikanie zanieczyszczeń. Fronty szuflad wyposażone w uszczelki gumowe. Uszczelki montowane na wewnętrznej stronie szyldu szuflad poprzez wcisk (nie dopuszcza się przyklejania), połączenie uszczelek poprzez zgrzew</p> <p>Fronty szuflad wykonane z podwójnej blachy wypełnionej „plastrem miodu”</p> <p>Fronty szuflad wyposażone w uchwyty typu „C” wykonane ze stali nierdzewnej.</p> <p>Szuflady na prowadnicach z mechanizmem samodociągowym (na łożyskach kulowych) zapewniającym ciche i płynne domykanie, wysuwane na pełną głębokość</p> <p>Skrzynie szuflad wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304) jednorodne i gładkie wewnątrz (bez nitów, wkrętów) zespolone z frontami umożliwiające dokładne wymycie i wypięcie z prowadnic. Wypinanie szuflad za pomocą dwóch zatrzasków.</p> <p>Szuflady zamykane centralnym zamkiem.</p> <p>Błat szafki wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304) o grubości nie mniejszej niż 1,5 mm.</p> <p>Szafka dostosowana wysokością do umieszczenia ich pod blatami stołów roboczych</p> <p>Szafka na kółkach o średnicy fi 50 mm z oponkami niebrudzącymi podłoża, dwa kółka z</p>	TAK	

	hamulcami Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne.		
21.	<p>Stół roboczy ze stali kwasoodpornej z blatem z trespa .Stół roboczy : Rama (konstrukcje pod blaty robocze) stołu wykonana z pełnych profili o wymiarach przekroju 30x30x1,5 mm ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304), zgodnie ze specyfikacją asortymentową</p> <p>Profile spawane - nie dopuszcza się skręcania elementów.</p> <p>Profile zakończone nóżkami o wysokości 140 mm regulowanych w zakresie 20 mm. Stopki wykonane z tworzywa sztucznego (z możliwością wypoziomowania)</p> <p>Blat robocze stołów w zależności od wytycznych SIWZ:</p> <p>Blat stołów roboczego - jednorodny bezspoinowy, bez obrzeży meblowych, wykonany z materiału trespa</p> <p>Blat nienasiąkliwy, odporny na wilgoć, intensywne zmywanie, na dezynfekcję</p> <p>Wysokość stołu roboczego (konstrukcja stołu + blat) dopasowane do wysokości grzejnika</p> <p>Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne.</p>	TAK	
22.	<p>Szafka na kółkach (z hamulcami)Konstrukcja korpusu wózka samonośna wykonana z blachy o grubości 1 mm ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304).</p> <p>Korpus szafki spawany – nie dopuszcza się nitowania, klejenia lub skręcania elementów korpusów</p> <p>Pionowe krawędzie szafki i blatu mają zaokrąglone narożniki – promień min. R = 15 mm.</p> <p>Blat płaski wykonany ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304) o grubości nie mniejszej niż 1,5 mm. Błat wzmocniony dodatkowym profilem trapezowym.</p> <p>Blat płaski, wysokość szafki wraz z blatem dopasowany do wysokości blatu stołu roboczego</p> <p>Szafka wyposażona w jedną szufladę umieszczoną pod blatem, wysokość użytkowa szuflady wynosi 110 mm</p> <p>Pod szufladą szafka z podwójnymi drzwiami otwieranymi skrzydłowo, wewnątrz jedna półka regulowana, dwie przestrzennie.</p> <p>Półka w szafce wykonana z blachy o grubości 1 mm ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304). Półka wzmocniona profilem trapezowym.</p> <p>Fronty szuflady i drzwiczek wykonane z podwójnej blachy wypełnionej „plastrem miodu”</p> <p>Drzwiczki pełne, krawędzie gładkie bez nitów, wkrętów itp.</p> <p>Szczelna konstrukcja drzwiczek i szuflady uniemożliwiająca przenikanie zanieczyszczeń, drzwiczki i szylid szuflady wyposażone w uszczelki gumowe. Uszczelki montowane na wewnętrznej części frontu drzwiczek i szylid szuflady poprzez wcisk (nie dopuszcza się uszczelek naklejanych), połączenia uszczelek poprzez zgrzew.</p> <p>Skrzynia szuflady jednorodna i gładka wewnątrz (bez nitów, wkrętów) zespolona z frontem umożliwiająca dokładne wymycie i wypięcie z prowadnic. Wypinanie szuflady mechanizmem</p>	TAK	

	na „klik” za pomocą dwóch zatrzasków. Szuflada na prowadnicach z mechanizmem samodociągowym (na łożyskach kulowych) zapewniającym ciche i płynne domykanie, wysuwana na pełną głębokość. Prosty i szybki demontaż szuflady w celu jej łatwego umycia i dezynfekcji, także wnętrza korpusu szafki. Wózki wyposażone w uchwyty to prowadzenia umieszczone od przodu ze stali w gatunku 1.4301 (304) o okrągłym przekroju 20 mm Wózek na kółkach o średnicy min. 100 mm w tym dwa z blokadą. Oponki wykonane z materiału niebrudzącego podłoża kółka z osłoną osi toczenia. Przy kółkach odbojnik. Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne.		
23.	Fronty drzwiczek i szuflad malowane proszkowo z powłoką antybakteryjną zawierającą jony srebra w kolorze wg palety RAL wskazanym przez Zamawiającego, zaopatrzone w nierdzewne uchwyty typu „C” wykonane ze stali	TAK	
24.	Fronty drzwiczek i szuflad malowane proszkowo z powłoką antybakteryjną zawierającą jony srebra w kolorze wg palety RAL wskazanym przez Zamawiającego, zaopatrzone w nierdzewne uchwyty typu „C” wykonane ze stali kwasoodpornej	TAK	
25.	Wybór kolorystyczny frontów ze stali kwasoodpornej- z palety RAL – zawierającej min. 10 kolorów	TAK	
26.	Wytwórca mebli stosuje technologię malowania proszkowego mebli z dodatkiem jonów srebra stanowiących powłokę antybakteryjną celem podniesienia aseptyki pomieszczeń szpitalnych	TAK	
27.	Mebłe ze stali kwasoodpornej są zaprojektowane i wykonane w systemie zarządzania jakością	TAK/PODAĆ SYSTEM ZARZĄDZANIA	
28.	Mebłe ze stali kwasoodpornej są przeznaczone do zastosowania w Jednostkach Ochrony Zdrowia. Posiadają atest higieniczny	TAK/PODAĆ	

Warunki gwarancji i serwisu			
1.	Okres gwarancji : - na systemy zawiasów szuflad zastosowane do montażu mebli – gwarancja dożywotnia - na pozostałe elementy niezbędnego wykonania przedmiotu zamówienia – min.24 miesiące, licząc od daty podpisania protokołu odbioru	TAK/PODAĆ	
2.	Koszty przeglądów, napraw gwarancyjnych i części podlegających wymianie, dojazdów do Zamawiającego oraz robocizny mające związek z wykonywaniem tych czynności w okresie gwarancyjnym ponosi Wykonawca	TAK	

3.	W okresie gwarancji wszystkie przeglądy techniczne mebli będą wykonywane w ramach zawartej umowy (min. 1 rocznie), gdzie pierwszy przegląd nie wcześniej niż po roku od instalacji.	TAK	
4.	Wykonawca zobowiązany jest zapewnić w ramach gwarancji naprawę w terminie do 96 godzin od daty zgłoszenia przez Zamawiającego	TAK	
5.	Zgłoszenia wszelkich awarii dokona upoważniony pracownik Zamawiającego na numer faksu: lub adres e-mail Wykonawcy, w formie faksu lub poczty elektronicznej, przy czym Wykonawca zapewnia odbiór zgłoszenia przez całą dobę i przez 365 dni w roku	TAK, podać	

.....

Miejscowość / Data

.....

**Podpis(y) osoby(osób) upoważnionej(ych) do podpisania niniejszej oferty
w imieniu Wykonawcy(ów)**

(pieczęć firmowa Wykonawcy)

WZÓR

Oświadczenie o przynależności do tej samej grupy kapitałowej

I.p.	Nazwa (y) Wykonawcy (ów):	Adres:

Ubiegając się o udzielenie zamówienia publicznego dla zadania pn: **wyprodukowanie, dostawa i montaż mebli dla Wojewódzkiego Wielospecjalistycznego Centrum Onkologii i Traumatologii im. M. Kopernika w Łodzi** oświadczam, że na dzień składania ofert Wykonawca:

nie należy* do tej samej grupy kapitałowej w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007r. o ochronie konkurencji i konsumentów (t.j. Dz. U. z 2019r. poz. 369 ze zm.)

należy* do tej samej grupy kapitałowej w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (t.j. Dz. U. z 2019r. poz. 369 ze zm.)

nie należy do żadnej grupy kapitałowej* w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007r. o ochronie konkurencji i konsumentów (t.j. Dz. U. z 2019r. poz. 369 ze zm.)

**niepotrzebne skreślić*

.....
Miejscowość / Data

.....
Podpis(y) osoby(osób) upoważnionej(ych) do podpisania niniejszej
oferty w imieniu Wykonawcy(ów)

UWAGA: W przypadku Wykonawców wspólnie biorących udział w postępowaniu niniejsze oświadczenie jest składane przez każdego z nich z osobna.

Niniejsze oświadczenie Wykonawca składa w terminie 3 dni od zamieszczenia na stronie internetowej informacji z otwarcia ofert.

W oświadczeniu Wykonawca winien wskazać czy w zakresie, na który została złożona oferta zachodzą powiązania z innym Wykonawcą (wskazany w informacji z otwarcia ofert), które prowadzą do zakłócenia konkurencji w przedmiotowym postępowaniu.

**O Ś W I A D C Z E N I E O
W Y R O B A C H M E D Y C Z N Y C H**

- dotyczy pakietu nr 2 (poz. 3)

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego o wartości przekraczającej 214 000 euro na **wyprodukowanie, dostawa i montaż mebli dla Wojewódzkiego Wielospecjalistycznego Centrum Onkologii i Traumatologii im. M. Kopernika w Łodzi**

1. Oświadczamy, że oferowany przez firmę przedmiot zamówienia jest dopuszczony do używania na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej oraz posiada aktualne dokumenty potwierdzające dopuszczenie ich do obrotu na terenie RP zgodnie z ustawą z dnia 20.05.2010r. o wyrobach medycznych (t. j. Dz. U. z 2020 r. poz. 186) oraz aktami wykonawczymi do ustawy.
2. Zobowiązujemy się do przedłożenia przedmiotowych dokumentów określonych w Rozdziale XXI ust. 6 SIWZ (oryginał lub kopia poświadczona za zgodność z oryginałem) w zakresie objętym umową wraz z pierwszą dostawą.
3. Zobowiązujemy się bez wezwania, przy każdorazowej zmianie stanu prawnego związanego z dopuszczeniem do obrotu jak i użytkowania na terytorium RP, dostarczonego przez firmę, w ramach niniejszej umowy Zamawiającemu, przedmiotu zamówienia niezwłocznie poinformować Zamawiającego o jakiegokolwiek zmianie, pod rygorem całkowitej odpowiedzialności firmy za wszystkie mogące wystąpić dla Zamawiającego negatywne skutki powstałe w wyniku braku przekazania mu takich informacji.

.....
Miejscowość / Data

.....
Podpis(y) osoby(osób) upoważnionej(ych) do podpisania niniejszej oferty w imieniu Wykonawcy(ów)

UMOWA NR EZ.28.79.2020
z dnia _____

zawarta w Łodzi przez:

Wojewódzkie Wielospecjalistyczne Centrum Onkologii i Traumatologii im. M. Kopernika w Łodzi

wpisane do Krajowego Rejestru Sądowego Rejestru Stowarzyszeń, innych organizacji społecznych i zawodowych, fundacji i publicznych zakładów opieki zdrowotnej w Sądzie Rejonowym dla Łodzi – Śródmieścia w Łodzi, XX Wydział KRS pod numerem 0000004955, REGON 000295403, NIP 729 - 23 - 45 - 599)

z siedzibą w Łodzi, ul. Pabianicka 62

reprezentowany przez

zwany dalej **Zamawiającym**

z

firmą

(REGON NIP)

z siedzibą w, ulica,

wpisaną do pod numerem

reprezentowaną przez.....

zwaną dalej **Wykonawcą**

w wyniku przetargu nieograniczonego na podstawie art. 39 w związku z art. 10 ustawy Prawo Zamówień Publicznych z dnia 29.01.2004r. (t.j. Dz. U. z 2019 r. poz. 1843), na wyprodukowanie, dostawę i montaż mebli biurowych dla WWCOiT im. M. Kopernika w Łodzi.

§1

Przedmiotem zamówienia jest wyprodukowanie ze swoich materiałów, dostawa i montaż mebli dla Zamawiającego, wyszczególnionych asortymentowo i cenowo w załączniku nr 1 do umowy, o łącznej wartości zł netto (słownie: zł) oraz łącznej wartościbrutto zł. (słownie: zł), zwanych w dalszej części umowy meblami lub przedmiotem umowy.

§2

1. Wykonawca dostarczy i zamontuje meble w pomieszczeniach:
 - a) II Oddziału Chirurgii Onkologicznej – Klinika Chirurgii Onkologicznej (jeżeli dotyczy),
 - b) Pracowni Scyntygrafii (jeżeli dotyczy),Wojewódzkiego Wielospecjalistycznego Centrum Onkologii i Traumatologii im. M. Kopernika w Łodzi w terminie do dnia
2. Wykonawca pod rygorem protokolarnego nieodebrania przez Zamawiającego mebli wykona przedmiot zamówienia zgodnie z technologią wykonania zabudowy meblowej zawartą w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia a stanowiącą załącznik nr 2 do umowy.
3. Wykonawca dostarczy meble oryginalnie zapakowane w dniach roboczych w godzinach 7.30 –15.00. Koszty transportu i ubezpieczenia pokrywa Wykonawca.
4. Wykonawca zawiadomi telefonicznie Dział Zaopatrzenia i Transportu Zamawiającego /tel. 42 689 57 94/ o przewidywanym terminie dostarczenia mebli do Wojewódzkiego Wielospecjalistycznego Centrum Onkologii i Traumatologii im. M. Kopernika w Łodzi, najpóźniej na dzień przed dostawą.
5. Zamawiający upoważnia następujące osoby do odbioru mebli:
 - a) * *(pielęgniarka oddziałowa danego oddziału)
 - b) Piotr Lewandowski – Kierownik Sekcji Zaopatrzenia
6. Koszty i ryzyko związane z wykonaniem całości przedmiotu zamówienia ponosi Wykonawca.
7. Meble stają się własnością Zamawiającego z dniem podpisania przez strony protokołu odbioru.

8. Osobą merytorycznie odpowiedzialną za realizację umowy ze strony Zamawiającego w zakresie dostawy jest P. Piotr Lewandowski – Kierownik Sekcji Zaopatrzenia – tel. 42 689 57 94, e-mail: p.lewandowski@kopernik.lodz.pl
9. Osobą merytorycznie odpowiedzialną za realizację umowy ze strony Wykonawcy jest tel. e-mail:

§3

1. Płatność za realizację przedmiotu zamówienia nastąpi po podpisaniu protokołu odbioru i wystawieniu faktury VAT.
2. Zamawiający dokona zapłaty za wystawioną fakturę przelewem bankowym w terminie **60 dni** od daty doręczenia faktury, na rachunek bankowy Wykonawcy.
3. Podstawą do wystawienia faktury będzie wykonanie prawidłowo i w całości przedmiotu zamówienia potwierdzonego protokołem odbioru.
4. Wynagrodzenie zostanie zrealizowane w mechanizmie podzielonej płatności tzw. split payment.
5. Podzieloną płatność tzw. split payment stosuje się wyłącznie przy płatnościach bezgotówkowych, realizowanych za pośrednictwem polecenia przelewu lub polecenia zapłaty dla czynnych podatników VAT. Mechanizm podzielonej płatności nie będzie wykorzystywany do zapłaty za czynności lub zdarzenia pozostające poza zakresem VAT (np. zapłata odszkodowania), a także za świadczenia zwolnione z VAT, opodatkowane stawką 0%.
6. Wykonawca ma możliwość przesłania drogą elektroniczną ustrukturyzowanej faktury elektronicznej lub innych ustrukturyzowanych dokumentów w rozumieniu ustawy z dnia 9 listopada 2018r. o elektronicznym fakturowaniu w zamówieniach publicznych, koncesjach na roboty budowlane lub usługach oraz partnerstwie publiczno-prywatnym. Adres PFE Zamawiającego na Platformie Elektronicznego Fakturowania: <https://www.brokerinfinite.efaktura.gov.pl/> [1] Numer PEPPOL:7292345599
7. Wykonawca oświadcza, że jest podatnikiem podatku od towarów i usług VAT zobowiązanym do zapłaty i odprowadzenia tego podatku.
8. Za dzień zapłaty uważa się dzień obciążenia rachunku bankowego WWCOT im. M. Kopernika w Łodzi.

§4

1. Wykonawca zobowiązuje się do dostarczenia Zamawiającemu fabrycznie nowego, wyprodukowanego w ____r. przedmiotu umowy i gwarantuje, że przedmiot umowy jest wolny od wad fizycznych i nie jest obciążony jakimikolwiek prawami osób trzecich.
2. Wykonawca udziela Zamawiającemu gwarancji na przedmiot umowy zgodnie z wymogami opisanymi w załączniku nr 2 do umowy. Okres gwarancji rozpoczyna bieg od dnia podpisania przez strony protokołu odbioru przedmiotu zamówienia.
3. Zgłoszenia wszelkich awarii dokona upoważniony pracownik Zamawiającego na numer faksu: lub adres e-mail Wykonawcy, w formie faksu lub poczty elektronicznej, przy czym Wykonawca zapewnia odbiór zgłoszenia przez całą dobę i przez 365 dni w roku.
4. Gwarancja określona w niniejszym § nie wyklucza uprawnień Zamawiającego z tytułu rękojmi przy sprzedaży określonych w kodeksie cywilnym. Zamawiający ma prawo wyboru reżimu realizacji reklamacji.

§5

1. W przypadku stwierdzenia wad fizycznych w dostarczonym przedmiocie zamówienia, Zamawiający niezwłocznie zawiadomi o tym Wykonawcę, który bezzwłocznie nie później niż w terminie 7 dni od zawiadomienia wymieni wadliwy przedmiot zamówienia na wolny od wad. Za przedmiot zamówienia wadliwy uważa się, między innymi, przedmiot niezgodny asortymentowo, ilościowo i jakościowo z załącznikami nr 1 i nr 2 do umowy.
2. Reklamacje Zamawiającego składane będą na adres e-mail Wykonawcy: Reklamacja uznana zostanie za złożoną w sytuacji posiadania przez Zamawiającego dowodu jej przesłania na ustalony przez strony adres.
3. Termin płatności faktury dotyczącej dostawy w której został stwierdzony wadliwy przedmiot zamówienia rozpoczyna swój bieg od dnia wymiany wadliwego przedmiotu zamówienia na wolny od wad.
4. Dostawa faktury korygującej nastąpi razem z dostawą przedmiotu zamówienia wolnego od wad.

§6

1. Wykonawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne z następujących tytułów i w wysokościach:
 - a) w razie odstąpienia od umowy, jej wypowiedzenia lub rozwiązania przez Zamawiającego z winy Wykonawcy – w wysokości 10% wartości brutto przedmiotu zamówienia, chyba że Wykonawca nie ponosi winy;
 - b) niedotrzymanie terminu wykonania umowy (§2 ust. 1) – w wysokości 0,1% wartości brutto niedostarczonych mebli, za każdy dzień opóźnienia;
 - c) za dostarczenie mebli z wadami w wysokości 2% wartości brutto mebli dostarczonych z wadami za każdy dzień, aż do dnia wymiany wadliwych mebli na zgodne z umową;
 - d) za opóźnienia w wymianie wadliwych mebli na nowe i wolne od wad, zgodne z umową co do ilości i jakości – w wysokości 2% wartości brutto mebli dostarczonych z wadą, za każdy dzień opóźnienia;
 - e) za niedotrzymanie terminu naprawy mebli (pkt.4 warunków gwarancji i serwisu – załącznik nr 2 do umowy) w wysokości 5 % wartości brutto uszkodzonego mebla, za każdy dzień opóźnienia
2. Zamawiający może dochodzić na zasadach ogólnych odszkodowania przewyższającego karę umowną.
3. Zamawiającemu przysługuje prawo potrącenia kar umownych z wynagrodzenia Wykonawcy, na co Wykonawca wyraża zgodę.
4. Kary umowne podlegają sumowaniu, co oznacza, że naliczenie kary umownej z jednego tytułu nie wyłącza możliwości naliczenia kary umownej z innego tytułu, jeśli zaistnieją ku temu podstawy.

§7

1. Zamawiający dopuszcza zmianę istotnych postanowień umowy na podstawie Art. 144 Ustawy Prawo Zamówień Publicznych w przypadku zmiany stawki podatku VAT. Zmieniona stawka podatku VAT obowiązuje strony od dnia wejścia w życie odpowiednich przepisów prawa i następuje automatycznie.
2. Zmiana umowy wymaga formy pisemnej pod rygorem nieważności (aneks do umowy).

§8

1. Tytułem należytego wykonania umowy ustala się zabezpieczenie w wysokości 5 % wynagrodzenia brutto, o którym mowa w § 1 Umowy, tj. kwotę zł.
2. Wykonawca wniósł w dniu r., ustaloną w ust. 1 kwotę zabezpieczenia, w formie
3. Strony postanawiają, że 30%, tj. zł, wniesionego zabezpieczenia należytego wykonania umowy jest przeznaczone na zabezpieczenie roszczeń z tytułu udzielonej gwarancji oraz rękojmi, zaś 70%, tj. wniesionego zabezpieczenia stanowi zabezpieczenie zgodnego z umową wykonania robót, w tym roszczeń z tytułu kar umownych i innych roszczeń z tytułu niewykonania oraz nienależytego wykonania umowy.
4. Zabezpieczenie należytego wykonania umowy będzie zwrócone Wykonawcy na poniższych zasadach:
 - a. 70 % wartości zabezpieczenia należytego wykonania umowy zostanie zwrócone w terminie 30 dni od dnia podpisania przez Zamawiającego i Wykonawcę protokołu odbioru mebli,
 - b. 30 % wartości zabezpieczenia należytego wykonania umowy zostanie zwrócone nie później niż w 15 dniu po upływie okresu rękojmi za wady na wykonane meble.
5. Zmiana formy zabezpieczenia dokonana będzie w formie aneksu do niniejszej umowy po uprzednim uzyskaniu zgody Zamawiającego na taką zmianę.

§9

1. Wykonawca nie może w jakikolwiek sposób, pod rygorem nieważności takiej czynności, przenieść wierzytelności wynikającej z niniejszej umowy, w szczególności w drodze cesji, poręczenia lub factoringu, na osobę trzecią bez uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego oraz bez spełnienia warunków wynikających z przepisów powszechnie obowiązującego prawa. Każda czynność mająca na celu zmianę wierzyciela Zamawiającego może nastąpić dopiero po uprzednim wyrażeniu zgody przez podmiot tworzący, zgodnie w art. 54 ust. 5 ustawy z dnia 15 kwietnia 2011r. o działalności leczniczej.
2. Każda ze stron zobowiązana jest:
 - a) powiadomić niezwłocznie drugą stronę o zmianach organizacyjno – prawnych, które miały miejsce w okresie związania umową, jeśli mają wpływ na realizację umowy lub sposób wystawiania dokumentów rozliczeniowych,
 - b) złożyć komplet dokumentów wskazujących następcę prawnego.

§10

1. W ramach nadzoru nad Wykonawcą Zamawiający zastrzega sobie możliwość wykonania auditu w zakresie realizacji przedmiotu umowy;
2. Wszelkie informacje, uzyskane przez Wykonawcę w związku z realizacją niniejszej umowy, Wykonawca powinien traktować jako poufne. Wykonawca zobowiązany jest do zachowania poufności informacji w trakcie obowiązywania umowy oraz po jej zakończeniu;
3. Wykonawca zobowiązuje się do przestrzegania, w zakresie adekwatnym do przedmiotu niniejszej Umowy, Polityki Bezpieczeństwa Informacji obowiązującej u Zamawiającego oraz dokumentach powiązanych;
4. W sytuacji, w której naruszenie poufności informacji lub Polityki Bezpieczeństwa Informacji spowoduje szkodę po stronie Zamawiającego, Wykonawca zobowiązany jest do jej naprawienia na zasadach ogólnych, niezależnie od przewidzianych kar umownych.
5. Wykonawca oświadcza, że w niniejszej umowie podał dane osobowe osób odpowiedzialnych za realizację umowy za ich zgodą oraz przekazał im informacje opisane §11 umowy.

§11

1. Zgodnie z art. 13 ust. 1 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) zwanego dalej RODO, informujemy, iż:
 - a. Administratorem Państwa danych osobowych jest Wojewódzkie Wielospecjalistyczne Centrum Onkologii Traumatologii im. M. Kopernika w Łodzi (93-513) z siedzibą przy ul. Pabianickiej 62, tel.: +48 42 689 50 00, e-mail: szpital@kopernik.lodz.pl
 - b. Wszelkie informacje i wątpliwości dotyczące przetwarzania Państwa danych przez Administratora można kierować do Inspektora Ochrony Danych pisemnie na adres administratora lub mailowo na adres iod@kopernik.lodz.pl
 - c. Państwa dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust.1 pkt b) RODO w związku z realizacją umowy. W razie niepodania danych osobowych możliwa jest odmowa podpisania lub wykonania umowy.
 - d. Odbiorcami Państwa danych osobowych mogą być podmioty przetwarzające dane osobowe na polecenie Administratora lub inne podmioty, których udział w realizacji celów, o których mowa w ust. 3 powyżej jest niezbędny, a także podmioty uprawnione na podstawie obowiązujących przepisów.
 - e. Państwa dane osobowe będą przechowywane przez okres niezbędny do realizacji umowy oraz przez okres przechowywania dokumentacji wymagany przepisami powszechnie obowiązującego prawa.
 - f. Przysługuje Państwu prawo dostępu do treści swoich danych, prawo ich sprostowania i nie przysługuje prawo żądania: ich usunięcia, ograniczenia przetwarzania, przenoszenia oraz wniesienia sprzeciwu.
 - g. Jeśli uznają Państwo, iż przetwarzanie danych osobowych narusza przepisy RODO, przysługuje Państwu prawo wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych.
 - h. Państwa dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany, w tym również w formie profilowania.
2. Wszystkie wskazane w umowie dane zostały podane przez podmiot będący stroną zawartej umowy.
3. Wykonawca oświadcza, że podał dane osób odpowiedzialnych za realizację umowy za ich zgodą. Dodatkowo oświadcza, że przekazał wyżej wymienionym osobom informacje o fakcie przekazania im danych do Zamawiającego.

§ 12

1. Wykonawca realizujący na rzecz WWCOT im. M. Kopernika w Łodzi dostawę zgodnie z postanowieniami niniejszej Umowy zobowiązany jest do postępowania według obowiązujących przepisów prawa w zakresie zachowania porządku i higieny, minimalizacji negatywnego oddziaływania na środowisko naturalne oraz w zakresie BHP i P.POŻ.
2. Wykonawca zobowiązany jest ponadto do zgłaszania wszelkich sytuacji awaryjnych i/lub potencjalnie awaryjnych, które zostaną zidentyfikowane podczas realizacji przedmiotu niniejszej umowy na terenie i w obiektach Szpitala (ze szczególnym uwzględnieniem awarii odnoszących się do ochrony środowiska i BHP).
3. Strony zawierają Porozumienie do Umowy stanowiące Załącznik Nr 3 do Umowy w sprawie współpracy z Wykonawcą dotyczące spełnienia wymagań oraz zapewnienia bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ustanowienia koordynatora ds. BHP.
4. Porozumienie stanowi integralną część umowy w sprawie współpracy z Wykonawcą.

5. Porozumienie zostaje sporządzone w trzech jednobrzmiących egzemplarzach, 2 egzemplarze dla Zamawiającego i jeden egzemplarz dla Wykonawcy.

§ 13

1. W razie zaistnienia istotnej zmiany okoliczności powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie publicznym, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, Zamawiający może odstąpić od umowy (lub jej części) w ciągu 30 dni od daty wystąpienia ww. okoliczności.
2. W przypadku zaistnienia okoliczności o których mowa w ust. 1 Wykonawca może żądać wyłącznie wynagrodzenia należnego z tytułu wykonania części umowy.
3. Do okoliczności, o których mowa w ust. 1, należeć mogą w szczególności okoliczności odnoszące się do sytuacji rynkowej na rynku towarów będących przedmiotem niniejszej umowy, np. normalizacja cen po ustaniu epidemii koronawirusa SARS-COV-2. W takiej sytuacji Zamawiający ma prawo, po przeprowadzeniu rozeznania cenowego, rozpocząć procedurę przetargową na zakup tego samego rodzaju towarów jeszcze w okresie obowiązywania niniejszej umowy, a w wypadku rozstrzygnięcia postępowania i zawarcia umowy z nowym wykonawcą oferującym nowe, niższe ceny, odstąpić od niniejszej umowy.
4. W razie opóźnienia się Wykonawcy w dostarczeniu Zamawiającemu sprzętu w terminie określonym w § 2 ust.1 umowy, Zamawiający ma prawo do jednostronnego rozwiązania umowy ze skutkiem natychmiastowym z winy wykonawcy. Powyższe uprawnienie nie wyłącza uprawnienia do żądania z tego tytułu kar umownych określonych w umowie.

§ 14

1. Wykonawca oświadcza że jest mu znany stan majątkowy Zamawiającego w rozumieniu dyspozycji z art. 490 § 2 ustawy k.c.
2. Strony zgodnie postanawiają, że w przypadku zaistnienia pomiędzy nimi sporu dotyczącego niniejszej umowy lub pozostającego w związku z nią przed skierowaniem sprawy na drogę sądową, podejmą próbę rozwiązania sporu w drodze mediacji przeprowadzonej w trybie k.p.c. przed mediatorem wyznaczonym wspólnie przez Strony. Nieprzystąpienie do mediacji skutkować będzie podniesieniem przez drugą stronę w postępowaniu cywilnym zarzutu z art. 202 (1) k.p.c.
3. W przypadku spraw sądowych, dotyczących rekompensat określonych w art. 10 ustawy z dnia 8 marca 2013 roku o przeciwdziałaniu nadmiernym opóźnieniom w transakcjach handlowych, dowodem poniesienia przez Wykonawcę kosztów odzyskiwania danej należności nie może być dowód z zeznań świadków. Strony ustalają, że w przypadku wystawienia zbiorczych not odsetkowych, dotyczących należności z różnych faktur, wierzycielowi należy się jedna rekompensata w wysokości odpowiedniej do sumy należności z tych faktur.

§ 15

1. W sprawach nie uregulowanych niniejszą umową, zastosowanie mają przepisy Kodeksu Cywilnego i ustawy Prawo zamówień publicznych.
2. Strony wyłączają jednak między sobą zastosowanie art. 552 K.C.
3. Zmiany umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.

§ 16

1. Umowę sporządzono w trzech jednobrzmiących egzemplarzach, 2 egzemplarze dla Zamawiającego i jeden egzemplarz dla Wykonawcy.
2. Załączniki wymienione w treści umowy stanowią jej integralną część.

.....
Wykonawca

.....
Zamawiający

Załączniki:

- 1) *Formularz asortymentowo-cenowy*
- 2) *Technologia wykonania zabudowy meblowej*
- 3) *Porozumienie z Wykonawcą w sprawie BHP*

POROZUMIENIE BHP

do Umowy nr z dnia

w sprawie współpracy z wykonawcą, którego pracownicy wykonują prace na terenie Wojewódzkiego Wielospecjalistycznego Centrum Onkologii i Traumatologii im. M. Kopernika w Łodzi dotyczące spełnienia wymagań, zapewnienia bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ustanowieniu Koordynatora ds. BHP

Na podstawie przepisów art. 208 Kodeksu pracy zawiera się porozumienie o współpracy pomiędzy następującymi pracodawcami:

Wojewódzkim Wielospecjalistycznym Centrum Onkologii i Traumatologii im. M. Kopernika 93-513 Łódź ul. Pabianicka 62, NIP729-23-45-599, REGON 000295403, zwanym dalej Zamawiającym,

a firmą:

.....,

oraz jej podwykonawcami, zwaną dalej Wykonawcą.

§1

Ilekoć w porozumieniu jest mowa o pracodawcy rozumie się przez to Zamawiającego oraz Wykonawcę.

Ilekoć w porozumieniu jest mowa o pracownikach Wykonawcy, rozumie się przez to pracowników zatrudnionych przez Wykonawcę bez względu na rodzaj zatrudnienia oraz jego podwykonawców (jeśli umowa z Zamawiającym to przewiduje)

§2

Pracodawcy stwierdzają zgodnie, że ich pracownicy wykonują jednocześnie pracę w tym samym miejscu, tj. na terenie Wojewódzkiego Wielospecjalistycznego Centrum Onkologii i Traumatologii im. M. Kopernika w Łodzi, zwanym dalej miejscem pracy.

§3

Pracodawcy zobowiązują się współpracować ze sobą w zakresie oraz w celu zapewnienia pracującym w tym samym miejscu pracownikom bezpiecznej i higienicznej pracy, a także bezpieczeństwa pacjentów.

§4

Pracodawcy ustalają Koordynatora ds. BHP w osobie, który sprawować będzie nadzór nad przestrzeganiem przepisów i zasad BHP przez wszystkich zatrudnionych w wymienionym w §2 miejscu pracy.

§5

Do obowiązków Koordynatora należy:

- a) nadzór w zakresie przestrzegania przepisów i zasad bezpieczeństwa i higieny pracy przez pracowników firm zewnętrznych wykonujących prace na terenie Centrum,
- b) doraźne (wynikające z nagłych zdarzeń/ zgłoszeń) kontrolowanie stanu bezpieczeństwa i higieny pracy oraz przestrzegania przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy jak i zasad obowiązujących w tym zakresie w każdym miejscu wykonywania pracy wraz

z protokolowaniem prowadzonych kontroli (wzór stosowanego protokołu stanowi załącznik nr 1 do porozumienia zawieranego z podmiotami, których pracownicy świadczyć będą pracę na terenie Centrum),

- c) kontrolowanie aktualności zaświadczeń lekarskich wydawanych w ramach profilaktycznej opieki zdrowotnej o braku przeciwwskazań do wykonywania pracy na danym stanowisku,
- d) kontrolowania dokumentacji BHP pracodawców i pracowników, o których mowa w §1 w szczególności aktualności przeprowadzonych szkoleń BHP oraz stanu zapoznania ww. pracowników z Kartami Ocen Ryzyka Zawodowego zgodnych z ich zatrudnieniem,
- e) informowanie pracowników firm zewnętrznych o zagrożeniach występujących w Centrum oraz obowiązujących ich procedurach i instrukcjach,
- f) ścisła współpraca z inspektorami ds. bezpieczeństwa i higieny pracy firm zewnętrznych wykonujących pracę na terenie Centrum.

§6

Koordynator ds. BHP ma prawo do:

- a) przeglądu stanu bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach pracy pracowników Wykonawcy,
- b) informowania pracodawców o zauważonych zagrożeniach wypadkowych oraz uchybieniach w zakresie BHP na stanowiskach pracy pracowników Wykonawcy,
- c) niezwłocznego wstrzymania pracy maszyny lub urządzenia na stanowiskach pracy pracowników Wykonawcy w razie wystąpienia bezpośredniego zagrożenia życia lub zdrowia pracownika lub innej osoby,
- d) niezwłocznego odsunięcia od pracy pracownika Wykonawcy, który swoim zachowaniem lub sposobem wykonywania pracy stwarza zagrożenie dla życia lub zdrowia własnego lub innych osób,
- e) niezwłocznego odsunięcia od pracy pracowników Wykonawcy, którzy nie posiadają aktualnych profilaktycznych badań lekarskich dopuszczających do wykonywania pracy na danym stanowisku.

§7

- 1. Wyznaczenie Koordynatora ds. BHP nie zwalnia Wykonawcy z obowiązku zapewnienia pracownikom bezpieczeństwa i higieny pracy w ramach działań jego organizacji.
- 2. Każdy z pracodawców odpowiada odrębnie za stosowanie przepisów BHP oraz podległych pracowników.

§8

- 1. W razie wypadku przy pracy pracownika Wykonawcy, ustalenia okoliczności i przyczyn wypadku dokona zespół powypadkowy powołany przez Pracodawcę poszkodowanego pracownika.
- 2. Ustalenie przyczyn i okoliczności wypadku, mającego miejsce na terenie Centrum odbywać się będzie z Udziałem Koordynatora ds. BHP.

§9

Pracownicy Wykonawcy wykonujący pracę na terenie Centrum powinni:

- a) posiadać aktualne profilaktyczne badania lekarskie,
- b) posiadać udokumentowane odbycie u pracodawcy szkolenia wstępnego, okresowego oraz instruktażu stanowiskowego zgodnie z wykonywanym zawodem,
- c) znać właściwości substancji niebezpiecznych, jeżeli takimi posługują się wykonując pracę i umieć stosować je w sposób bezpieczny,
- d) znać i przestrzegać instrukcji obsługi wykorzystywanych maszyn i urządzeń,
- e) znać i przestrzegać obowiązujące w Centrum procedury, instrukcje i schematy, które bezpośrednio wiążą się z wykonywaną przez nich pracą,
- f) umieć identyfikować czynniki szkodliwe i uciążliwe na swoich stanowiskach pracy i ograniczać ich oddziaływanie na otoczenie,
- g) znać zagrożenia występujące na terenie Centrum,
- h) posiadać stosowne kwalifikacje zawodowe do wykonywania określonych prac,
- i) posiadać środki indywidualnej ochrony, odzież i obuwie robocze.

§10

Wykonawca oświadcza, że pracownicy wykonujący pracę na terenie Centrum spełniają wymagania wymienione w §9.

§11

Obowiązkiem Zamawiającego jest poinformowanie o osobach wyznaczonych do udzielenia pierwszej pomocy i wykonywania działań w zakresie zwalczania pożarów i ewakuacji pracowników.

§12

Wszelkie zmiany do treści niniejszego porozumienia dokonane będą w formie pisemnej pod rygorem nieważności.

§13

Porozumienie zostało sporządzone w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla Wykonawcy, Zamawiającego.

§14

Porozumienie wchodzi w życie z dniem podpisania oraz z mocą obowiązywania do dnia zakończenia obowiązującej strony umowy.

.....
pieczętka i podpis Zamawiającego

.....
pieczętka i podpis Wykonawcy pieczętka i podpis Koordynatora BHP

WZÓR

Załącznik nr 7 do SIWZ
Nr sprawy EZ.28.79.2020

(pieczęć firmowa Wykonawcy)

WYKAZ WYKONANYCH DOSTAW

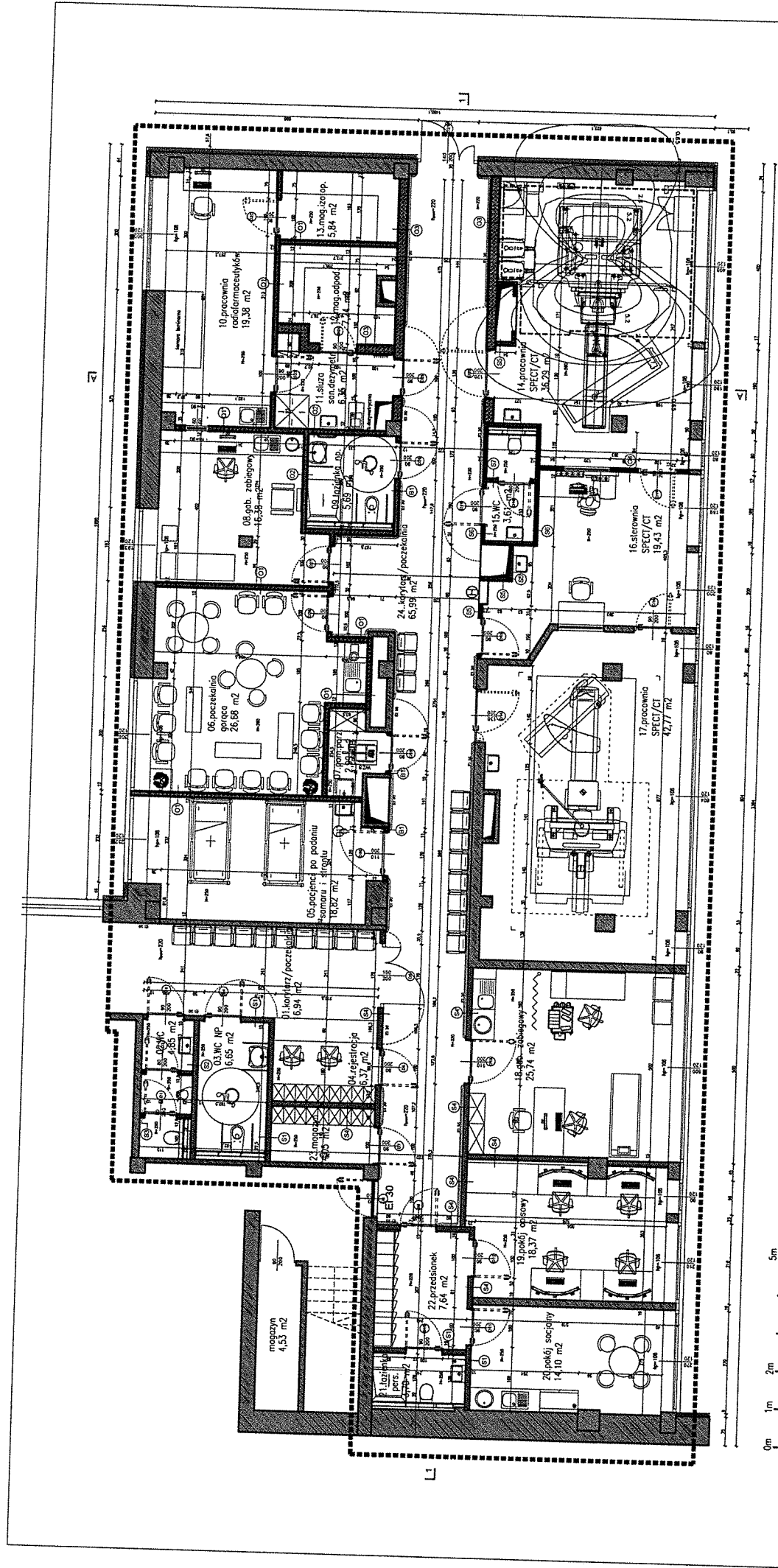
Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego o wartości przekraczającej 214 000 euro na wyprodukowanie, dostawę i montaż mebli dla Wojewódzkiego Wielospecjalistycznego Centrum Onkologii i Traumatologii im. M. Kopernika w Łodzi

Pakiet nr :

Lp.	Przedmiot dostaw	Wartość brutto w PLN	Data wykonania		Odbiorca (nazwa, adres)
			Początek (data-mc/rok)	Zakończenie (data – mc/rok)	
1.					
2.					
3.					

..... dn. 2020r.
Miejscowość / Data

.....
Podpis(y) osoby(osób) upoważnionej(ych) do podpisania niniejszej oferty w imieniu Wykonawcy(ów)



LEGENDA

szczyty instalacyjne

hydent

zabios opracowania

wytlone czesci posadzi

odbiór-poczek

ściany izolacyjne poszczegolne

ściany do wyposazenia

konstrukcyjne ściany izolacyjne

ściany projektowane z bloków betonowych

ściany projektowane z bloków zbudowane z płyt GK

Wskazanie na planie pomieszczenia, w których przewidziano instalację: 1. Instalacja elektryczna 2. Instalacja wodno-kanalizacyjna 3. Instalacja wentylacyjna 4. Instalacja ogrzewania 5. Instalacja klimatyzacji 6. Instalacja gazowa 7. Instalacja ppoż. 8. Instalacja inna

10. pracownia radioterapeutyczna 19,38 m ²	11. srodk. zabiegowy 5,84 m ²	12. mag. zap. op. 5,84 m ²	13. mag. zap. op. 5,84 m ²	14. pracownia SPEC/CT 38,29 m ²	15. WC 3,69 m ²	16. sterownia SPEC/CT 19,43 m ²	17. pracownia SPEC/CT 42,77 m ²	18. pokój opisy 25,74 m ²	19. pokój opisy 18,37 m ²	20. pokój socjalny 14,10 m ²	22. przedsionek 7,64 m ²	24. korytarz/poczekalnia 65,99 m ²	06. poczekalnia gorąca 26,58 m ²	08. gab. zabiegowy 16,38 m ²	09. łazienka 5,69 m ²	05. poczekalnia po podaniu sanacji i śniadaniu 10,02 m ²	01. korytarz/poczekalnia 6,94 m ²	03. WC NP 6,65 m ²	04. recepcja 6,37 m ²	02. magazyn 4,53 m ²	07. łazienka 4,53 m ²	08. łazienka 4,53 m ²	09. łazienka 4,53 m ²	10. łazienka 4,53 m ²	11. łazienka 4,53 m ²	12. łazienka 4,53 m ²	13. łazienka 4,53 m ²	14. łazienka 4,53 m ²	15. łazienka 4,53 m ²	16. łazienka 4,53 m ²	17. łazienka 4,53 m ²	18. łazienka 4,53 m ²	19. łazienka 4,53 m ²	20. łazienka 4,53 m ²	21. łazienka 4,53 m ²	22. łazienka 4,53 m ²	23. łazienka 4,53 m ²	24. łazienka 4,53 m ²
---	--	---------------------------------------	---------------------------------------	--	----------------------------	--	--	--------------------------------------	--------------------------------------	---	-------------------------------------	---	---	---	----------------------------------	---	--	-------------------------------	----------------------------------	---------------------------------	----------------------------------	----------------------------------	----------------------------------	----------------------------------	----------------------------------	----------------------------------	----------------------------------	----------------------------------	----------------------------------	----------------------------------	----------------------------------	----------------------------------	----------------------------------	----------------------------------	----------------------------------	----------------------------------	----------------------------------	----------------------------------

ALTERIS S.A. ul. Ceglana 35, 40-514 Katowice, Polsko
NIP 6312421111, KRS 0000391749

temat:	PRZEBUDOWA POMIESZCZEŃ ZAKŁADU MEDYCYNY NUKLEARNEJ W WOJEWÓDZKIM WIOSPECJALISTYCZNYM CENTRUM ONKOLOGII I TRAUMATOLOGII IM. KOPERNIKA W ŁODZI.
inwestor:	WOJEWÓDZKIE WIOSPECJALISTYCZNE CENTRUM ONKOLOGII I TRAUMATOLOGII IM. KOPERNIKA W ŁODZI
rozrwa rys.	RZUT PARTERU
projektował:	mgr inż. arch. Tadeusz Szewczenko upr. 257/83
opracował:	mgr inż. arch. Mateusz Bialek
brano:	architektura
data:	10.05.2019
PROJEKT WYKONAWCZY	nr. rys. 1:100

